

MasterTig

FUERA DE LO COMÚN





MasterTig



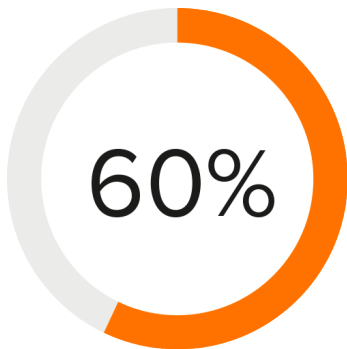
FUERA DE LO COMÚN

MasterTig establece nuevos estándares en calidad de soldadura, facilidad de uso y eficiencia energética en la soldadura TIG de CA y CC. La gama de productos MasterTig, diseñada para el soldador profesional, ofrece diferentes variantes de potencia hasta 300 A. Su filosofía de diseño modular le permite crear la especificación que mejor satisfaga sus necesidades incluyendo paneles de control alternativos, controles remotos inalámbricos y opciones de carro de transporte.

Con estilo, práctico y robusto, la MasterTig absorbe los impactos diarios de la soldadura. Este equipamiento de soldadura de tamaño compacto se ha fabricado con plástico moldeado por inyección resistente y ligero, e incluye estructuras de impacto tipo puente. Flexibles y duraderas, las pistolas TIG **Flexlite TX** están equipadas para adaptarse al MasterTig y maximizar la comodidad durante la soldadura.

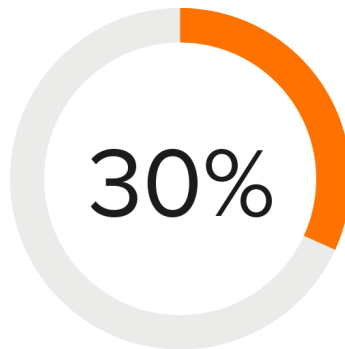


BENEFICIOS CLAVE



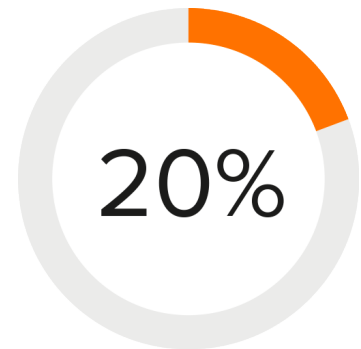
CONFIGURACIÓN MÁS RÁPIDA

Weld Assist le guía para conseguir la configuración óptima para una soldadura sencilla y productiva



MAYOR VELOCIDAD DE SOLDADURA

La función Doble Pulsado acelera la velocidad de soldadura y reduce la entrada de calor un 20 %



REDUCCIÓN DE LOS NIVELES DE RUIDO

MasterTig reduce los niveles de ruido si se compara con las aplicaciones de soldadura CA de sus principales competidores.

BENEFICIOS

- Elija los paneles de control con botones tradicionales o el panel de control con pantalla TFT de 7" a todo color, que incluye Weld Assist y 99 canales de memoria por proceso
- Weld Assist ofrece a los soldadores una soldadura precisa y productiva recomendándoles los mejores parámetros para diferentes aplicaciones de soldadura
- Diversas características útiles disponibles para una mejor soldadura TIG
- Limpieza y llenado del refrigerante sencillo, rápido y cómodo
- Las unidades de transporte de MasterTig permiten cargar cilindros a nivel del suelo, por lo que reducen la necesidad de levantar cargas pesadas
- Compatible con [pistolas de TIG Flexlite TX](#)
- Están disponibles controles remotos de pedal y de mano
- Opción para conectar el equipo al servicio en la nube [WeldEye](#)



OPCIONES DE PRODUCTOS



MasterTig 235ACDC GM



MasterTig 325DC



MasterTig 325DC G



MasterTig 325DC GM



MasterTig 335ACDC



MasterTig 335ACDC G



MasterTig 335ACDC GM

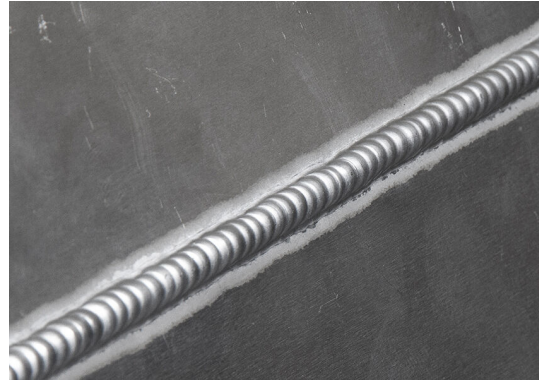


CARACTERÍSTICAS



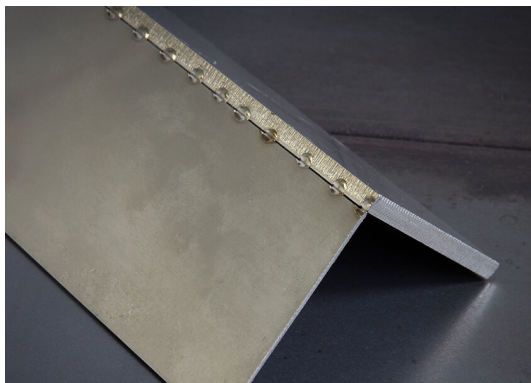
Doble pulso

Doble Pulsado combina ciclos de pulso alternados para una velocidad de soldadura un 30 % más rápida y una reducción del 20 % de la entrada de calor. Reduciendo los niveles de distorsión y los costes de soldadura, Doble Pulsado es ideal para aplicaciones de soldadura CC manuales y mecanizadas, al tiempo que ofrece un magnífico acabado de soldadura.



Optima AC

Optima AC es una forma de onda personalizada de TIG CA que combina lo mejor de la onda senoide y cuadrada y añade un toque mágico para una experiencia óptima de soldadura con corriente alterna. En función de la aplicación, puede elegir onda senoide, cuadrada o silenciosa: Optima AC.



MicroTack

MicroTack ofrece soldadura por puntos rápida y precisa con una entrada de calor mínima tanto en TIG CC como CA. Resulta ideal para aplicaciones múltiples y repetitivas en hoja fina, en las que un acabado homogéneo y controlado es primordial. MicroTack puede configurarse entre 1 y 5 ciclos de pulsos repetidos o en modo de ciclo continuo. El nivel de la corriente de soldadura está configurado de forma independiente y el tiempo del ciclo del arco seleccionado es de entre 1 y 200 ms.



iTec

iTEC es la tecnología de ignición diseñada para arranques de arco fiables. Resulta especialmente útil con extensiones de pistolas largas para soldaduras en obra o materiales de precisión delgados, así como aplicaciones de baja corriente, ya que puede configurar la fuerza de la chispa de encendido.



Pulso automático

Fácil y conveniente, el único valor que tiene que ajustar es la de corriente de soldadura. El pulso automático es ideal para aplicaciones de CC.



AutoCool

La refrigeración dinámica por gas y agua asegura el control de temperatura óptimo y la eficiencia energética. En función del nivel de potencia y/o duración de la soldadura, los ventiladores de refrigeración de la fuente de potencia regulan el flujo de aire y los tiempos de funcionamiento del motor de la unidad de refrigeración entre 15 segundos y 4 minutos, lo que reduce el consumo de energía eléctrica y los niveles de ruido localizados.



Paneles de control de la IU

Elija paneles de control con los tradicionales botones o el panel de control con pantalla TFT de 7" a todo color. El panel de control TFT de 7", protegido por una placa blindada de 3 mm, resiste tanto los impactos como los arañazos, permite configurar los parámetros de forma rápida y precisa con Weld Assist y ofrece 99 canales de memoria por proceso para guardar los valores de parámetros o EPS óptimos.



Weld Assist

Siga los sencillos pasos que aparecen en pantalla, seleccione el material, el espesor, el tipo de junta y la posición para que Weld Assist ajuste los parámetros correctos para una soldadura sencilla y productiva. También le recomienda el tamaño de electrodo, alambre de relleno, flujo de gas, tipo de hendidura, perfil del cordón y velocidad de avance. Perfecto para la creación de pEPS.



Personalice

Cargue el logotipo de su empresa o su imagen favorita como salvapantallas para personalizar su MasterTig.



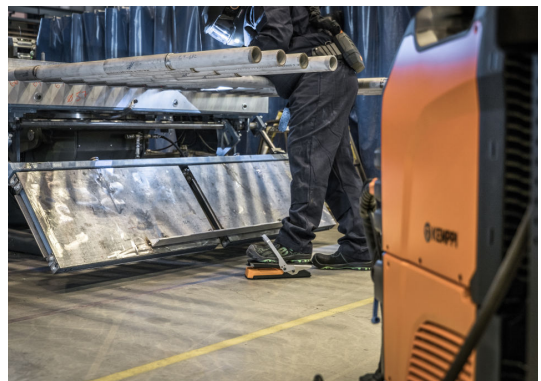
Puente de impacto

MasterTig está diseñada y construida a partir de plásticos reciclables, resistentes y que absorben energía. Asimismo, incluye puentes de impacto que protegen mejor la fuente de potencia de los impactos de la vida diaria de la soldadura.



PivotSafe

Las unidades de transporte de MasterTig permiten cargar cilindros a nivel del suelo, por lo que reducen la necesidad de levantar cargas pesadas. La unidad de transporte P45MT integra una innovadora placa de cilindros basculante, lo que permite cargar cilindros de forma segura.



Controles remotos inalámbricos Bluetooth

Mejore la seguridad en el lugar de trabajo gracias a los controles remotos inalámbricos Bluetooth. Seleccione un módulo manual o de pedal y disfrute del control de potencia inalámbrico desde una distancia de hasta 15 metros o incluso 100 metros, dependiendo del lugar de trabajo.



Almacenamiento de piezas de la pistola

Acceso rápido a las piezas de la pistola TIG más utilizadas gracias a la cómoda bandeja de almacenamiento que se monta en el asa.



Reloj de tiempo de soldadura

Perfecto para medir ciclo total de soldadura y registrar los datos de trabajo, el reloj de soldadura MasterTig se restablece de manera fácil y rápida, de manera que puede registrar y comparar los tiempos de soldadura entre diferentes trabajos.



ACCESORIOS



MasterTig Cooler M

Unidad de refrigeración, admite uso con multivoltaje. Llenado del refrigerante sencillo, rápido y cómodo.



Flexlite TX

Las pistolas Flexlite TX están diseñadas para su uso con equipos de soldadura MasterTig. La gama de pistolas incluye varios modelos de cuello, lo que redundará en un excelente rendimiento de refrigeración y buen acceso a diseños de juntas difíciles.



MTP23X

Panel de membrana, compatible con fuentes de potencia CC.



MTP33X

Panel de membrana, compatible con fuentes de potencia CA/CC.



MTP35X

Panel TFT de 7", compatible con fuentes de potencia CC y CA/CC.



HR43

Control remoto manual con cable. Disponible en enero de 2020.



HR45

Control remoto manual inalámbrico. Cobertura de Bluetooth hasta 100 metros. Disponible en enero de 2020.



FR43

Control remoto de pedal con cable.



FR45

Control remoto de pedal inalámbrico. Cobertura de Bluetooth hasta 100 metros.



P43MT

Unidad de transporte de 4 ruedas.



T25MT

Carro de 2 ruedas con carga del cilindro al nivel del suelo.



P45MT

Carro de 4 ruedas con una innovadora placa de cilindros pivotante.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MasterTig 235ACDC GM

Voltaje de conexión 1~ 50/60 Hz	110 / 220...240 V
Fusible	16 A
Tamaños de electrodo de varilla	1,6...5,0 mm
Potencia recomendada del generador (mín.)	8 kVA
Voltaje en vacío (promedio)	50 V
Rango temperatura de operación	-20...+40 °C
Dimensiones externas L x A x A	544 x 205 x 443 mm
Peso (sin accesorios)	19,1 kg
Grado de protección	IP23S
Normas	IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12 GB 15579.1
Clase EMC	A
Rendimiento máximo nominal a 40 °C (240 V) 40 % TIG	230 A / 19,2 V
Rendimiento máximo nominal a 40 °C (240 V) 60 % TIG	200 A / 18 V
Rendimiento máximo nominal a 40 °C (240 V) 100 % TIG	170 A / 16,8 V
Rendimiento máximo nominal a 40 °C (240 V) 37 % MMA	180 A / 27,2 V
Rendimiento máximo nominal a 40 °C (240 V) 60 % MMA	150 A / 26 V
Rendimiento máximo nominal a 40 °C (240 V) 100 % MMA	120 A / 24,8 V
Rendimiento máximo nominal a 40 °C (110 V) 40 % TIG	130 A / 15,2 V
Rendimiento máximo nominal a 40 °C (110 V) 60 % TIG	120 A / 14,8 V
Rendimiento máximo nominal a 40 °C (110 V) 100 % TIG	90 A / 13,6 V
Rendimiento máximo nominal a 40 °C (110 V) 40 % MMA	85 A / 23,4 V
Rendimiento máximo nominal a 40 °C (110 V) 60 % MMA	75 A / 23 V
Rendimiento máximo nominal a 40 °C (110 V) 100 % MMA	55 A / 22,2 V
Rango de salida (110 V) TIG	3 A / 1 V ... 130 A / 24 V
Rango de salida (240 V) TIG	3 A / 1 V ... 230 A / 31 V
Rango de salida (110 V) MMA	10 A / 1 V ... 85 A / 35 V
Rango de salida (240 V) MMA	10 A / 10 V ... 180 A / 40 V



MasterTig 325DC MasterTig 325DC G MasterTig 325DC GM

Voltaje de conexión 3~ 50/60 Hz	380 ... 460 V	380 ... 460 V	220 ... 230 V; 380 ... 460 V
Fusible	16 A	16 A	20 A
Tamaños de electrodo de varilla	1,6 ... 6,0 mm	1,6 ... 6,0 mm	1,6 ... 6,0 mm
Potencia recomendada del generador (mín.)	20 kVA	20 kVA	20 kVA
Voltaje en vacío (promedio)	50 V	50 V	50 V
Rango temperatura de operación	-20 ... +40 °C	-20 ... +40 °C	-20 ... +40 °C
Dimensiones externas L x A x A	544 x 205 x 443 mm	544 x 205 x 443 mm	544 x 205 x 443 mm
Peso (sin accesorios)	21 kg	21,5 kg	21,5 kg
Grado de protección	IP23S	IP23S	IP23S
Normas	IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12 GB 15579.1	IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12 GB 15579.1	IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12 GB 15579.1
Clase EMC	A	A	A
Rendimiento máximo nominal a 40 °C (40 % TIG)	300 A / 22 V	300 A / 22 V	300 A / 22 V
Rendimiento máximo nominal a 40 °C (60 % TIG)	230 A / 19,2 V	230 A / 19,2 V	230 A / 19,2 V
Rendimiento máximo nominal a 40 °C (100 % TIG)	190 A / 17,6 V	190 A / 17,6 V	190 A / 17,6 V
Rendimiento máximo nominal a 40 °C (40 % MMA)	250 A / 30 V	250 A / 30 V	250 A / 30 V
Rendimiento máximo nominal a 40 °C (60 % MMA)	230 A / 29,2 V	230 A / 29,2 V	230 A / 29,2 V
Rendimiento máximo nominal a 40 °C (100 % MMA)	190 A / 27,6 V	190 A / 27,6 V	190 A / 27,6 V
Rango de salida TIG	3 A / 1 V ... 300 A / 38 V	3 A / 1 V ... 300 A / 38 V	3 A / 1 V ... 300 A / 27 V (@ 220 V)
Rango de salida MMA	10 A / 10 V ... 250 A / 39 V	10 A / 10 V ... 250 A / 39 V	10 A / 10 V ... 250 A / 32 V (@ 220 V)



MasterTig 335ACDC

MasterTig 335ACDC MasterTig 335ACDC GM G

Voltaje de conexión 3~ 50/60 Hz	380 ... 460 V	380 ... 460 V	220 ... 230 V; 380 ... 460 V
Fusible	16 A	16 A	20 A
Tamaños de electrodo de varilla	1,6 ... 6,0 mm	1,6 ... 6,0 mm	1,6 ... 6,0 mm
Potencia recomendada del generador (mín.)	20 kVA	20 kVA	20 kVA
Voltaje en vacío (promedio)	50 V	50 V	50 V
Rango temperatura de operación	-20 ... +40 °C	-20 ... +40 °C	-20 ... +40 °C
Dimensiones externas L x A x A	544 x 205 x 443 mm	544 x 205 x 443 mm	544 x 205 x 443 mm
Peso (sin accesorios)	22 kg	22,5 kg	22,5 kg
Grado de protección	IP23S	IP23S	IP23S
Normas	IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12 GB 15579.1	IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12 GB 15579.1	IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12 GB 15579.1
Clase EMC	A	A	A
Rendimiento máximo nominal a 40 °C (40 % TIG)	300 A / 22 V	300 A / 22 V	300 A / 22 V
Rendimiento máximo nominal a 40 °C (60 % TIG)	230 A / 19,2 V	230 A / 19,2 V	230 A / 19,2 V
Rendimiento máximo nominal a 40 °C (100 % TIG)	190 A / 17,6 V	190 A / 17,6 V	190 A / 17,6 V
Rendimiento máximo nominal a 40 °C (40 % MMA)	250 A / 30 V	250 A / 30 V	250 A / 30 V
Rendimiento máximo nominal a 40 °C (60 % MMA)	230 A / 29,2 V	230 A / 29,2 V	230 A / 29,2 V
Rendimiento máximo nominal a 40 °C (100 % MMA)	190 A / 27,6 V	190 A / 27,6 V	190 A / 27,6 V
Rango de salida TIG	3 A / 1 V ... 300 A / 38 V	3 A / 1 V ... 300 A / 38 V	3 A / 1 V ... 300 A / 27 V (@ 220 V)
Rango de salida MMA	10 A / 10 V ... 250 A / 39 V	10 A / 10 V ... 250 A / 39 V	10 A / 10 V ... 250 A / 32 V (@ 220 V)



MasterTig 235ACDC GM AU

Voltaje de conexión 1~ 50/60 Hz	110 / 240 V
Fusible	15 A
Tamaños de electrodo de varilla	1,6...5,0 mm
Potencia recomendada del generador (mín.)	8 kVA
Voltaje en vacío (promedio)	23 V (bloqueado a VRD)
Rango temperatura de operación	-20...+40 °C
Dimensiones externas L x A x A	544 x 205 x 443 mm
Peso (sin accesorios)	19,1 kg
Grado de protección	IP23S
Normas	IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12 AS 60974.1-2006 GB 15579.1
Clase EMC	A
Rendimiento máximo nominal a 40 °C (240 V) 40 % TIG	230 A / 19,2 V
Rendimiento máximo nominal a 40 °C (240 V) 60 % TIG	200 A / 18 V
Rendimiento máximo nominal a 40 °C (240 V) 100 % TIG	170 A / 16,8 V
Rendimiento máximo nominal a 40 °C (240 V) 37 % MMA	180 A / 27,2 V
Rendimiento máximo nominal a 40 °C (240 V) 60 % MMA	150 A / 26 V
Rendimiento máximo nominal a 40 °C (240 V) 100 % MMA	120 A / 24,8 V
Rendimiento máximo nominal a 40 °C (110 V) 40 % TIG	130 A / 15,2 V
Rendimiento máximo nominal a 40 °C (110 V) 60 % TIG	110 A / 14,4 V
Rendimiento máximo nominal a 40 °C (110 V) 100 % TIG	90 A / 13,6 V
Rendimiento máximo nominal a 40 °C (110 V) 40 % MMA	85 A / 23,4 V
Rendimiento máximo nominal a 40 °C (110 V) 60 % MMA	75 A / 23 V
Rendimiento máximo nominal a 40 °C (110 V) 100 % MMA	55 A / 22,2 V
Rango de salida (110 V) TIG	3 A / 1 V ... 130 A / 24 V
Rango de salida (240 V) TIG	3 A / 1 V ... 230 A / 31 V
Rango de salida (110 V) MMA	10 A / 1 V ... 85 A / 35 V
Rango de salida (240 V) MMA	10 A / 10 V ... 180 A / 40 V



MasterTig 325DC G AU

MasterTig 335ACDC G AU

Voltaje de conexión 3~ 50/60 Hz	380 ... 460 V	380 ... 460 V
Fusible	16 A	16 A
Tamaños de electrodo de varilla	1,6 ... 6,0 mm	1,6 ... 6,0 mm
Potencia recomendada del generador (mín.)	20 kVA	20 kVA
Voltaje en vacío (promedio)	50 V	50 V
Rango temperatura de operación	-20 ... +40 °C	-20 ... +40 °C
Dimensiones externas L x A x A	544 x 205 x 443 mm	544 x 205 x 443 mm
Peso (sin accesorios)	21,5 kg	22,5 kg
Grado de protección	IP23S	IP23S
Normas	IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12 AS 60974.1-2006 GB 15579.1	IEC 60974-1,-3,-10 IEC 61000-3-12 AS 60974.1-2006 GB 15579.1
Clase EMC	A	A
Rendimiento máximo nominal a 40 °C (40 % TIG)	300 A / 22 V	300 A / 22 V
Rendimiento máximo nominal a 40 °C (60 % TIG)	230 A / 19,2 V	230 A / 19,2 V
Rendimiento máximo nominal a 40 °C (100 % TIG)	190 A / 17,6 V	190 A / 17,6 V
Rendimiento máximo nominal a 40 °C (40 % MMA)	250 A / 30 V	250 A / 30 V
Rendimiento máximo nominal a 40 °C (60 % MMA)	230 A / 29,2 V	230 A / 29,2 V
Rendimiento máximo nominal a 40 °C (100 % MMA)	190 A / 27,6 V	190 A / 27,6 V
Rango de salida TIG	3 A / 1 V ... 300 A / 38 V	3 A / 1 V ... 300 A / 38 V
Rango de salida MMA	10 A / 10 V ... 250 A / 39 V	10 A / 10 V ... 250 A / 39 V

ACCESORIOS

MasterTig Cooler M

Código de producto	MTC1KWM
Refrigerante recomendado	MPG 4456 (mezcla Kemppi)
Rango temperatura de operación	-20 ... +40 °C Con el refrigerante recomendado
Peso (sin accesorios)	12,5 kg
Volumen del tanque	3,0 l

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi es la empresa pionera en la industria de la soldadura. Nuestro papel consiste en desarrollar soluciones que le permitan ampliar su negocio. Radicada en Lahti (Finlandia), Kemppi da trabajo a más de 800 expertos en soldadura en 17 países y tiene unos ingresos de más de 150 millones de euros. Nuestra oferta incluye soluciones de soldadura —equipos inteligentes, software de gestión de soldadura y servicios expertos— tanto para aplicaciones industriales exigentes como para necesidades de equipos listos para soldar. Tiene a su disposición expertos en su zona a través de nuestra red mundial de socios comerciales, que cubre más de 60 países.

