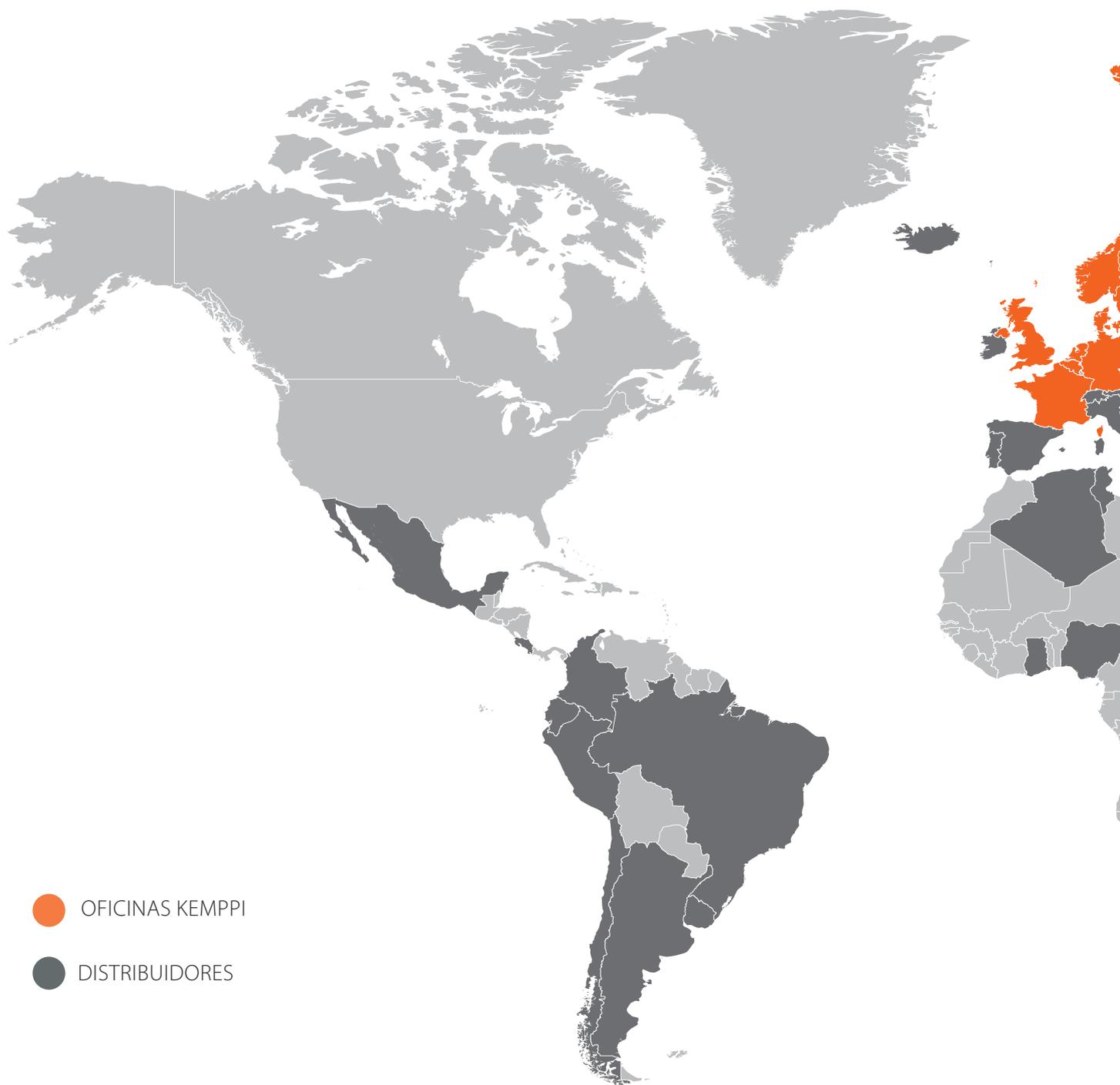


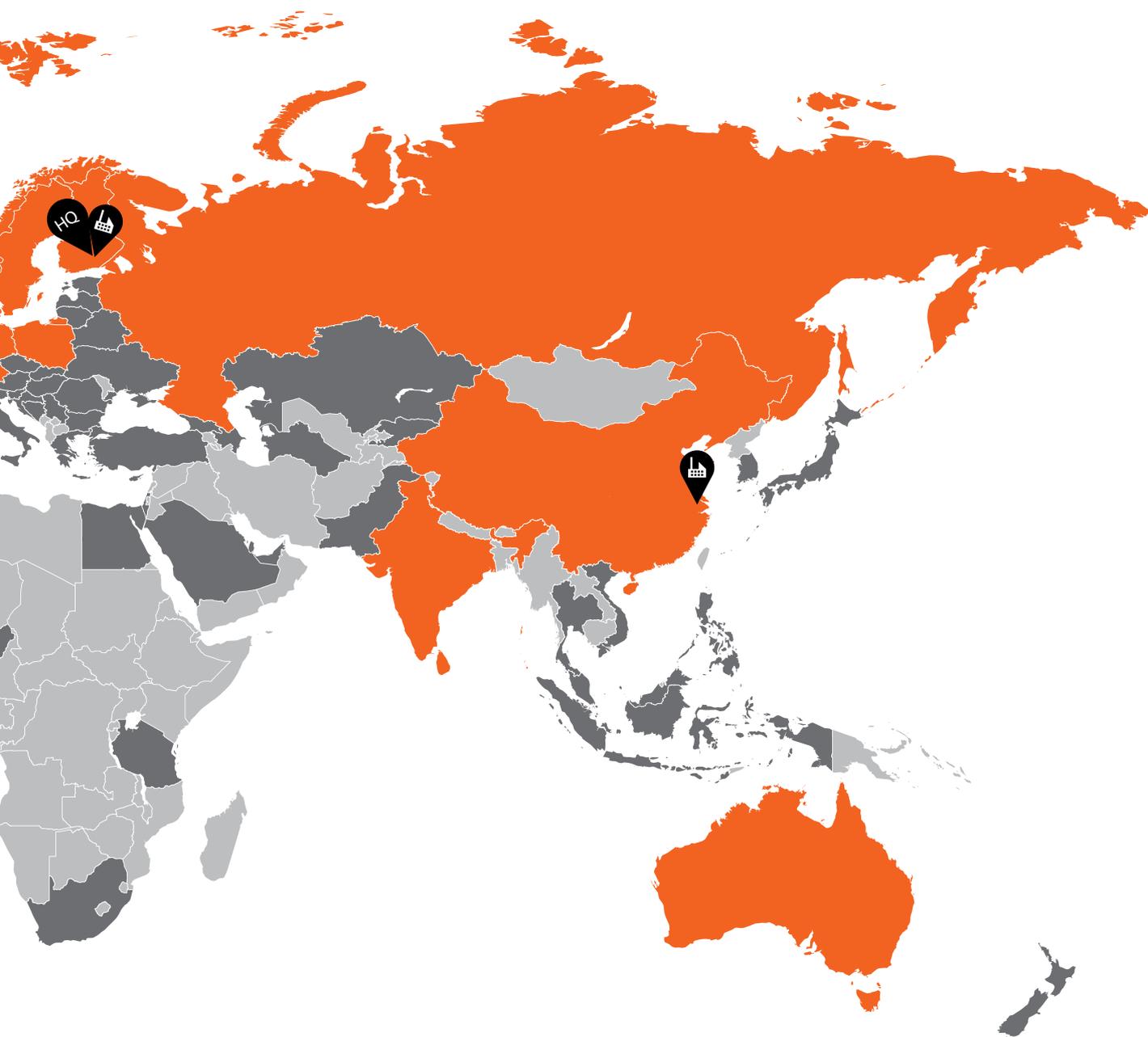
Kemppi

Globalmente local



Kemppi tiene negocios en todo el mundo. La casa matriz y las principales unidades productivas de la empresa se encuentran en Finlandia. Las organizaciones de venta de Kemppi están ubicadas en Finlandia, Suecia, Noruega, Dinamarca, Alemania, Francia, el Reino Unido, los Países Bajos, Polonia, Rusia, Australia, India y China. Kemppi también tiene representantes en más de 60 países, responsables locales de la distribución y las ventas de sus productos y el servicio al cliente.

Para obtener una lista completa de las empresas que venden productos Kemppi, los distribuidores y representantes, visite www.kemppi.com



Símbolos especiales



Alimentador de alambre de 4 rodillos



Alimentador de alambre de 2 rodillos



Refrigeración de agua opcional



Corriente de salida continua y pulsada



Frecuencia de alimentación



Corriente de salida alterna, continua y pulsada



Salida de voltaje constante



Salida de corriente constante



Salida de corriente y voltaje constantes



Requiere alimentación monofásica



Requiere alimentación trifásica



Unidad Multi-voltaje



Eficiencia energética respecto a productos alternativos



Introducción

No importa lo que necesite, Kemppi siempre tiene una solución. Nuestros equipos de soldadura se dividen en niveles de valor (K8, K7, K5 y K3) para proporcionarle el producto que mejor se adapte a sus necesidades. Cuanto mayor sea el nivel de valor, más prestaciones y funciones obtendrá en materia de rendimiento, facilidad de manejo y conectividad actual.



Nivel de tecnología **K8**

Con el equipo de nivel de valor K8 estamos creando la soldadura del futuro, hoy. Gracias a inteligentes innovaciones en la soldadura, una usabilidad incomparable y conectividad plena, el equipo K8 le permite llevar a cabo, controlar y gestionar la producción de soldadura de un modo que antes era imposible.



Nivel de tecnología **K7**

El nivel de valor Kemppi K7 eleva el equipo de soldadura a nivel completamente nuevo de rendimiento e inteligencia. Ofrece una combinación única de control refinado, funciones de soldadura avanzada, usabilidad y conectividad.



Nivel de tecnología **K5**

El equipo de nivel de valor K5 de Kemppi establece nuevas normas de soldadura. Gracias a su diseño ambicioso, cumplen convincentemente todas las expectativas que se depositan en el equipo de su clase: versatilidad, facilidad de uso y rendimiento optimizado de aplicaciones con tecnología de última generación.



Nivel de tecnología **K3**

Los equipos con nivel de valor K3 de Kemppi ofrecen todo lo que la marca representa: una magnífica calidad de fabricación y un rendimiento ambicioso. Los equipos K3 proporcionan a los fabricantes una ruta de inversión inteligente para aumentar la eficacia y la calidad en una amplia variedad de trabajos de soldadura.



Soldadura **TIG**

MinarcTig Evo	46
MinarcTig	48
MasterTig MLS	50
MasterTig LT 250	52
MasterTig MLS ACDC	54
MasterTig ACDC	56

Kemppi se reserva el derecho a cambiar la información en este catálogo.
Para obtener la información más actualizada, por favor revise nuestra oferta en www.kemppi.com

Todos los modelos de nuestra gama de equipos de soldadura TIG destacan por una ignición suave y precisa, con un flujo de corriente estable. Se podrán seleccionar unidades opcionales de control remoto según las condiciones del taller o de la planta, lo que permitirá a los soldadores concentrarse en la calidad.



MinarcTig Evo 200MLP/200

La máxima calidad en soldadura TIG



Energy efficient



Por que comprarla

- 200 A CC @ ciclo del trabajo del 35%, monofásica, 230 V
- Calidad y suavidad en soldaduras
- Ignición del arco refinada desde 5 A
- Temporizador pregas y posgas
- Temporizador de pendiente de corriente de entrada/salida
- Mecanismo de traba del interruptor de la pistola
- Opción de soldadura por pulsos en el MLP
- Opciones de control remoto para la corriente
- Tecnología PFC, lo último en eficiencia energética
- Puede usarse con alimentación de red o con generadores
- Garantía Kemppi 2+ sobre las piezas y la mano de obra

Suave, refinada y potente

La MinarcTig Evo es lo que se puede esperar de los equipos Kemppi de soldadura TIG. Encendido HF suave y preciso con el control necesario, la potencia y la capacidad de trabajo necesarios completan una gran variedad de tareas en la soldadura profesional. MinarcTig Evo es la solución ideal de soldadura TIG CC para los trabajos de fabricación industrial ligera, montajes, reparación y mantenimiento. Su tamaño compacto y peso reducido son grandes ventajas para los profesionales que se desplazan de un lugar a otro.

Los modelos incluyen la MinarcTig Evo 200 o la MinarcTig Evo 200MLP. El diseño de la poderosa fuente de potencia PFC combina útiles ventajas de rendimiento, que incluyen una eficiencia energética excelente y la capacidad para funcionar de forma segura con cables de alimentación muy largos, de más de 100 metros de longitud.

Los modelos MinarcTig Evo incluyen grandes pantallas LED de medición y una variedad de funciones, que incluyen temporizadores de pre- y posgas, controles de la pendiente de la corriente y opciones de control remoto. Los modelos MLP están equipados con funciones adicionales, incluido el control Minilogico y la función semiautomática de arco pulsado. La MinarcTig Evo es una máquina para procesos duales que permite además la soldadura MMA para diversos tipos de electrodos en CC.

Características técnicas

MinarcTig Evo 200/200MLP			
Voltaje de conexión	1~, 50/60 Hz		230 V ±15% (AU 240 V ±15%)
Potencia nominal con corriente máxima	TIG	35% ED	200 A/4,9 kVA
	MMA	35% ED	170 A/5,7 kVA
Corriente de salida, I _{1máx}	TIG		21,1 A
	MMA		24,8 A
Corriente de salida, I _{1eff}	TIG		12,7 A
	MMA		14,7 A
Cable de conexión	H07RN-F		3G1,5 (1,5 mm ² , 3 m)
Fusible	tipo C		16 A
Rendimiento a 40 °C	TIG	35 % ED	200 A /18 V
		60 % ED	160 A /16,4 V
		100 % ED	140 A /15,6 V
	MMA	35 % ED	170 A /26,8 V
		60 % ED	130 A /25,2 V
Rango de soldadura	TIG		5 A/10,2 V...200 A/18,0 V
	MMA		10 A/20,4 V...170 A/26,8 V
Voltaje de circuito abierto			95 V (VRD 30 V, AU VRD 12 V)
Potencia reactiva	TIG		10 W
	MMA		30 W
Factor de potencia al 100% ED	TIG		0,99
	MMA		0,99
Eficiencia al 100% ED	TIG		77%
	MMA		83%
Voltaje de ignición			6...12 kV
Electrodos MMA	Ø		1,5...4,0 mm
Dimensiones externas	La X An X Al		449 × 210 × 358 mm
Peso (sin cables)			11 kg
Clase de temperatura			F (155 °C)
Grado de protección			IP23S
Clase EMC			A
Rango de temperatura de funcionamiento			-20...+40 °C
Rango de temperatura de almacenamiento			-40...+60 °C
Estándares: IEC 60974-1, IEC 60974-3, IEC 60974-10, IEC 61000-3-12			

Información para pedidos

MinarcTig Evo (incl. cables de soldadura y masa, y correa de transporte)		
MinarcTig Evo 200	TTC 220, 4 m	P0640
MinarcTig Evo 200	TTC 220, 8 m	P0641
MinarcTig Evo 200MLP	TTC 220, 4 m	P0642
MinarcTig Evo 200MLP	TTC 220, 8 m	P0643
MinarcTig Evo 200 AU*	TTC 220, 4 m	P0672
MinarcTig Evo 200 AU*	TTC 220, 8 m	P0673
MinarcTig Evo 200MLP AU*	TTC 220, 4 m	P0674
MinarcTig Evo 200MLP AU*	TTC 220, 8 m	P0675
MinarcTig Evo 200 DK*	TTC 220, 4 m	P0676
MinarcTig Evo 200 DK*	TTC 220, 8 m	P0677
MinarcTig Evo 200MLP DK*	TTC 220, 4 m	P0678
MinarcTig Evo 200MLP DK*	TTC 220, 8 m	P0679
Unidad de transporte MST 400		6185294

Aplicaciones

- Instalación y montaje
- Reparación y mantenimiento
- Talleres de fabricación de chapas finas de metal
- Industria química y de procesos



La función Minilog es una característica de pulsado muy fácil de usar: solo ajuste la duración del pulso y el promedio de la corriente y comience a soldar.



La unidad de refrigeración MinarcTig Evo amplía la capacidad de soldadura de los modelos MinarcTig Evo 200 y permite usar antorchas pequeñas y compactas refrigeradas por líquido. Código de producto: 6162901.



MinarcTig Evo 200, MinarcTig Evo 200 MLP con función de pulsado



MinarcTig 250MLP/250

Potente, portátil y compacta



Por que comprarla

- Excelente ignición con baja corriente
- Clara pantalla de parámetros
- Temporizador pregas y posgas
- Temporizador de pendiente de corriente de entrada/salida
- Mecanismo de traba del interruptor de la pistola
- Opción de soldadura por pulsos
- Puede usarse con alimentación de red o con generadores

Aplicaciones

- Instalación y montaje
- Reparación y mantenimiento
- Talleres de fabricación de chapas finas de metal
- Industria química y de procesos

Refinada calidad de soldadura TIG para aplicaciones de precisión

La MinarcTig 250 es la solución de soldadura TIG CC ideal para los trabajos de instalación, reparación y mantenimiento. El modelo de 250 amperios se adecua a trabajos de gran calidad, su tamaño compacto y ligero es una gran ventaja para que los profesionales se puedan desplazar por la obra.

La MinarcTig 250 es una máquina de doble proceso que proporciona una experiencia de soldadura MMA y TIG CC impresionante. Además de la máquina básica 250 existe el modelo 250 MLP, equipado con características especiales, como las funciones Minilog y de arco pulsado. Su ciclo de trabajo del 35% y peso ligero combinan ventajas reales de rendimiento con un control excepcional en la ignición con corriente baja, que produce una refinada calidad de soldadura TIG para aplicaciones de precisión.

Este modelo es solamente compatible con las pistolas TTC, por favor vea el rango completo de pistolas TIG en las páginas 100 - 103. Los controles remotos disponibles están en la página 120.

Características técnicas

MinarcTig 250/250MLP			
Voltaje de conexión	50/60 Hz	3~, 400 V (-20...+15%)	
Potencia nominal en corriente máxima	TIG	7,2 kVA	
	MMA	8,2 kVA	
Cable de conexión	H07RN-F	4G1,5 (5 m)	
Fusible, retardado	10 A		
Rendimiento a 40° C	TIG	30% ED	250 A / 20,1 V
		60% ED	180 A / 17,2 V
		100% ED	160 A / 16,4 V
	MMA	35% ED	220 A / 28,8 V
		60% ED	170 A / 26,8 V
		100% ED	150 A / 26,0 V
Rango de soldadura	TIG	5 A/10,2 V – 250 A/ 20,1 V	
	MMA	10 A/20,4 V – 220 A/ 28,8 V	
Voltaje de circuito abierto	95 V		
Factor de potencia con corriente máxima	TIG	0,92	
	MMA	0,91	
Eficiencia con corriente máxima	TIG	80%	
	MMA	86%	
Electrodos MMA	Ø	1,5–5,0 mm	
Dimensiones externas	La x An x Al	400 x 180 x 340 mm	
Peso (sin cables)	11 kg		

Información para pedidos

MinarcTig		
MinarcTig 250	TTC 160, 4 m	P0607
MinarcTig 250	TTC 160, 8 m	P0608
MinarcTig 250	TTC 220, 4 m	P0609
MinarcTig 250	TTC 220, 8 m	P0610
MinarcTig 250 (MLP)	TTC 160, 4 m	P0611
MinarcTig 250 (MLP)	TTC 160, 8 m	P0612
MinarcTig 250 (MLP)	TTC 220, 4 m	P0613
MinarcTig 250 (MLP)	TTC 220, 8 m	P0614
Accesorios		
Cable de soldadura	5 m, 25 mm ²	6184201
Cable de masa	5 m, 25 mm ²	6184211
Unidad de transporte MST 400		6185294



MinarcTig 250 panel



MinarcTig 250MLP panel



MinarcTig 250 sobre una unidad de transporte opcional de dos ruedas MST400.



La MinarcTig 250 es una soldadora ideal para tareas de fabricación de chapas finas. Su baja corriente de ignición y arco estable facilitan las soldaduras de calidad.

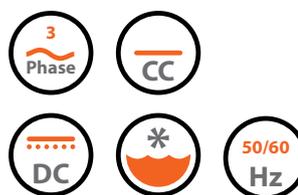


MinarcTig se puede usar para la producción y el mantenimiento de muchos productos metálicos. En el taller o en obra, la MinarcTig 250 es una compañera de soldadura confiable y portátil.



MasterTig MLS 3000/4000

Algunas herramientas simplemente te hacen sentir mejor que otras



Por que comprarla

- Salida de potencia TIG CC y MMA
- Su tamaño compacto garantiza la movilidad sin esfuerzo
- Excelente calidad de ignición, incluso con pistolas TIG largas
- Función de pulso rápido que incrementa la velocidad y la calidad de la soldadura
- Puede usarse con alimentación de red o con generadores

Aplicaciones

- Instalación y trabajo en obras
- Reparación y mantenimiento
- Talleres de fabricación de chapas finas de metal
- Sector químico y energético

Equipos de CC para aplicaciones industriales

La gama MasterTig MLS CC se ha convertido en un estándar industrial para muchos usuarios porque ofrece un rendimiento de soldadura preciso y un diseño transportable y ligero. Una elección popular entre los profesionales de la soldadura, incluye fuentes de potencia de 300 y 400 amperios con ciclos de trabajo del 30% a su corriente máxima de salida.

Escoja entre cuatro opciones de paneles de control, para seleccionar exactamente el control de los parámetros adecuados para su aplicación de soldadura.

Las opciones del panel de control MTL/MTX/MTM/MTZ contienen las funciones básicas y especializadas necesarias para soldaduras MMA y TIG CC de calidad. Sus características incluyen: Ignición por contacto o HF, control de pre- y posgas, mecanismo de traba del interruptor de la pistola 2T/4T, opciones de configuración y control remoto, temporizador de ascenso y descenso de la corriente de soldadura, pulso de ignición MMA, dinámicas de arco en MMA, TIG pulsada sinérgica y pulsada, temporizador para soldadura por puntos, función 4T Log y canales de memoria.

Este modelo es solamente compatible con las pistolas TTC, por favor vea el rango completo de pistolas TIG en las páginas 100 - 103. Los controles remotos disponibles están en la página 120.

Características técnicas

MasterTig MLS™		3000	4000
Voltaje de conexión	3~ 50/60 Hz	380-440V ±10%	380-440V ±10%
Potencia nominal al 100% ED	TIG	8,4 kVA	13,8 kVA
	MMA	9,4 kVA	15 kVA
Fusible, retardado		10 A	16 A
Rendimiento a 40 °C	30% ED TIG	300 A/22 V	400 A/26 V
	60% ED TIG	230 A/19,2 V	320 A/22,8 V
	100% ED TIG	200 A/18 V	270 A/20,8 V
	40% ED MMA	250 A/30 V	350 A/34 V
	60% ED MMA	205 A/28,2 V	285 A/31,4 V
	100% ED MMA	160 A/26,4 V	220 A/28,8 V
Rango de soldadura	TIG	5 A/10 V ... 300 A/22 V	5 A/10 V... 400 A/26 V
	MMA	10 A/20,5 V... 250 A/30 V	10 A/20,5 V ... 350 A/34 V
Voltaje de circuito abierto		80 V CC	80 V CC
Factor de potencia al 100% ED		0,95	0,95
Eficiencia al 100% ED		86%	86%
Electrodos MMA	∅	1,5...5,0 mm	1,5...6,0 mm
Dimensiones externas	La x An x Al	500 x 180 x 390 mm	500 x 180 x 390 mm
Peso		22 kg	23 kg

MasterCool 10

Voltaje de conexión	50/60 Hz	400 V (-15...+20%)
		230 V (-15...+10%)
Potencia de refrigeración	100% ED	1,0 kW
Potencia nominal	100% ED	250 W
Dimensiones externas	La x An x Al	500 x 180 x 260 mm
Peso		10 kg

Información para pedidos

Fuentes de potencia

MasterTig 3000 MLS	6114300
MasterTig 3000 MLS VRD	6114300VRD
MasterTig 4000 MLS	6114400
MasterTig 4000 MLS VRD	6114400VRD

Unidades de refrigeración

MasterCool 10	6122350
---------------	---------

Paneles de control

MTL	6116000
MTX	6116005
MTM	6116010
MTZ	6116015

Unidades de transporte

T 130	6185222
-------	---------

Opciones de la MasterTig MLS



MTL



MTX



MTZ



MTM



Los equipos MasterTig MLS son livianos y portátiles para su uso en obra, pero entregan una elevada corriente de soldadura y ciclos de trabajo.



MasterTig LT 250

Una solución superior de soldadura TIG que elimina los problemáticos cables de control y conexión a la red eléctrica



Energy efficient



¿Por qué tenerla?

- TIG/MMA con CC de 250 amp al 35% ED
- Sin cables de control y conexión a la red eléctrica
- Tamaño compacto y poco peso: 12,6 kg
- Opciones de control remoto de la corriente
- Ignición por contacto o alta frecuencia (HF)
- Pantalla de medición digital
- Flujómetro del gas de protección incluido como estándar
- Control pregás y posgás
- Temporizadores de control de pendiente
- Activación con interruptor 2T y 4T
- Garantía Kemppi 2+

Equipo TIG para obras de construcción y situaciones extremas

La MasterTig LT 250 elimina la necesidad de los cables de control y conexión a la red de energía eléctrica tradicionales, suprimiendo los riesgos relacionados para la salud y la seguridad en el sitio de trabajo, y los problemas de manejo de los cables y mantenimiento en el lugar. La fuente de alimentación electrónica enfriada por aire es ideal para entornos desafiantes, incluidos sitios de trabajo con temperaturas ambiente elevadas, humedad, o temperaturas bajo cero. Con alimentación a través de cualquier fuente de potencia para soldadura CC con un voltaje de polo mínimo de 40 voltios, incluidos generadores para soldadura, fuentes MMA y MIG/MAG, la Mastertig LT 250 brinda una solución increíblemente versátil para soldaduras TIG CC.

Su ignición precisa tanto en procesos CC TIG como MMA hace que la soldadura sea fácil, permitiendo un servicio confiable en aplicaciones que utilizan pistolas de gran longitud. Su pantalla digital proporciona una referencia clara para los valores de soldadura preconfigurados, y el ajuste de los parámetros es lógico, fácil y preciso. El medidor de control de gas del panel posterior permite un control localizado del flujo de gas de protección y pesa solo 12,6 kg; la MasterTig LT 250 es fácil de llevar al lugar de trabajo utilizando su correa de tela para transporte, incluida por defecto.

Una única fuente de potencia para soldadura puede brindar energía a múltiples unidades MasterTig LT 250. La KempGouge ARC 800 de Kemppi es una solución ideal como fuente de alimentación primaria, brinda suficiente energía para usar 4 unidades LT 250 a máxima potencia –y todas las unidades pueden soldar simultáneamente la misma pieza de trabajo.

Características técnicas

MasterTig LT 250			
Rango de voltaje de conexión	CC		40 – 100 V
Potencia nominal de entrada			8,6 kW/9,1 kVA
Corriente de salida, I1máx	TIG		155 A
	MMA		230 A
Corriente de salida, I1eff	TIG		90 A
	MMA		135 A
Ciclo de trabajo a 40 °C	TIG	35 % ED	250 A/20 V
		60 % ED	200 A/18 V
		100 % ED	160 A/16,4 V
	MMA	35 % ED	250 A/30 V
		60 % ED	200 A/28 V
		100 % ED	160 A/26,4 V
Rango de soldadura	TIG		5 A/1 V – 250 A/35 V
	MMA		10 A/1 V – 250 A/35 V
Voltaje de circuito abierto			90 V
Potencia sin carga	TIG		8 W
	MMA		21 W
Eficiencia al 100 % ED	TIG		80%
	MMA		86 %
Electrodos de soldadura MMA			1,6 – 5,0 mm
Dimensiones exteriores	(LA X AN X AL)		460 × 180 × 390 mm
Peso			12,6 kg
Clase de temperatura			F
Grado de protección			IP23S
Clase EMC			A
Rango de temperatura de funcionamiento			-20...+40 °C
Rango de temperatura de almacenamiento			-40...+60 °C
Estándares: IEC 60974-1:2012, IEC 60974-10:2007, IEC 60974-3:2007			



Panel de control de la MasterTig LT 250: selección de procesos TIG y MMA, ignición por HF o por Contacto, traba para el interruptor de la pistola, y selección por control remoto. Indicador de corriente, control de pre- y posgás, y temporizador para pendiente de corriente.



El control remoto de mano R 10 ofrece un conveniente control a distancia de la corriente, tanto para procesos TIG como MMA.



El control remoto RTC 10 se integra a las pistolas TIG TTC para regular fácilmente la corriente desde la pistola durante la soldadura.



El control remoto de pedal R 11F garantiza una regulación precisa de la corriente cuando son necesarios ajustes finos y frecuentes. Ideal para su uso en talleres.

Información para pedidos

MasterTig LT 250	6115100
Cables	
Cable de soldadura, 5 m, 35 mm ²	6184301
Cable de soldadura, 10 m, 35 mm ²	6184302
Cable de masa, 5 m, 35 mm ²	6184311
Cable de masa, 10 m, 35 mm ²	6184312
Cable de extensión, 5 m, 35 mm ²	6183305
Cable de extensión, 10 m, 35 mm ²	6183310

Opciones de control remoto de la corriente

RTC 10	6185477
RTC 20	6185478
R10, 5 m	6185409
R10, 10 m	618540901
R11F	6185407
Flujómetro AR/reloj	6265136
Manguera del gas de protección (4,5 m)	W001077
Correa de transporte	9592160

Fuente de alimentación primaria opcional para uso por múltiples operadores

KempGouge ARC 800	6284000
-------------------	---------

Este modelo es solamente compatible con las pistolas TTC, por favor vea el rango completo de pistolas TIG en las páginas 100 - 103. Los controles remotos disponibles están en la página 120.



MasterTig MLS 2300-, 3003ACDC

Control MLS para la mejor calidad de soldadura TIG



Energy efficient



Por que comprarla

- Procesos TIG y MMA, ej: CC-/CC+/CA/MIX TIG
- Eficiencia energética, dimensiones compactas
- Opción MasterCool para aplicaciones muy exigentes
- MicroTack para soldadura por puntos rápida y con poco calor

Aplicaciones

- Talleres de fabricación de metales
- Astilleros e industria de altamar
- Industria química y de procesos
- Soldadura mecanizada

Facilita los trabajos exigentes

La soldadora MasterTig MLS ACDC ofrece a los profesionales de la soldadura TIG el control necesario para cubrir sus exigentes necesidades. Sea cual sea la aplicación, disfrute del rendimiento. La gama de modelos incluye una versión de 230 A con fuente de potencia monofásica de 230 V, y una versión de 300 A con fuente de potencia trifásica de 230/460 V.

La MasterTig MLS ACDC es una soldadora precisa especializada en aluminio, compatible con todo tipo de materiales para soldadura. Su diseño modular le permite ensamblar el paquete que mejor se adapte a sus necesidades.

Elija entre los paneles de control ACS o ACX, que permiten un rápido ajuste de los parámetros de base, incluidos: temporizadores de pre- y posgas, controles de frecuencia del arco CA y de ascenso y descenso de la corriente. Los paneles ACS proporcionan todos los controles necesarios para la soldadura CC, CA y MIX TIG, con ignición HF o por contacto. Los paneles ACX ofrecen funciones adicionales que incluyen MicroTack, canales de memoria y función de soldadura pulsada.

Este modelo es solamente compatible con las pistolas TTC, por favor vea el rango completo de pistolas TIG en las páginas 100 - 103. Los controles remotos disponibles están en la página 120.

Características técnicas

MasterTig MLS		2300 ACDC	3003 ACDC
Voltaje de conexión	50/60 Hz	1~, 230 V (±15%)	3~, 230 V (-10%)... 460 V (+10%)
Potencia nominal al 100% ED	TIG	5,7 kVA	9,2 kVA
	MMA	6,0 kVA	10 kVA
Recomendación de fusible (lento)		15 A	20/16 A
Rendimiento a 40 °C	40% ED TIG	230 A/19,2 V	300 A/22 V
	60% ED TIG	200 A/18 V	230 A/19,2 V
	100% ED TIG	170 A/16,8 V	190 A/17,6 V
	40% ED MMA	180 A/27,2 V	250 A (230 V CA 30%)/30 V
	60% ED MMA	150 A/26 V	230 A/29,2 V
	100% ED MMA	120 A/24,8 V	190 A/27,6 V
	Rango de soldadura	TIG	3 A/10 V–230 A/19,2 V
	MMA	10 A/20,5 V/180 A/27,2 V	10 A/20,5 V–250 A/30 V
Voltaje de circuito abierto		58 V CC	58 V CC
	Modelos AU/VRD	20 V CC/VRD	-
Factor de potencia al 100% ED		0,99	0,95
Eficiencia al 100% ED		82%	81%
Electrodos MMA	∅	1,5...4,0 mm	1,5...5,0 mm
Dimensiones externas	La x An x Al	430 x 180 x 390 mm	500 x 180 x 390 mm
Peso		15 kg	25 kg

Unidad de refrigeración	MasterCool 20	MasterCool 30
Voltaje de conexión	230 V (± 15%)	24 V CC
Potencia nominal al 100% ED	50 W	50 W
Potencia de refrigeración	1,0 kW	1,0 kW
Presión máxima	400 kPa	400 kPa
Líquido de refrigeración recomendado	20...40% etanol/agua	20...40% etanol/agua
Volumen del depósito	3 l	3 l
Dimensiones externas	La x An x Al	500 x 180 x 260 mm
Peso	8 kg	8 kg

Información para pedidos

Fuentes de potencia	
Mastertig MLS 2300 ACDC	6162300
MasterTig MLS 2300 ACDC VRD AU	6162300AU
MasterTig MLS 3003 ACDC VRD	6163003VRD (Dispositivo reductor de voltaje)
MasterTig MLS 3003 ACDC	6163003
Unidades de refrigeración	
MasterCool 20 (MasterTig MLS ACDC 2300)	6162900
MasterCool 30 (MasterTig MLS ACDC 3003)	6163900
Paneles de control	
ACS	6162805
ACX	6162804

Opciones de la MasterTig MLS

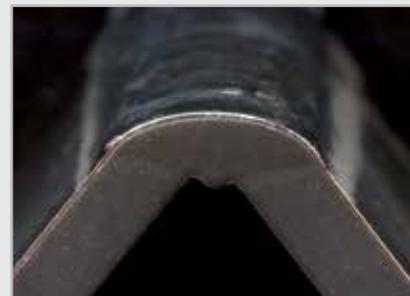


ACS



ACX

Todas las soldadoras MasterTig MLS ACDC se pueden equipar con un panel de control ACX o ACS que incluyen numerosas funciones adicionales para soldaduras más fáciles y eficientes.



Un arco estable garantiza una soldadura homogénea y una fuerte adherencia al material base, asegurando las buenas propiedades mecánicas de la unión.



MicroTack es una manera rápida, fácil y precisa de mejorar la calidad y la productividad en su producción de soldaduras. Extremadamente eficaz en materiales muy finos.



MasterTig ACDC 3500W

Potente, confiable y tranquilizadamente económica



Energy efficient



MasterTig ACDC 3500 montada en la unidad de transporte T22.

Por que comprarla

- El balance automático de la CA aumenta la calidad y la velocidad de la soldadura
- Control preciso de la penetración basado en el ajuste de frecuencia de la CA
- Funcionalidad y encendido del arco confiables
- Posibilidad de elegir entre tres paneles de control para diferentes necesidades
- Eficiencia energética, excelente en situaciones limitadas por fusibles

Aplicaciones

- Talleres de fabricación de metales
- Industria química y de procesos
- Instalación y montaje
- Reparación y mantenimiento

Poderoso equipo CA/CC TIG con poco consumo

La MasterTig ACDC 3500W sólo necesita un suministro de potencia trifásico de 20 amperios, un pequeño indicador de la economía ofrecida por este moderno diseño de fuentes de potencia. Una salida de potencia máxima de 350 amperios con ciclo de trabajo del 60% le asegura potencia suficiente, la unidad de refrigeración integral por agua mantiene las pistolas refrigeradas durante las soldaduras exigentes.

Los paneles de control de MasterTig ACDC 3500W le proporcionan todas las funciones necesarias para la soldadura TIG. Simplemente elija el nivel de control que se adapte a sus necesidades particulares. Las opciones incluyen versiones básicas y pulsadas con pantallas de medición amplias y claras. Sus características estándar incluyen: control del tiempo pre- y posgas, control de ascenso y descenso de la corriente de soldadura, control de balance CA de la forma del arco, mecanismo de traba del interruptor del soplete, selección por control remoto y proceso MMA. La función de bloqueo de seguridad mediante código evita el uso sin autorización del equipo.

Características técnicas

MasterTig ACDC 3500W		
Voltaje de conexión	3~, 50/60 Hz	400 V (±10%)
Potencia nominal máxima	TIG	11,7 kVA
	MMA	15,7 kVA
Fusible, retardado	400 V	20 A
Rendimiento 40 °C	60% TIG CA	350 A/24 V
	100% TIG CA	280 A/21,2 V
	60% MMA CC	350 A/34 V
	100% MMA CC	280 A/31,2 V
Rango de soldadura	TIG CC	3 A/10 V...350 A/24 V
	CA	10 A/10 V...350 A/24 V
	MMA	10 A/20 V...350 A/34 V
Voltaje de circuito abierto	CA, CC	70 V CC
Factor de potencia con corriente máxima		0,9
Eficiencia con corriente máxima		80%
Dimensiones externas	La x An x Al	690 x 260 x 870 mm
Peso		74 kg

Información para pedidos

Mastertig ACDC 3500W	6163505
Paneles de control	
Panel ACDC básico	6162801
Panel Minilog ACDC	6162802
Panel Pulse ACDC	6162803
Unidad de transporte T 22	6185256

Este modelo es solamente compatible con las pistolas TTK, por favor vea el rango completo de pistolas TIG en las páginas 100 - 103. Los controles remotos disponibles están en la página 120.



La MasterTig ACDC 3500W se ha ganado su reputación como un equipo de soldadura confiable y de calidad.

Elija entre las tres opciones de panel de control:



ACDC



ACDC Minilog



ACDC Pulse