

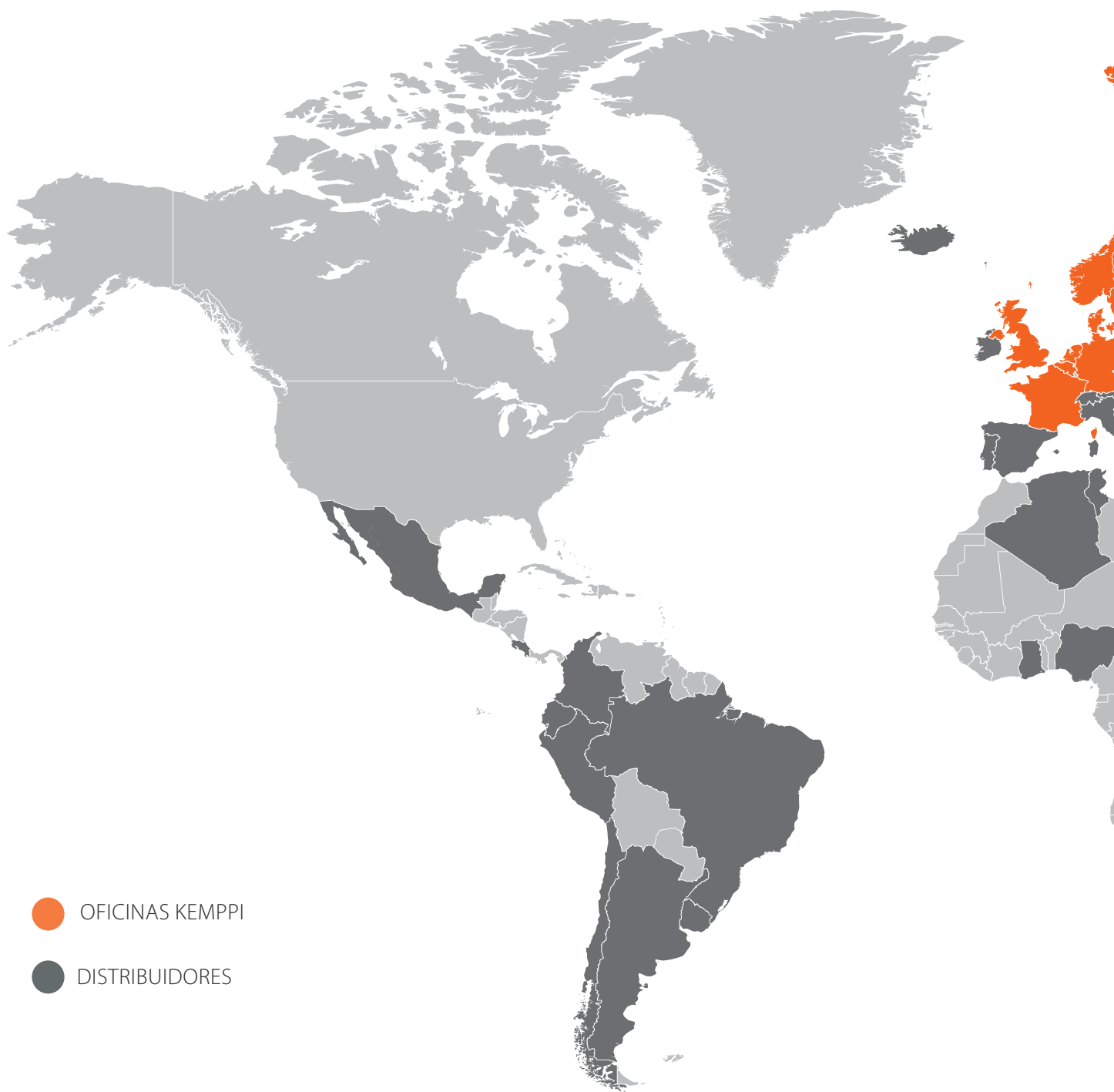
Catálogo de productos

Soldadura manual



Kemppi

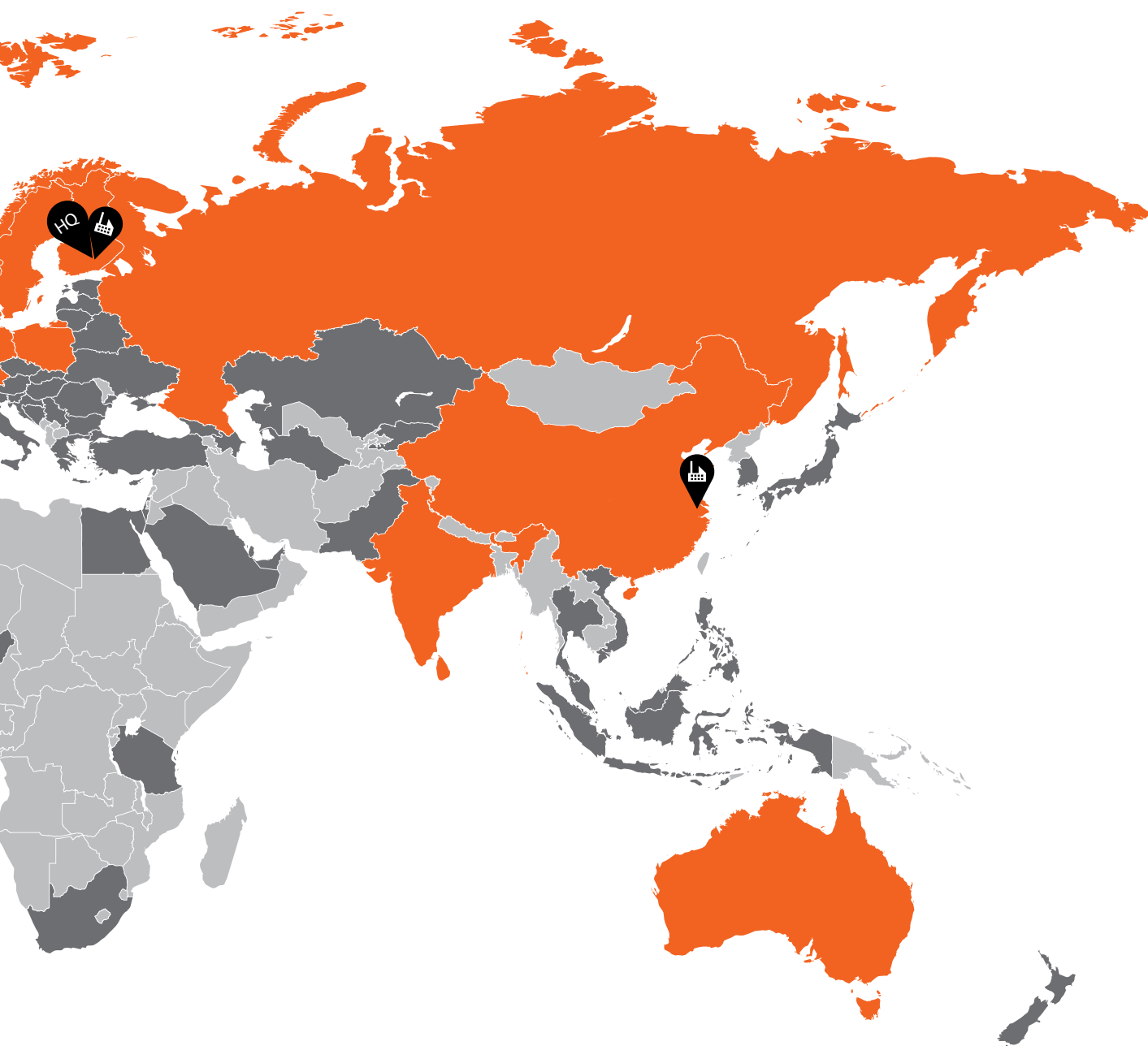
Globalmente local



- OFICINAS KEMPPPI
- DISTRIBUIDORES

Kemppi tiene negocios en todo el mundo. La casa matriz y las principales unidades productivas de la empresa se encuentran en Finlandia. Las organizaciones de venta de Kemppi están ubicadas en Finlandia, Suecia, Noruega, Dinamarca, Alemania, Francia, el Reino Unido, los Países Bajos, Polonia, Rusia, Australia, India y China. Kemppi también tiene representantes en más de 60 países, responsables locales de la distribución y las ventas de sus productos y el servicio al cliente.

Para obtener una lista completa de las empresas que venden productos Kemppi, los distribuidores y representantes, visite www.kemppi.com



Símbolos especiales



Alimentador de
alambre de 4 rodillos



Alimentador de
alambre de 2 rodillos



Refrigeración de agua opcional



Corriente de salida
continua y pulsada



Frecuencia de
alimentación



Corriente de salida alterna,
continua y pulsada



Salida de voltaje
constante



Salida de corriente
constante



Salida de corriente y voltaje
constantes



Requiere alimentación
monofásica



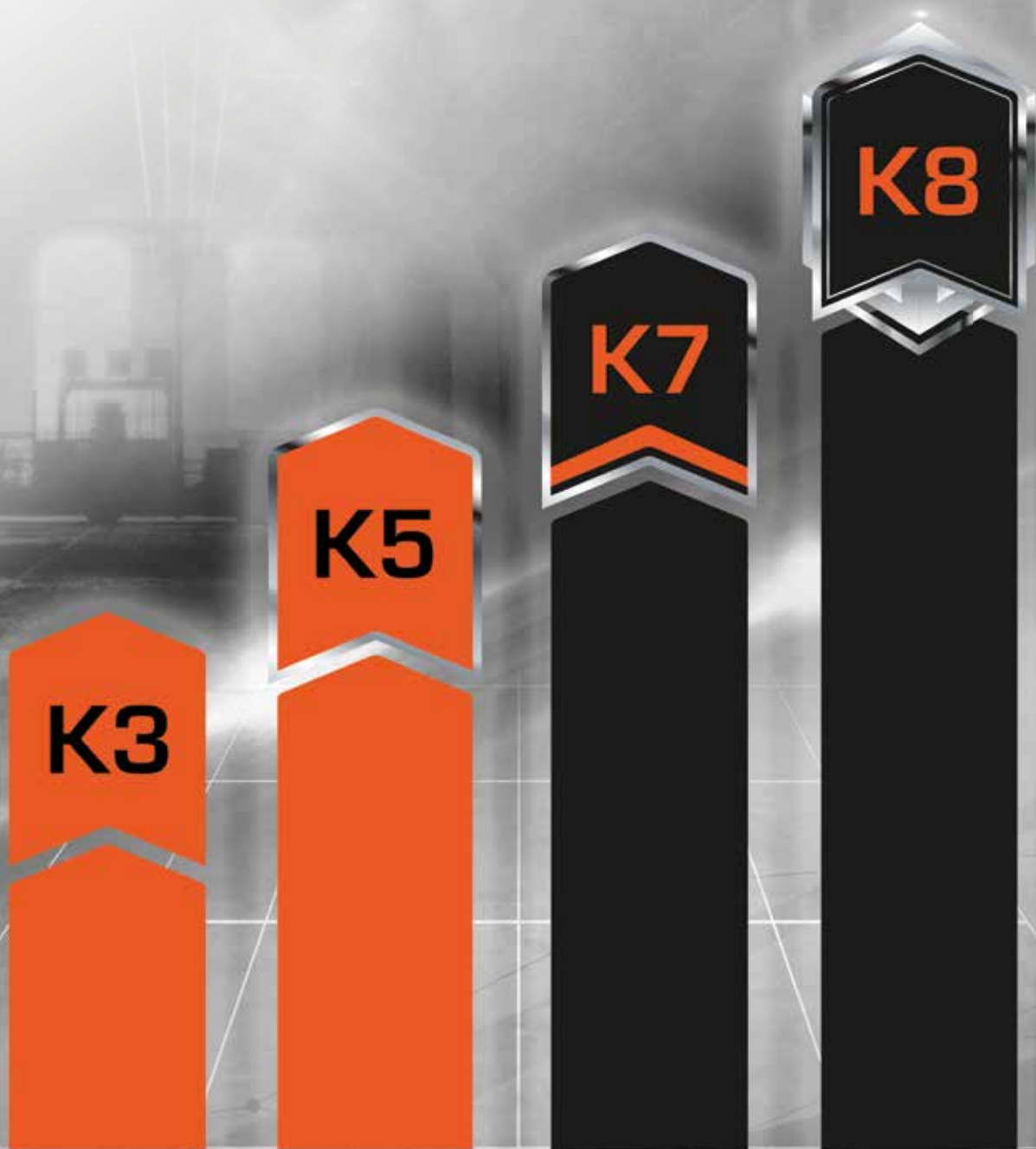
Requiere alimentación
trifásica



Unidad Multi-voltaje



Eficiencia energética respecto
a productos alternativos



Introducción

No importa lo que necesite, Kemppi siempre tiene una solución. Nuestros equipos de soldadura se dividen en niveles de valor (K8, K7, K5 y K3) para proporcionarle el producto que mejor se adapte a sus necesidades. Cuanto mayor sea el nivel de valor, más prestaciones y funciones obtendrá en materia de rendimiento, facilidad de manejo y conectividad actual.



Nivel de tecnología **K8**

Con el equipo de nivel de valor K8 estamos creando la soldadura del futuro, hoy. Gracias a inteligentes innovaciones en la soldadura, una usabilidad incomparable y conectividad plena, el equipo K8 le permite llevar a cabo, controlar y gestionar la producción de soldadura de un modo que antes era imposible.



Nivel de tecnología **K7**

El nivel de valor Kemppi K7 eleva el equipo de soldadura a nivel completamente nuevo de rendimiento e inteligencia. Ofrece una combinación única de control refinado, funciones de soldadura avanzada, usabilidad y conectividad.



Nivel de tecnología **K5**

El equipo de nivel de valor K5 de Kemppi establece nuevas normas de soldadura. Gracias a su diseño ambicioso, cumplen convincentemente todas las expectativas que se depositan en el equipo de su clase: versatilidad, facilidad de uso y rendimiento optimizado de aplicaciones con tecnología de última generación.



Nivel de tecnología **K3**

Los equipos con nivel de valor K3 de Kemppi ofrecen todo lo que la marca representa: una magnífica calidad de fabricación y un rendimiento ambicioso. Los equipos K3 proporcionan a los fabricantes una ruta de inversión inteligente para aumentar la eficacia y la calidad en una amplia variedad de trabajos de soldadura.



Soldadura **MMA**

Minarc Evo 180	60
Master MLS	62
Minarc 150 Classic	64
Minarc 220	66
Master S	68

Kemppi se reserva el derecho a cambiar la información en este catálogo.
Para obtener la información más actualizada, por favor revise nuestra oferta en www.kemppi.com

Compactos, ligeros y capaces de todo. Los equipos de soldadura MMA de Kemppi satisfacen las necesidades de soldadura de los profesionales en todos los aspectos. El control dinámico de la estabilidad y la ignición del arco aseguran que cada electrodo se queme sin esfuerzo para realizar soldaduras de calidad. Todos los modelos son compatibles con generadores de potencia y pueden utilizarse en condiciones muy diversas, desde temperaturas bajo cero hasta entornos con un calor abrasador.



Minarc Evo 180

Donde su trabajo lo lleve



Energy efficient



- Rendimiento superior en soldadura
- Admite todo tipo de electrodos
- Admite cables de alimentación largos
- Tecnología PFC para lo último en eficiencia energética
- Alta potencia de salida y ciclos de trabajo
- Peso ligero, fácil de transportar
- Robusta y durable
- Tecnología TIG precisa, mediante la técnica de tocar y levantar (lift)
- Puede usarse con alimentación de red o generadores
- Control remoto opcional
- Garantía Kemppi 2+, cubre durante 2 años las piezas y la mano de obra de reparación

Aplicaciones

- Talleres de fabricación de metales
- Sector de la construcción
- Agricultura
- Reparación y mantenimiento

Más potente y asequible que nunca

El pequeño gigante MMA ha regresado, más fuerte que nunca

La Minarc Evo 180 es el último modelo MMA de la popular familia Minarc Evo. Cuenta con todas las excelentes cualidades de su predecesora... y más. Actualizada, mejorada y más potente, asiste al soldador ágil mejor que nunca gracias a su mayor capacidad de soldadura.

Decir «rendimiento sobresaliente en soldaduras» no es exagerar. Cada elemento de la Minarc Evo 180 está diseñado para cubrir las necesidades de los soldadores que deben desplazarse. Cuando el tamaño, el peso y la calidad de soldadura son aspectos importantes, no tiene rival.

Ideal para su uso en obra, puede utilizar la Minarc Evo 180 con alimentación de red o generador, incluso con cables de alimentación muy largos. La Minarc Evo es fácil de llevar, así podrá transportar todo lo que necesita en un solo viaje.

Su gran reserva de voltaje y el control automático de la fuerza del arco

proporcionan una estabilidad del arco excelente en todas las posiciones y para una amplia gama de tipos de electrodos, garantizando siempre soldaduras de calidad.

Su pantalla amplia y clara simplifica y facilita la configuración exacta de la corriente, y la precisa ignición TIG con el sistema de tocar y levantar (lift) garantiza la alta calidad en las soldaduras TIG con CC. Conecte una unidad de control remoto y podrá ajustar los parámetros de soldadura a distancia durante el trabajo, para lograr la máxima comodidad y el mejor control del baño de fusión.

Datos técnicos

Minarc Evo 180		
Voltaje de conexión	1~ 50/60 Hz	230 V $\pm$ 15 % (AU 240 V $\pm$ 15 %)
Potencia nominal en corriente máxima	30 % ED MMA	170 A / 5,7 kVA
	35 % ED TIG	180 A / 4,0 kVA
Salida MMA (40 °C)	30 % ED	170 A / 26,8 V (140 AU: 28 % ED 140 A / 25,6 V)
	60 % ED	140 A / 25,6 V
	100 % ED	115 A / 24,6 V (140 AU: 80 A/23,2 V)
Salida TIG (40 °C)	35 % ED	180 A / 17,2 V
	60 % ED	150 A / 15 V
	100 % ED	130 A / 15,2 V
Voltaje en circuito abierto		90 V (VRD 30 V; AU VRD 12 V)
Factor de potencia al 100 % ED		0,99
Eficiencia al 100 % ED (MMA)		84 %
Electrodos MMA	Ø	1,5...4 mm
Dimensiones exteriores	La x An x Al	361 x 139 x 267 mm
Peso (con cable de conexión)		5,85 kg
Clase EMC		A
Normas IEC 60974-1, -10, IEC 61000-3-12		



Peso ligero, compacta y muy fácil de transportar



Pantalla de medición amplia y clara



La Minarc Evo 180 incluye portaelectrodos y el conjunto de cables de soldadura.

Información para pedidos

Minarc Evo 180		
Minarc Evo 140 AU* inc. cables de masa y sold. (3m) y correa para el hombro		61002140AU
Minarc Evo 180 inc. cables de masa y sold. (3m) y correa para el hombro		61002180
Minarc Evo 180 AU* inc. cables de masa y sold. (3m) y correa para el hombro		61002180AU
Minarc Evo 180 (Dinamarca)* inc. cables de masa y sold. (3m) y correa para el hombro		61002180DK
VRD Minarc Evo 180 inc. cables de masa y sold. (3m) y correa para el hombro		61002180VRD
Cable y pinza de puesta a tierra	5 m, 16 mm ²	6184015
Cable de soldadura y portaelectrodos	5 m, 16 mm ²	6184005
Correa de transporte		9592163
Opcional: Antorcha TIG TTM15V	4 m	6271432
Máscara para soldar electrónica BETA 90X		9873047
Control remoto de mano R10	5 m	6185409

* El modelo AU está pensado para los mercados de Australia y Nueva Zelanda, el modelo DK para Dinamarca. Tienen enchufes de red distintos.



Master MLS 2500/3500

Soldadura MMA de calidad superior



Por que comprarla

- Diseño específico para soldadura MMA
- Compacta y portátil
- Panel de control para diferentes aplicaciones
- Diseñada para todo tipo de electrodos
- Función de soldadura MMA y TIG
- Adecuada para su uso con generadores

Aplicaciones

- Instalación y trabajo en obras
- Reparación y mantenimiento
- Industria química y de procesos
- Astilleros e industria de altamar

Excelente control del arco, diseño duradero

Las máquinas Master MLS ofrecen la mejor elección en el refinamiento de la soldadura MMA. Combine la fuente de potencia de 250 o 350 amperios con los paneles de control básico MEL o avanzado MEX para un rendimiento de soldadura sobresaliente. Su elevado ciclo de trabajo del 40% le garantiza capacidad para cumplir las tareas; mientras que sus características de peso ligero y diseño compacto facilitan el trabajo en obra.

Las opciones de los paneles de control MEL y MEX incluyen todas las funciones de parámetros necesarios para una soldadura MMA de alta calidad.

El panel MEL incluye la selección de procesos MMA o TIG básica, pantalla de medición amplia y clara, arranque en caliente y control de la fuerza del arco, además de la función de control remoto. El panel MEX ofrece una selección de controles de parámetros más variada, que incluye: Selector electrónico del tipo de electrodo, resanado por arco, técnica de soldadura quiebre de arco y función de canales de memoria. La función de alta calidad TouchArc proporciona una facilidad creíble para soldadura TIG CC.

Características técnicas

Master MLS™		2500	3500
Voltaje de conexión	3~, 50/60 Hz	400 V (-15...+20%)	400 V (-15...+20%)
Potencia nominal con corriente máxima	MMA	9,4 kVA	15 kVA
	TIG	8,4 kVA	13,8 kVA
Cable de conexión	H07RN-F	4G1,5 (5 m)	4G2,5 (5 m)
Fusible, retardado		10 A	16 A
Rendimiento a 40 °C	40% ED	250 A/30 V (300 A/22 V TIG)	350 A/34 V (400 A/26 V TIG)
	60 % ED	205 A / 28,2 V	285 A / 31,4 V
	100% ED	160 A/26,4 V	220 A/28,8 V
Rango de soldadura	MMA	10 A/20,5 V...250 A/30 V	10 A/20,5 V...350 A/34 V
	TIG	5 A/10 V...300 A/22 V	5 A/10 V...400 A/26 V
Voltaje de circuito abierto		80 V	80 V
Factor de potencia al 100% ED		0,95	0,95
Eficiencia al 100% ED		86%	86%
Electrodos MMA	∅	1,5...5,0 mm	1,5...6,0 mm
Dimensiones externas	La x An x Al	500 x 180 x 390 mm	500 x 180 x 390 mm
Peso		20 kg	21 kg

Información para pedidos

Master MLS™ 2500		6104250
Cable de soldadura	5 m, 35 mm²	6184301
Cable de masa	5 m, 35 mm²	6184311
Enchufe de 16 A	5 espigas	9770812
Master MLS™ 3500		6104350
Master MLS™ 3500 VRD		6104350C1
Cable de soldadura	5 m, 50 mm²	6184501
Cable de masa	5 m, 50 mm²	6184511
Enchufe de 16 A	5 espigas	9770812
Enchufe de 32 A	5 espigas	9770813
Paneles de control		
MEL		6106000
MEX		6106010



La Master MLS está diseñada para su uso profesional en situaciones exigentes.



La Master MLS es adecuada para la unidad de transporte de 2 ruedas T130.

Opciones de la Master MLS



MEL



MEX



Minarc 150 Classic

Pequeño gigante del mundo de la soldadura MMA

4 kg



- Excelente ignición y calidad de soldadura
- Ajuste automático de las dinámicas del arco
- Liviana y de alta potencia
- Excelente rendimiento y ciclo de trabajo
- Encendido TIG por raspado
- Conjunto listo para soldar

Aplicaciones

- Talleres de fabricación de metales
- Industria de la construcción
- Agricultura
- Reparaciones y mantenimiento

Liviana, compacta y muy fácil de transportar

La Minarc 150 Classic es una máquina soldadora MMA liviana, ideal para talleres y trabajos en terreno. De diseño portátil para soldadura profesional. Minarc 150 Classic presenta perillas de control bien protegidas, una carcasa durable y resistente a impactos y una correa de transporte.

El rendimiento superior de las Minarc se basa en una reserva de alto voltaje y el control automático de la Fuerza de Arco. Estas características del arco permanecerán estables al soldar en toda posición, con cualquier valor de corriente de soldadura seleccionado, incluso cuando esté conectada con un cable de alimentación de gran longitud de hasta 100m.

La partida en caliente automática otorga una excelente ignición en toda las condiciones y la función Anti-Pegado disminuye el riesgo de que los electrodos MMA se peguen al material base y ayuda a controlar el arco corto. Cuenta con protección contra sobre carga, sobre voltaje, ingreso de humedad y polvo, otorga una gran confiabilidad, y la soldadura TIG es posible con la función de ignición por raspado. La Minarc 150 Classic está también disponible con la función VRD (Dispositivo Reductor de Voltaje), bajando el voltaje en circuito abierto para soldadura en ambientes mojados o que pudieran presentar condiciones de humedad. La Minarc 151 Classic está diseñada para ser conectada a 110V.

Datos técnicos

Voltaje de conexión	1~, 50 /60 Hz	230 V ±15 %	240 V + 10 % ... - 20 %
Capacidad de carga	35 % ED MMA	140 A/7.5 kVA	140 A/7.5 kVA
	50 % ED MMA	-	-
	100 % ED MMA	100 A/5.1 kVA	100 A/5.1 kVA
	35 % ED TIG	150 A/5.0 kVA	150 A/5.0 kVA
	50 % ED TIG	-	-
	100 % ED TIG	110 A/3.3 kVA	110 A/3.3 kVA
Cable de conexión	H07RN-F	3G2.5 (3.3 m)	3G2.5 (3.3 m)
Fusible, retardado		16 A	15 A
Rango de soldadura	MMA	10 A/20.5 V–140 A/25.6 V	110 A/3.3 kVA
	TIG	10 A/10.5 V – 150 A/15.6 V	10 A/10.5 V – 150 A/15.6 V
Tipo de enchufe		Schuko	Enchufe AU
Tensión en circuito abierto		85 V (30 V/VRD)	30 V
Factor de potencia con corriente máxima		0.60	0.60
Eficiencia en corriente máxima		80 %	80 %
Electrodo	ø mm	1.5–3.25	1.5–3.25
Dimensiones externas	La x An x Al, mm	320 x 123 x 265	320 x 123 x 265
Peso	kg	4	4



Minarc 150 Classic con carcasa resistente a impactos y protección de controles.

Información para pedidos

Minarc 150 Classic

Minarc 150, incluidos cable de masa y soldadura y cable de conexión con Schuko	6102150
Minarc 151, incluidos cable de masa y soldadura y cable de conexión	6101151
Minarc 150 VRD, incluidos cable de masa y soldadura y cable de conexión con Schuko	6102150VRD

Accesorios

Cable de masa	5 m, 16 mm ²	6184015
Cable de soldadura	5 m, 16 mm ²	6184005
Correas de transporte		9592162
Pistola de soldadura TIG	TTM 15 V	6271432



La Minarc 150 Classic es durable, fácil de transportar a cualquier lugar, con suficiente potencia para concluir los trabajos. El conjunto incluye porta-electrodo y un juego de cables para soldar.



Minarc 220

Potente, portátil y compacta



Por que comprarla

- Calidad de soldadura y dinámica de ignición excelentes
- Peso ligero, gran potencia e intensos ciclos de trabajo
- Paquetes listos para soldadura

Aplicaciones

- Talleres de fabricación metálica
- Industria de la construcción
- Agricultura
- Reparación y mantenimiento

Para soldadores móviles

La Minarc 220 es una fuente de potencia trifásica de 220A CC MMA, ofrece una especificación verdaderamente portátil para los técnicos de soldadura en movimiento.

El desempeño en la ignición es excelente con todos los tipos de electrodos MMA y la función de soldadura TIG TouchArc brinda capacidad confiable de soldadura CC TIG cuando se la combina con la pistola TTC 220 GV TIG. El control remoto también es posible para MMA y TIG con la unidad de control remoto R10 o la unidad de control de la pistola RTC10.

Características técnicas

Minarc 220			
Voltaje de conexión	3~, 50/60 Hz	400 V -20%...+15%	
Potencia nominal	MMA	35% ED	220 A
		100% ED	150 A
Rendimiento a 40 °C	MMA	35 % ED	220 A / 28,8 V
		60 % ED	170 A / 26,8 V
		100 % ED	150 A / 26,0 V
	TIG	35 % ED	220 A / 18,8 V
		60 % ED	180A / 17,2 V
		100 % ED	160 A / 16,4 V
Cable de conexión	H07RN-F	4G1,5 (5 m)	
Fusible, retardado		10 A	
Rango de soldadura	MMA	10 A/20,4 V-220 A/28,8 V	
	TIG	10 A/10,4 V-220 A/18,8 V	
Voltaje de circuito abierto		85 V (30 V/VRD)	
Factor de potencia con corriente máxima	MMA	0,91 (TIG 0,92)	
Eficiencia en corriente máxima		0,86 (TIG 0,80)	
Electrodos MMA	Ø	1,5–5,0 mm	
Dimensiones externas	La x An x Al	400 × 180 × 340 mm	
Peso		9,2 kg	

Información para pedidos

Minarc 220, incluidos cable de masa y soldadura y cable de conexión			6102220
Accesorios			
Cable de masa			6184211
Cable de soldadura			6184201
Correas de transporte			9592162
Antorcha de soldadura TIG	TTC 220 6V 4 m		627022304



Minarc 220 para soldadura MMA en obra



Su excepcional rendimiento de soldadura y tamaño compacto hacen que la Minarc 220 resulte ideal para los talleres de mantenimiento de equipos pesados.



La Minarc 220 es fácil de configurar. La selección del tipo de electrodo garantiza la mejor calidad de soldadura, también puede usar un control remoto opcional para el ajuste fino de la corriente durante la soldadura.



Master S 400/500

Potente, eficiente, de gran calidad y valor



Energy efficient



- Potente
- Compacta
- Portátil
- Fiable
- Fácil de utilizar

Características especiales de tecnología

- Arranque en caliente **Hot Start** y el ajuste de fuerza de arco **Arc Force** para el encendido optimizado y el control del arco con tipos de electrodos alternativos para garantizar un control estable e impecable del baño de soldadura en todo momento.
- **La función Antifreeze (Anti-pegado)** interrumpe la potencia y protege al electrodo si este se pega durante la soldadura
- **Ignición por contacto** (Lift TIG) en DC TIG
- **Resonado por arco**
- **Fuente de potencia primaria CC/VC** adecuada para los sistemas de alimentación de alambre sensibles al voltaje de Kempfi y las soluciones TIG en línea

Maestro de maestros

Las Fuentes de Potencia MMA de la serie Master S están diseñadas para la soldadura profesional de alto rendimiento. Ofrecen una fuente de potencia MMA portátil, compacta y robusta con una eficiencia energética óptima. Se trata del compañero perfecto para los trabajos de soldadura más exigentes en los que la facilidad de uso, la fiabilidad y la durabilidad son primordiales.

- Fuente de potencia MMA portátil y potente para el uso en talleres profesionales y en obras
- Modelos disponibles para todo tipo de electrodos, incluso los celulósicos
- Rendimiento eficaz al 400/500 A 60% ED
- Estructura robusta para un uso de alto rendimiento en obras

La serie Master S se caracteriza por su facilidad de uso y su rendimiento. Las poderosas fuentes de potencia de 400 o 500 amp ofrecen unos resultados de soldadura excelentes con una experiencia de soldadura agradable. Pueden alimentarse desde una red eléctrica y/o un generador con amplia tolerancia de tensión. El Dispositivo de reducción de voltaje (VRD) integrado aumenta la seguridad en el trabajo. Todo esto y mucho más en un diseño compacto y ligero que facilita el transporte y el uso en varios lugares.

Datos técnicos

Master		S 400	S 500
Voltaje de conexión	3 ~ 50/60 Hz	380 - 440 V (-10 %...+10 %)	380 - 440 V (-10 %...+10 %)
Potencia nominal en corriente máxima	60 % ED	20 kVA	26 kVA
Fusible (retardado)		25 A	35 A
Rendimiento a 40° C MMA	60 % ED	400 A / 36 V	500 A / 40 V
	100 % ED	310 A / 32,4 V	390 A / 35,6 V
Rendimiento a 40 °C TIG	60 % ED	400 A / 26 V	500 A / 30 V
	100 % ED	310 A / 22,4 V	390 A / 25,6 V
Tensión de soldadura máxima		400 A / 48 V	500 A / 46 V
Voltaje de circuito abierto		55 – 65 V	55 – 65 V
Diámetro del electrodo		ø 1,6...6,0 mm	ø 1,6...7,0 mm
Control de la corriente de soldadura		progresivo	progresivo
Factor de potencia al 100 %		0,90	0,90
Eficiencia al 100 %		0,89	0,89
Grado de protección		IP23S	IP23S
Temperatura de operación		-20...+50 °C	-20...+50 °C
Clase EMC		A	A
Dimensiones exteriores	La x An x Al	570 x 270 x 340 mm	570 x 270 x 340 mm
Peso (sin cables)		20,5 kg	23,5 kg



Interfaz fácil de usar



R10



El controlador remoto inalámbrico R11-T se activa simplemente tocando el electrodo

Información para pedidos

Master S		
Master S 400 Cel		632140001
Master S 500 Cel		632150001
Master S 500 altamar	Para condiciones extremas	632150001C1
Master S 400 AU*		6321400AU
Master S 500 AU*		6321500AU
Cable de soldadura	5 m, 50 mm ²	6184501
	10 m, 50 mm ²	6184502
	5 m, 70 mm ²	6184701
	10 m, 70 mm ²	6184702
Cable de masa	5 m, 50 mm ²	6184511
	10 m, 50 mm ²	6184512
	5 m, 70 mm ²	6184711
	10 m, 70 mm ²	6184712
R10 Control remoto	5 m	6185409
	10 m	618540901
R11-T Control remoto inalámbrico		6185442
Barras laterales		SP007023

* El modelo AU está pensado para los mercados de Australia y Nueva Zelanda. Tienen enchufes de red distintos.