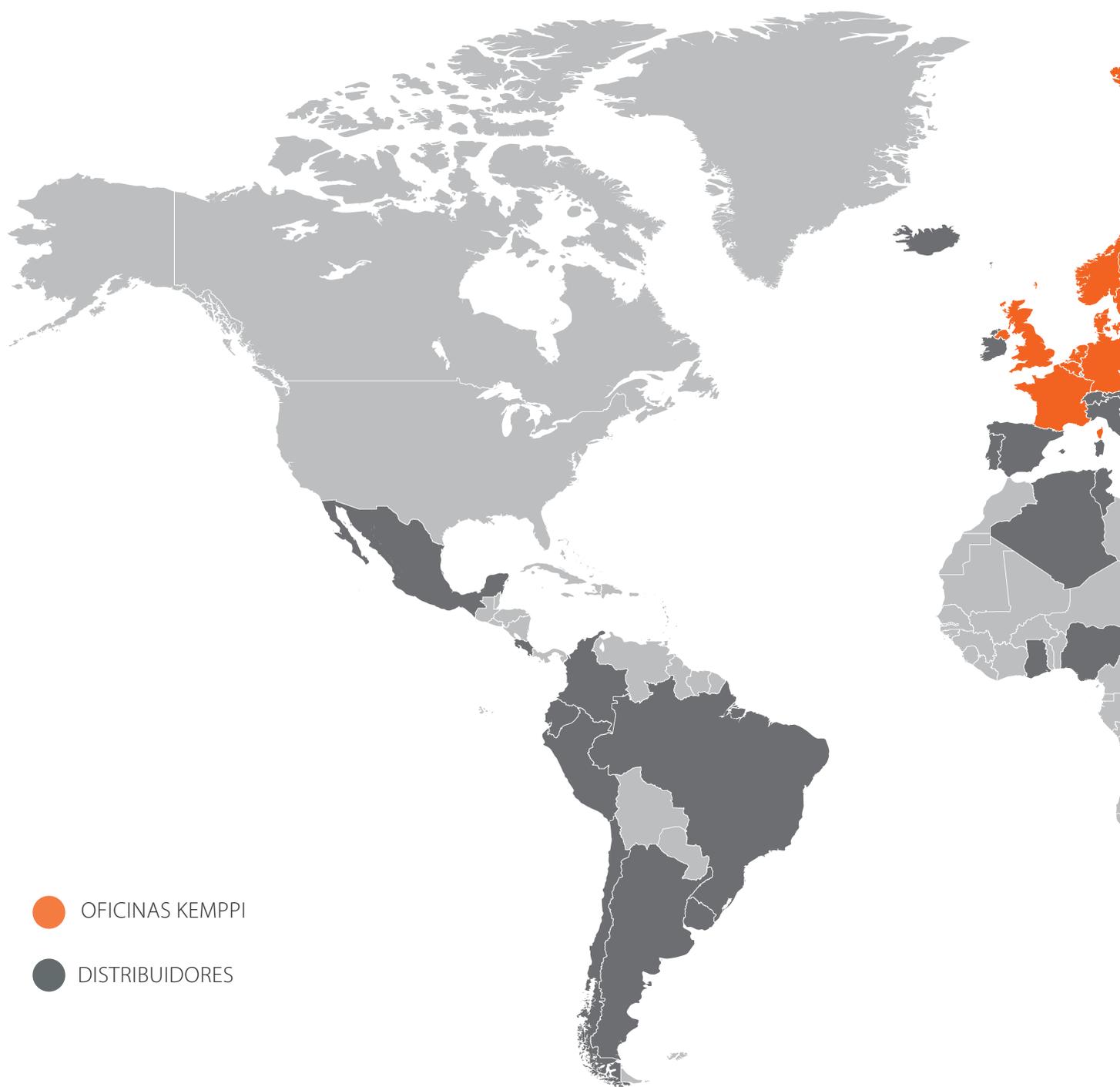


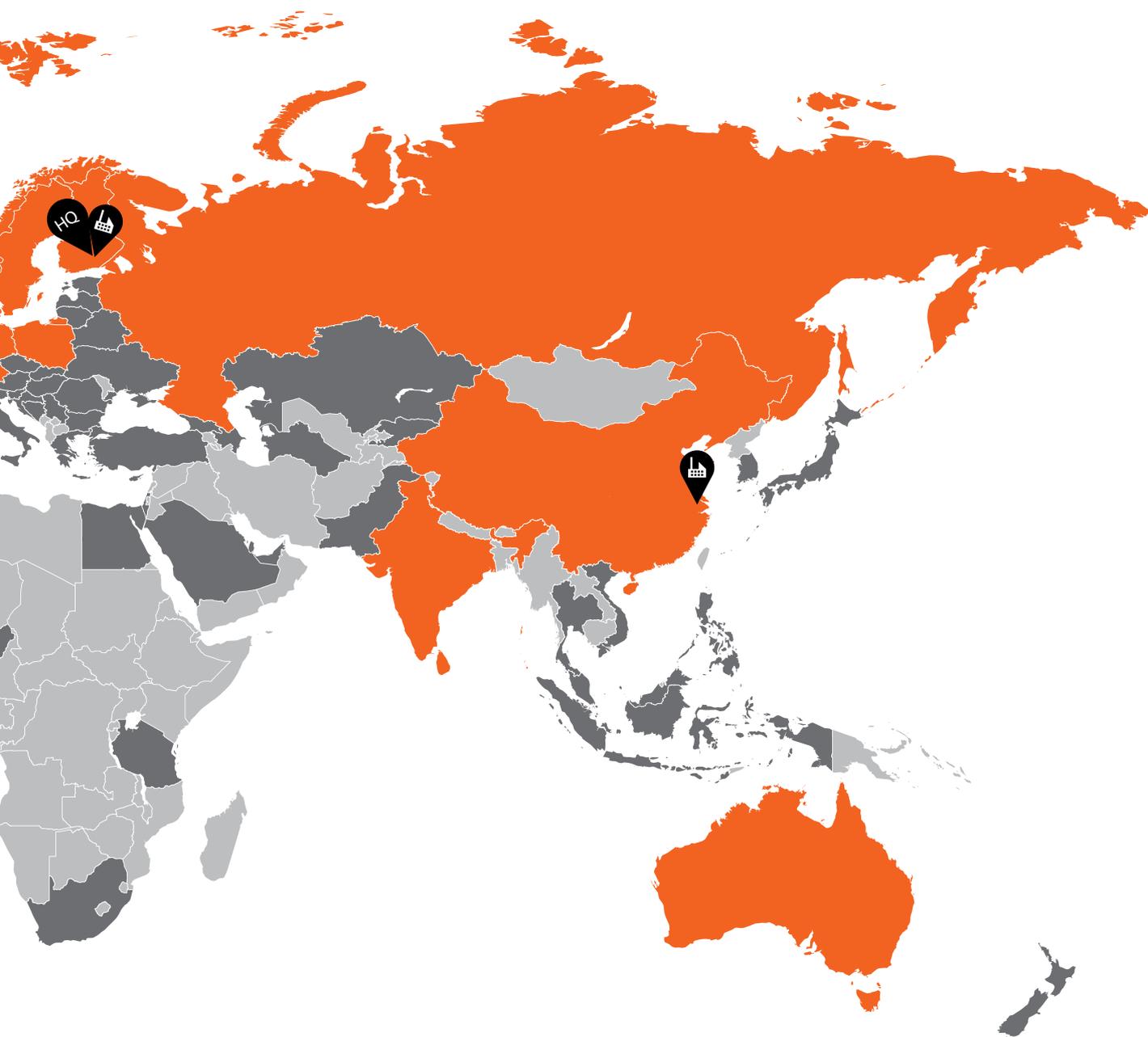
Kemppi

Globalmente local



Kemppi tiene negocios en todo el mundo. La casa matriz y las principales unidades productivas de la empresa se encuentran en Finlandia. Las organizaciones de venta de Kemppi están ubicadas en Finlandia, Suecia, Noruega, Dinamarca, Alemania, Francia, el Reino Unido, los Países Bajos, Polonia, Rusia, Australia, India y China. Kemppi también tiene representantes en más de 60 países, responsables locales de la distribución y las ventas de sus productos y el servicio al cliente.

Para obtener una lista completa de las empresas que venden productos Kemppi, los distribuidores y representantes, visite www.kemppi.com



Símbolos especiales



Alimentador de alambre de 4 rodillos



Alimentador de alambre de 2 rodillos



Refrigeración de agua opcional



Corriente de salida continua y pulsada



Frecuencia de alimentación



Corriente de salida alterna, continua y pulsada



Salida de voltaje constante



Salida de corriente constante



Salida de corriente y voltaje constantes



Requiere alimentación monofásica



Requiere alimentación trifásica



Unidad Multi-voltaje



Eficiencia energética respecto a productos alternativos



Introducción

No importa lo que necesite, Kemppi siempre tiene una solución. Nuestros equipos de soldadura se dividen en niveles de valor (K8, K7, K5 y K3) para proporcionarle el producto que mejor se adapte a sus necesidades. Cuanto mayor sea el nivel de valor, más prestaciones y funciones obtendrá en materia de rendimiento, facilidad de manejo y conectividad actual.



Nivel de tecnología **K8**

Con el equipo de nivel de valor K8 estamos creando la soldadura del futuro, hoy. Gracias a inteligentes innovaciones en la soldadura, una usabilidad incomparable y conectividad plena, el equipo K8 le permite llevar a cabo, controlar y gestionar la producción de soldadura de un modo que antes era imposible.



Nivel de tecnología **K7**

El nivel de valor Kemppi K7 eleva el equipo de soldadura a nivel completamente nuevo de rendimiento e inteligencia. Ofrece una combinación única de control refinado, funciones de soldadura avanzada, usabilidad y conectividad.



Nivel de tecnología **K5**

El equipo de nivel de valor K5 de Kemppi establece nuevas normas de soldadura. Gracias a su diseño ambicioso, cumplen convincentemente todas las expectativas que se depositan en el equipo de su clase: versatilidad, facilidad de uso y rendimiento optimizado de aplicaciones con tecnología de última generación.



Nivel de tecnología **K3**

Los equipos con nivel de valor K3 de Kemppi ofrecen todo lo que la marca representa: una magnífica calidad de fabricación y un rendimiento ambicioso. Los equipos K3 proporcionan a los fabricantes una ruta de inversión inteligente para aumentar la eficacia y la calidad en una amplia variedad de trabajos de soldadura.



Soldadura **MIG/MAG**

X8 MIG Welder	10
X8 SuperSnake	16
FastMig X	18
FastMig M	24
SuperSnake para FastMig X/M	28
Kempact RA	30
MinarcMig Evo	34
Kempact MIG/Kempact Pulse	36
FitWeld Evo 300	38
X3 MIG Welder	40
ArcFeed	42

Kemppi se reserva el derecho a cambiar la información en este catálogo.
Para obtener la información más actualizada, por favor revise nuestra oferta en www.kemppi.com

Los equipos MIG/MAG de Kemppi, diseñados para soldadores que se fijan en la calidad, mantienen la tecnología en su interior y por fuera ofrecen un gran rendimiento y un control sencillo e intuitivo.



X8 MIG Welder

El futuro de la soldadura ya está aquí



Energy efficient



- Las mejores características de arco para soldaduras de alta velocidad y de aluminio (WiseFusion), en espacios estrechos (RGT), pase de raíz (WiseRoot+), de hoja fina (WiseThin+) y soldadura de bajo nivel de salpicaduras en el modo de transferencia globular (WiseSteel)
- Corriente de soldadura de control preciso y actualizable de hasta 600 A
- La función EPS digital permite al soldador acceder a las EPS de forma rápida y sencilla
- Incluye un servicio gratuito de gestión de flotas
- Conectividad nativa con WeldEye para Gestión de Procedimiento y Cualificación de Soldadura, control y supervisión de calidad y análisis

Aplicaciones

- Plataformas petrolíferas
- Líneas de procesamiento
- Recipientes a presión y calderas

El equipo de soldadura multi-proceso más avanzado del mercado

X8 MIG Welder lo cubre todo, desde la soldadura MIG/MAG sinérgica y pulsada y la soldadura de varilla (MMA) hasta el MIG brazing, el recubrimiento y el torchado.

El equipo inteligente proporciona un control extremadamente preciso del arco, un rendimiento de soldadura de alta exigencia de hasta 600 A y una conectividad nativa con el software de gestión de soldadura WeldEye. La usabilidad suprema basada en las necesidades reales del usuario está diseñada en todos los aspectos de la fuente de potencia, el alimentador de alambre, las pistolas de soldar, la interfaz de usuario y otros componentes.

X8 MIG Welder, diseñado, y fabricado en Finlandia, introduce la función EPS digital (dWPS), que mejora el control de calidad y hace innecesarios los documentos EPS impresos.

X8 MIG Welder se adapta con facilidad a cualquier entorno de soldadura gracias a la fuente de potencia actualizable, la opción de suministro de potencia multitensión y la amplia variedad de software disponible de Kemppi y cumple las más altas expectativas de la soldadura industrial.

Rendimiento extremo

Nunca subestime el rendimiento de X8 MIG Welder. Además del excelente rendimiento de soldadura estándar, los procesos y las funciones especiales de la familia Wise de Kemppi garantizan características de arco óptimas para lo que esté soldando. Por ejemplo, WiseSteel reduce las salpicaduras en un 30 % y aumenta la velocidad de avance de la soldadura de acero en un 30 %. Además, la tecnología Reduced Gap Technology (RGT) permite reducir el volumen de la junta soldada, lo que supone un ahorro del 25 % en materiales de relleno y del 38 % en tiempo de arco con un grosor de material de 25 mm.

Usabilidad Suprema

La soldadura de alta calidad requiere una preparación cuidadosa. Al comparar X8 MIG Welder con un equipo estándar de soldadura MIG, los aspectos de facilidad de manejo en lo que se refiere a la innovación y la facilidad de uso del alimentador, la interfaz de usuario inalámbrica para la fuente de potencia y EPS digitales aceleran en un 30 % la configuración de los parámetros. Al acelerarse el proceso de configuración de los parámetros, dispondrá de más tiempo para enfocarse en las labores de soldadura.

Siempre los parámetros adecuados

Los documentos EPS impresos proporcionan todas las instrucciones necesarias para soldar, aunque dependa del soldador ajustar los parámetros adecuados y soldar como corresponda. Al usar el Control Pad —la interfaz de usuario inalámbrica de X8 MIG Welder— para seleccionar el EPS digital (dWPS) a través de WeldEye, la fuente de potencia se configura automáticamente de acuerdo con los límites introducidos en el EPS. Una configuración más rápida y 100 % de certeza con respecto a la compatibilidad de las soldaduras con las EPS ¿Qué más se puede pedir?



X8 Wire Feeder

El alimentador de alambre, de diseño innovador, garantiza una carga segura y ergonómica del carrete del alambre de relleno. El sistema de iluminación del alimentador y de la pistola de soldar permite trabajar en condiciones de escasa iluminación.



Al usar el Control Pad —la interfaz de usuario inalámbrica de X8 MIG Welder— para seleccionar el EPS digital (dWPS) a través de WeldEye, la fuente de potencia se configura automáticamente de acuerdo con los límites presentados en las EPS.



Las bien balanceadas pistolas de soldadura, con su empuñadura de diseño ergonómico, hacen de la soldadura una labor más cómoda y productiva.



Una unidad de refrigeración integrada permite el relleno de líquido refrigerante sin herramientas.



My Fleet es un servicio en la nube gratuito para propietarios de X8 MIG Welder. Proporciona información sobre el uso del equipo y el software e incluye el certificado de validación del fabricante durante el primer año.

Características técnicas

X8 MIG Welder		400 A	400 A MV	500 A
Cable para conexión a la red	H07RN-F	6 mm ²	16 mm ²	6 mm ²
Voltaje de conexión a la red 3~ 50/60 Hz		-	220 - 230 V ±10 %	-
Voltaje de conexión a la red 3~ 50/60 Hz		380 - 460 V ±10 %	380 - 460 V ±10 %	380 - 460 V ±10 %
Potencia nominal	60 % ED	19 kVA	19 kVA	26 kVA
	100 % ED	14 kVA	14 kVA	18 kVA
Voltaje en vacío (MMA)	U _{av}	50 V	50 V	50 V
Fusible	220 - 230 V	-	63 A	-
	380 - 460 V	32 A	32 A	32 A
Salida	60 % ED	400 A	400 A	500 A
	100 % ED	320 A	320 A	400 A
Rango de corriente y voltaje de soldadura	MIG @ 220 V	-	20 A/14 V - 400 A/50 V	-
	MIG @ 380 V	20 A/14 V - 400 A/50 V	20 A/14 V - 400 A/50 V	20 A/14 V - 500 A/55 V
Rango de corriente y voltaje de soldadura	MIG @ 220 V	-	15 A/20 V - 400 A/58 V	-
	MMA @ 380 V	15 A/20 V - 400 A/58 V	15 A/20 V - 400 A/58 V	15 A/20 V - 500 A/57 V
Voltaje de soldadura (máx.)		58 V	58 V	57 V
Factor de potencia con corriente máxima	F.P.	0,80 - 0,88	0,80 - 0,88	0,82 - 0,90
Eficiencia en corriente máxima	η	89 - 91 %	89 - 90 %	89 - 91 %
Rango de temperatura de operación		-20...+40 °C	-20...+40 °C	-20...+40 °C
Rango de temperatura de almacenamiento		-40...+60 °C	-40...+60 °C	-40...+60 °C
Clase EMC		A	A	A
Grado de protección		IP23S	IP23S	IP23S
Dimensiones externas L x A x A		921 x 348 x 795 mm	921 x 348 x 795 mm	921 x 348 x 795 mm
Peso sin accesorios		95 kg	95 kg	95 kg
Potencia de generador recomendada (mín.)	S _{gen}	25 kVA	25 kVA	35 kVA
Tipo de conexión inalámbrica		Wi-Fi & Bluetooth 2,4 GHz	Wi-Fi & Bluetooth 2,4 GHz	Wi-Fi & Bluetooth 2,4 GHz
Tipo de conexión por cable		Ethernet y USB	Ethernet y USB	Ethernet y USB
Normas		IEC 60974-1, -10	IEC 60974-1, -10	IEC 60974-1, -10

X8 Cooler	
Potencia nominal de refrigeración de 1 l/min	1,4 kW
Potencia nominal de refrigeración de 1,6 l/min	1,9 kW
Refrigerante recomendado	MPG 4456 (mezcla Kemppi)
Presión del refrigerante (máx.)	0,4 MPa
Volumen del depósito	4 l
Rango de temperatura de operación *	-10...+40 °C
Rango de temperatura de almacenamiento	-40...+60 °C
Clase EMC	A
Grado de protección **	IP23S
Peso sin accesorios	15,5 kg
Normas	IEC 60974-2, -10
* Con el refrigerante recomendado	
** Una vez montado	

X8 Control Pad	
Rango de temperatura de operación	-20...+40 °C
Rango de temperatura de almacenamiento	-40...+60 °C
Grado de protección	IP54
Dimensiones externas L x A x A	200 x 130 x 33 mm
Peso sin accesorios	0,89 kg
Tiempo de funcionamiento habitual de la batería	15 - 24 h
Tipo de batería	Ion de litio
Voltaje nominal de la batería	7,2 V
Capacidad nominal de la batería	6,2 Ah
Tiempo de carga habitual de la batería	5 h
Tipo de conexión inalámbrica	Bluetooth 2,4 GHz
Rango habitual de conexión inalámbrica	15 m
Tipo de conexión por cable	USB
Tipo de visor	TFT LCD
Tamaño del visor	5,7 "
Normas	IEC 60950-1, EN 62368-1; EN 300 328 v2.1.1; EN 300 330 v2.1.1; EN 301 489-1 v2.1.1; EN 301 489-3 v2.1.0; EN 301 489-17 v3.1.1

Características técnicas

X8 MIG Welder		500 A MV	600 A	600 A MV
Cable para conexión a la red	H07RN-F	16 mm ²	6 mm ²	16 mm ²
Voltaje de conexión a la red 3~ 50/60 Hz		220 - 230 V ±10 %		220 - 230 V ±10 %
Voltaje de conexión a la red 3~ 50/60 Hz		380 - 460 V ±10 %	380 - 460 V ±10 %	380 - 460 V ±10 %
Potencia nominal	60 % ED	26 kVA	27 kVA	27 kVA
	100 % ED	18 kVA	21 kVA	21 kVA
Voltaje en vacío (MMA)	U _{av}	50 V	50 V	50 V
Fusible	220 - 230 V	63 A	-	63 A
	380 - 460 V	32 A	35 A	35 A
Salida	60 % ED	500 A	530 A	530 A
	100 % ED	400 A	440 A	440 A
Rango de corriente y voltaje de soldadura	MIG @ 220 V	20 A/14 V - 500 A/55 V	-	20 A/14 V - 600 A/46 V
	MIG @ 380 V	20 A/14 V - 500 A/55 V	20 A/14 V - 600 A/55 V	20 A/14 V - 600 A/55 V
Rango de corriente y voltaje de soldadura	MIG @ 220 V	15 A/20 V - 500 A/57 V	-	15 A/20 V - 600 A/46 V
	MMA @ 380 V	15 A/20 V - 500 A/57 V	15 A/20 V - 600 A/55 V	15 A/20 V - 600 A/55 V
Voltaje de soldadura (máx.)		57 V	55 V	55 V
Factor de potencia con corriente máxima	F.P.	0,82 - 0,90	0,88 - 0,90	0,90
Eficiencia en corriente máxima	η	89 - 91 %	88 - 91 %	88 - 90 %
Rango de temperatura de operación		-20...+40 °C	-20...+40 °C	-20...+40 °C
Rango de temperatura de almacenamiento		-40...+60 °C	-40...+60 °C	-40...+60 °C
Clase EMC		A	A	A
Grado de protección		IP23S	IP23S	IP23S
Dimensiones externas L x A x A		921 x 348 x 795 mm	921x348x795 mm	921x348x795 mm
Peso sin accesorios		95 kg	95 kg	95 kg
Potencia de generador recomendada (mín.)	S _{gen}	35 kVA	40 kVA	40 kVA
Tipo de conexión inalámbrica		Wi-Fi & Bluetooth 2,4 GHz	Wi-Fi & Bluetooth 2,4 GHz	Wi-Fi & Bluetooth 2,4 GHz
Tipo de conexión por cable		Ethernet y USB	Ethernet y USB	Ethernet y USB
Normas		IEC 60974-1, -10	IEC 60974-1, -10	IEC 60974-1, -10

X8 Wire Feeder (alimentador de alambre)				
Corriente de soldadura, I ₂	40 % ED	600 A	Velocidad de alimentación del alambre	0,5-25 m/min
	60 % ED	530 A	Peso del carrete del alambre (máx.)	20 kg
	100 % ED	440 A	Diámetro del carrete del alambre (máx.)	300 mm
Conexión de antorcha	Kemppi		Presión del gas de protección (máx.)	p _{max} 0,5 Mpa
Mecanismo de alimentación de alambre	4 rodillos, dos motores		Rango de temperatura de operación	-20...+40 °C
Diámetro de los rodillos de alimentación	32 mm		Rango de temperatura de almacenamiento	-40...+60 °C
Alambres de relleno	Fe	0,6 - 2,4 mm	Clase EMC	A
	Acero inoxidable	0,6 - 2,4 mm	Grado de protección	IP23S
	MC/FC	0,8 - 2,4 mm	Dimensiones externas L x A x A	640 x 220 x 400 mm
	Al	0,8 - 2,4 mm	Peso sin accesorios	11,2 kg
			Tipo de conexión inalámbrica	Bluetooth 2,4 GHz
			Normas	IEC 60974-5, 10

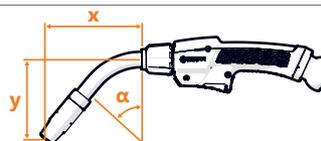


Información para pedidos

X8 Power Source (incluye Control Pad, X8 Wheel Set y Placa giratoria para X8 Wire Feeder)		
X8 Power Source sin software		
X8 Power Source 400		X8100400000
X8 Power Source 400 con unidad de refrigeración		X8100401000
X8 Power Source 500 con unidad de refrigeración		X8100501000
X8 Power Source 500 MV con unidad de refrigeración		X8100501100
X8 Power Source 600 con unidad de refrigeración		X8100601000
X8 Power Source 600 MV con unidad de refrigeración		X8100601100
X8 Power Source con programas y procesos de soldadura		
X8 Power Source 400, CUSTOM		X8100400001
X8 Power Source 400 con unidad de refrigeración, CUSTOM		X8100401001
X8 Power Source 400 MV, CUSTOM		X8100400101
X8 Power Source 500 con unidad de refrigeración, CUSTOM		X8100501001
X8 Power Source 500 MV con unidad de refrigeración, CUSTOM		X8100501101
X8 Power Source 500 con unidad de refrigeración y paquete de software 1 **		X8100601010
X8 Power Source 600 con unidad de refrigeración y paquete de software 1 **		
** El paquete de software 1 X8 Work Pack y WiseFusion.		
X8 Wire Feeder (alimentador de alambre)		
X8 Wire Feeder (alimentador de alambre) *		X8200000002
X8 Wire Feeder con calentador de gabinete		X8200000001
* Contiene sostenedor de pistola GH 20		
Aumento de potencia para X8		
Aumento de potencia 500 para X8 Power Source		X8550000
Aumento de potencia 600 para X8 Power Source		X8560000
Productos de software		
WiseFusion		X8500000
WiseSteel		X8500001
WisePenetration+		X8500002
WiseRoot+		X8500003
WiseThin+		X8500004
X8 Work Pack		X8520000
Los programas de soldadura y los paquetes de programas están disponibles en DataStore mediante la aplicación Mobile Maintenance.		
Paquete en la nube WeldEye WP & PQ		68000010
Accesorios y repuestos X8		
X8 Cooler		X8600000000
X8 Conjunto de ruedas		X8701010000
Carro para cilindros de gas X8		X8701020000
Placa giratoria de X8 Wire Feeder		X8702010000
Placa giratoria para dos alimentadores de alambre X8 *		X8702020000
Brazo de contrapeso de X8 Wire Feeder		X8702030000
Dispositivo de suspensión para el brazo de X8 Wire Feeder		X8702040000
Portacables X8 **		X8701030000
Accesorio bandeja X8		X8701040000
Control Pad		X8400110001
Kit de tambor de alambre	5 m	W012757
Kit de tambor de alambre	10 m	W012758
Kit de tambor de alambre	20 m	W012759
Kit de tambor de alambre	27 m	W012760
* - La placa giratoria para dos alimentadores de alambre X8 no es compatible con el brazo de contrapeso de X8 Wire Feeder.		
** - El portacables X8 no es compatible con el carro para cilindros de gas X8.		

Información para pedidos

Pistolas			
X8 MIG Gun 200-g	3,5 m	x=101 mm, Y=86 mm	X8301203500
X8 MIG Gun 200-g	5,0 m	x=101 mm, Y=86 mm	X8301205000
X8 MIG Gun 300-g	3,5 m	x=117 mm, Y=97 mm	X8301303500
X8 MIG Gun 300-g	5,0 m	x=117 mm, Y=97 mm	X8301305000
X8 MIG Gun 400-g	3,5 m	x=132 mm, Y=110 mm	X8301403500
X8 MIG Gun 400-g	5,0 m	x=132 mm, Y=110 mm	X8301405000
X8 MIG Gun 420-w	3,5 m	x=132 mm, Y=104 mm	X8300423500
X8 MIG Gun 420-w	5,0 m	x=132 mm, Y=104 mm	X8300425000
X8 MIG Gun 520-w	3,5 m	x=145 mm, Y=111 mm	X8300523500
X8 MIG Gun 520-w	5,0 m	x=145 mm, Y=111 mm	X8300525000
X8 MIG Gun 420-w	3,5 m	x=232 mm, Y=104 mm	X8300423501
X8 MIG Gun 420-w	5,0 m	x=232 mm, Y=104 mm	X8300425001
X8 MIG Gun WS 420-w	8,0 m	x=132 mm, Y=104 mm	X8300428000
X8 MIG Gun 520-w	3,5 m	x=245 mm, Y=111 mm	X8300523501
X8 MIG Gun 520-w	5,0 m	x=245 mm, Y=111 mm	X8300525001
X8 MIG Gun 600-w	5,0 m	x=152 mm, Y=104 mm	X8300605000
Herramienta de anillo montaje X8			SP012703



Cables		
Cable de masa	5 m, 70 mm ²	6184711
Cable de masa	10 m, 70 mm ²	6184712
Cables de interconexión, refrigerados por gas		
Cable de interconexión 70-g	5 m	X8801700500
Cable de interconexión 70-g	10 m	X8801701000
Cable de interconexión 70-g	20 m	X8801702000
Cable de interconexión 70-g	30 m	X8801703000
Cable de interconexión 95-g	2 m	X8801950200
Cable de interconexión 95-g	5 m	X8801950500
Cable de interconexión 95-g	10 m	X8801951000
Cable de interconexión 95-g	20 m	X8801952000
Cable de interconexión 95-g	30 m	X8801953000
Cables de interconexión, refrigerados por líquido		
Cable de interconexión 70-w	5 m	X8800700500
Cable de interconexión 70-w	10 m	X8800701000
Cable de interconexión 70-w	20 m	X8800702000
Cable de interconexión 70-w	30 m	X8800703000
Cable de interconexión 95-w	2 m	X8800950200
Cable de interconexión 95-w	5 m	X8800950500
Cable de interconexión 95-w	10 m	X8800951000
Cable de interconexión 95-w	20 m	X8800952000
Cable de interconexión 95-w	30 m	X8800953000
Controles remotos		
X8 Gun Remote Control (para pistolas X8 MIG)		X8410000000

Para ver los códigos de pedido de los consumibles para las pistolas y el alimentador de alambre, consulte el Consumable Kit Selector de Kemppi.

X8 SuperSnake

Productividad de nivel superior al alcance de la mano



- Adecuado para alambres de relleno de Fe/Ss/Al/FCW/MCW
- Modelos refrigerados por líquido de 10, 15, 20 y 25 m
- Ajuste de los parámetros con X8 Control Pad o X8 Gun Remote Control
- Compatible con todos los procesos especiales Kemppi Wise
- Incluye de serie el marco de protección fuerte

Aplicaciones

- Talleres de fabricación de metales pesados y semipesados
- Instalación y trabajo en obras

Extensión extrema

X8 SuperSnake combina las excelentes ventajas del subalimentador SuperSnake original con la moderna tecnología del soldador X8 MIG y con un control preciso del arco. La X8 SuperSnake, disponible en modelos refrigerados por líquido que amplían el alcance normal hasta 25 metros, garantiza una fiable alimentación del alambre a distancia, un uso duradero y un mantenimiento sin esfuerzo.

El subalimentador ligero es fácil de transportar adonde sea necesario. Esto no solo mejora la seguridad en el trabajo eliminando la necesidad de transportar alimentadores de alambre pesados, sino que también mejora la productividad. Conectando el X8 Control Pad al subalimentador, el soldador tiene acceso a una completa interfaz de usuario donde hacer todos los ajustes de parámetros necesarios a cierta distancia del sistema de soldadura.

La X8 SuperSnake es compatible con los alimentadores X8 Wire Feeder y las pistolas X8 MIG Gun. La conexión se establece con los Kemppi Gun Connector, famosos por sus excelentes propiedades mecánicas y eléctricas y su medición precisa del voltaje del arco. La nueva tecnología permite aplicar los procesos especiales Kemppi Wise y garantiza características de arco óptimas en cualquier aplicación de soldadura.

Características técnicas

X8 SuperSnake		
Salida 40 °C 60 % ED		310 A
Mecanismo de alimentación del alambre		GT02X, 2 rodillos
Velocidad de alimentación del alambre		0 - 25 m/min
Dimensiones del cuerpo del alimentador La x An x Al		777 x 142 x 142 mm
Alambres recomendados para 15 m		Fe/Ss de 1 a 1,6 mm
		Al de 1,2 a 1,6 mm
		FeMc/FeFc de 1,2 a 1,6 mm
Diámetro del cable		50 mm2
Volt. alim.		50 V CC
Clase de protección		IP 23S

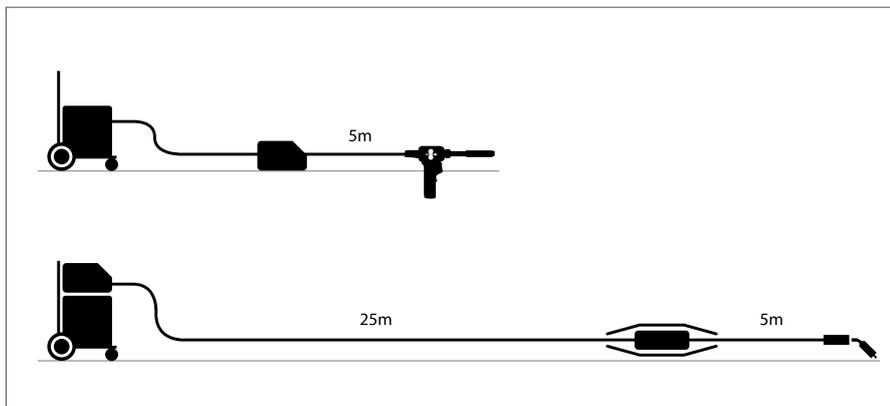
Información para pedidos

X8 SuperSnake refrigeradas por líquido		
GT02XW Fe de 10 m		X8900501000
GT02XW Ss/Al de 10 m		X8900501001
GT02XW Fe de 15 m		X8900501500
GT02XW Ss/Al de 15 m		X8900501501
GT02XW Fe de 20 m		X8900502000
GT02XW Ss/Al de 20 m		X8900502001
GT02XW Fe de 25 m		X8900502500
GT02XW Ss/Al de 25 m		X8900502501

Conductores de alambre para X8 SuperSnake

Espirales de acero Fe/FeMc/FeFc	Alambre de relleno ø, mm	Número de pedido, 10 m	Número de pedido, 15 m	Número de pedido, 20 m	Número de pedido, 25 m
	1,0...1,6	W015509	W015511	W015513	W015515
Conductores DL Al / Ss	Alambre de relleno ø, mm	Número de pedido, 10 m	Número de pedido, 15 m	Número de pedido, 20 m	Número de pedido, 25 m
Conductores DL Chili 5,9/1,5	1,0...1,6	W015510	W015512	W015514	W015516

Las espirales de acero de repuesto y los conductores de alambre DL Chili están equipados con conectores. Ambos extremos se fijan en su posición con el paquete de cables/subalimentador.



X8 SuperSnake cuenta con una versión de dos carretes para el potente mecanismo del alimentador de alambre X8 Wire Feeder con bloqueo firme. Los consumibles son intercambiables y están codificados por colores para que esté seguro de utilizar siempre la combinación correcta.



Los ajustes de parámetros son fáciles de hacer en la gran pantalla despejada del X8 Control Pad.



El subalimentador ligero es una alternativa ergonómica al transporte de alimentadores de alambre grandes y pesados, o a la soldadura con pistolas de retrotracción intensa que incrementan la presión en la muñeca del soldador.



El marco protector y la placa base vienen de serie para una máxima protección incluso en las condiciones de taller más duras.



FastMig X Excelencia en soldadura



- Solución de potencia multiproceso: MIG, 1-MIG, MIG pulsada, MMA, y TIG
- Arc Mobile Control nos brinda una manera flexible de utilizar y controlar la soldadora.
- WiseRoot+ para la soldadura de raíz mejorada
- WiseThin + para la soldadura de placas y soldadura en posición mejoradas: Calidad tanto al soldar con mezcla de gases y CO₂ como gas de protección de menor costo
- La función precisa de voltaje de arco mide y muestra en la pantalla el voltaje del arco real
- Ahorre tiempo combinando dos alimentadores de alambre en la misma fuente de potencia para alternar entre alambres de relleno
- Conectividad con el subalimentador SuperSnake para un máximo alcance

Aplicaciones

- Fabricación de maquinaria
- Transporte
- Sector del gas y el petróleo: Tuberías y plataformas petrolíferas en tierra y altamar
- Sector energético
- Tanques y recipientes a presión
- Estructuras de acero



Energy efficient



Inteligente, flexible, actualizable

La serie de productos FastMig X de Kemppi ofrece soluciones de soldadura altamente especializadas y una calidad de soldadura superior para las aplicaciones industriales exigentes. Cuenta con tres recomendaciones de configuraciones alternativas de alta gama para tres fines distintos: FastMig X Regular para uso exigente en talleres utiliza la soldadura pulsada MIG/MAG, principalmente para la soldadura de placas gruesas, FastMig X Pipe para la soldadura de tuberías y de raíz y FastMig X Intelligent para las aplicaciones de soldadura exigentes, para todos los metales y procesos, incluida la soldadura de hojas finas.

Las tres opciones de configuración pueden actualizarse y optimizarse para las aplicaciones de soldadura específicas mediante la elección de los paquetes y las aplicaciones de software adecuadas.

Todas las configuraciones vienen equipadas con la fuente de potencia FastMig X 350 o FastMig X 450, se trata de una fuente de potencia multipropósito CC/VC ideal para la soldadura MIG/MAG sinérgica y pulsada, la soldadura MMA y la soldadura TIG. En combinación con los alimentadores de alambre WFX, componen un sistema de soldadura que cubre fácilmente todas las necesidades de soldadura y gestión de la calidad para los talleres de fabricación metálica. Además, las tres configuraciones vienen con la unidad de refrigeración Cool X.

La serie FastMig X es extremadamente versátil. Por ejemplo, le permite conectar dos alimentadores de alambre para poder cambiar muy rápidamente los procesos de soldadura, el tipo y la medida del alambre de relleno. Las soluciones Wise brindan

mayor flexibilidad para aplicaciones de soldadura específica. Por ejemplo, WiseRoot+ satisface los requisitos especiales de la soldadura de raíz; la medición exacta del voltaje del arco brinda un control fácil y preciso del dispositivo. La medición del voltaje del arco (disponible en todos los modelos FastMig X) garantiza que los parámetros EPS establecidos se mantengan en todo momento, independientemente de la longitud de los cables de soldadura. En función de sus necesidades, tiene la posibilidad de utilizar y actualizar cualquiera de los paquetes de software 1, 2 o 3, todos ellos provistos de más características y funciones.

El sistema ha sido diseñado para cumplir las estrictas exigencias de las normas de producción ISO 3834, NORSOK, ASME y EN 1090. Combine su calidad de soldadura FastMig X y la calidad de vanguardia de Kemppi en las soluciones de gestión para satisfacer los estándares de soldadura más exigentes de su producción.

Paquete de software 1

Paquete de software 2

Paquete de software 3 & Mobile Control



FastMig X **Regular**

- Soldadura MIG/MAG pulsada básica
- Placas metálicas gruesas y resistentes



FastMig X **Pipe**

- Especialmente diseñada para la soldadura de tuberías
- También puede usarse para la soldadura de placas, soldadura de raíz por un lado



FastMig X **Intelligent**

- Para todos los metales y procesos
- También para hojas finas
- La configuración puede copiarse de una soldadora a otra
- Monitoriza, controla y ajusta los parámetros y la configuración de la soldadura



FastMig X, WFX 200, 300, -AMC, -P

Datos de pedido y características técnicas

FastMig X		
Fuente de potencia FastMig X 450		6103450
Fuente de potencia FastMig X 450	Sin panel de control	610345001
Fuente de potencia FastMig X 350		6103350
Fuente de potencia FastMig X 350	Sin panel de control	610335001
Fuente de potencia FastMig X 350MV		6103353
Alimentador de alambre WFX 200 *	200 mm	6103520
Alimentador de alambre WFX 300 *	300 mm	6103530
Alimentador de alambre WFX 200 P Acero*	200 mm	6103521
Alimentador de alambre WFX 200 P Inoxidable*	200 mm	6103522
Alimentador de alambre WFX 300 P Acero*	300 mm	6103531
Alimentador de alambre WFX 300 P Inoxidable*	300 mm	6103532
Alimentador de alambre WFX 200 AMC *	200 mm	6103523
Alimentador de alambre WFX 300 AMC *	300 mm	6103533
Alimentador de alambre WFX 200-T *	200 mm	6103524
Alimentador de alambre WFX 300-T *	300 mm	6103534
Alimentador de alambre WFX 300 P-T *	300 mm	6103535

* Incluye licencia WisePulseMig y proceso MMA.

Productos de software		
Función MatchLog	Incluida en WFX 200 & 300 AMC	9991017
Función MatchChannel	Incluida con la licencia MatchLog	
Licencia WisePulseMig para soldadura pulsada	Incluida en todos los alimentadores WFX	9990417
Función WiseFusion	Incluida en todos los alimentadores WFX excepto los modelos-T	9991014
Función WisePenetration	Incluida en WFX 200 & 300 AMC	9991000
Paquete del programa de soldadura para tuberías de acero	Incluido en WFX 200 & 300 P steel	99904274
Paquete del programa de soldadura para tuberías de acero inoxidable	Incluido en WFX 200 & 300 P stainless	99904275
Función WiseRoot+	Incluida en WFX 200 & 300 P	9990418
Función WiseThin+	Incluida en WFX 200 & 300 AMC	9990419

IMPORTANTE: Los procesos de soldadura WiseRoot+ y WiseThin+ no están disponibles con el subalimentador SuperSnake.

Controles remotos		
RMT 10 (PMT)		6185475
Unidad de control remoto R20	5 m	6185419
Unidad de control remoto DataRemote R30	5 m	6185420
Unidad de control remoto DataRemote R30	10 m	618542001
Cable de prolongación para la unidad de control remoto	10 m	6185481
Panel de control remoto X 37		6103800

Pistolas PMT MN para soldadura de raíz		
1,2 mm / 60° / L198 / ROOT (raíz)	3,5 m	62503230N04
1,2 mm / 60° / L168 / ROOT (raíz)	3,5 m	62503230N06
1,2 mm / 60° / L198 / ROOT (raíz)	5 m	62503250N04
1,0 mm / Acero inoxidable / 60° / L198 / Root (raíz)	5 m	62503250N03SS

– Para otros modelos, comuníquese con Kemppi.

Cables		
Cable de masa	5 m, 50 mm ²	6184511
Cable de masa	5 m, 70 mm ²	6184711
Cable de soldadura MMA	5 m, 50 mm ²	6184501
Cable de soldadura MMA	5 m, 70 mm ²	6184701

Cables de interconexión, refrigerados por gas		
FASTMIG X 70-1.8-GH	1,8 m	6260468
FASTMIG X 70-5-GH	5 m	6260469
FASTMIG X 70-10-GH	10 m	6260470
FASTMIG X 70-20-GH	20 m	6260471
FASTMIG X 70-30-GH	30 m	6260472

– Para otras longitudes, comuníquese con Kemppi.

Cables de interconexión, refrigerados por líquido		
FASTMIG X 70-1.8-WH	1,8 m	6260473
FASTMIG X 70-5-WH	5 m	6260474
FASTMIG X 70-10-WH	10 m	6260475
FASTMIG X 70-20-WH	20 m	6260476
FASTMIG X 70-30-WH	30 m	6260477

– Para otras longitudes, comuníquese con Kemppi.

FastMig X	Regular	Pipe	Intelligent
Fuente de potencia	FastMig X 350, FastMig X 450	FastMig X 350, FastMig X 450	FastMig X 350, FastMig X 450
Alimentador de alambre	WFX 200	WFX 200 P Fe, WFX 200 P Ss	WFX 200 AMC
	WFX 300	WFX 300 P Fe, WFX 300 P Ss	WFX 300 AMC
Unidad de refrigeración	Cool X	Cool X	Cool X
Proceso de soldadura	MMA	MMA	MMA
	MIG/MAG	MIG/MAG	MIG/MAG
	Syn MIG	Syn MIG	Syn MIG
	Pulse MIG (MIG pulsada)	Pulse MIG (MIG pulsada) Incluye paquete para tuberías de acero inoxidable	Pulse MIG (MIG pulsada)
	Double Pulse (Doble pulsada)	Double Pulse (Doble pulsada) Incluye paquete para tuberías de acero inoxidable	Double Pulse (Doble pulsada)
Software	WiseFusion	Wise Fusion	WiseFusion
		WiseRoot+	WisePenetration
		Match Log	WiseThin+
	WorkPack (21 piezas)		Match Log
		Paquete para tuberías de acero y hierro (25 piezas)	Paquete para acero (14 piezas)
		Paquete para tuberías de acero inoxidable (17 piezas)	Paquete para acero de Wise Thin+ (8 piezas)
		Paquete para acero inoxidable (12 piezas)	
		Paquete para aluminio (12 piezas)	
Mobile Control			Arc Mobile Control

Accesorios

Unidad de refrigeración Cool X		6068200
Adaptador Arc Mobile Control	Incluido en WFX 200 / 300 AMC	6103100
Calentador de gabinete KWF 200/300		6185288
Pinza magnética (cable de puesta a tierra)	600 A	9871570
Pinza magnética (cable sensor de voltaje)	200 A	9871580
Subalimentador SuperSnake GT02S	10 m	6153100
Subalimentador SuperSnake GT02S	15 m	6153150
Subalimentador SuperSnake GT02S	20 m	6153200
Subalimentador SuperSnake GT02S	25 m	6153250
Subalimentador SuperSnake GT02S W	10 m	6154100
Subalimentador SuperSnake GT02S W	15 m	6154150
Subalimentador SuperSnake GT02S W	20 m	6154200
Subalimentador SuperSnake GT02S W	25 m	6154250
Unidad de sincronización del subalimentador SuperSnake GT02S para alimentadores de alambre MXF y MXP		W004030
Placa de montaje KV 200 para dos alimentadores de alambre y unidad TIG		6185249
Soporte para pistola GH 30		6256030
Unidad de transporte PM 500		6185291
Dispositivo de instalación de software DataGun		6265023

FastMig X, WFX 200, 300, -AMC, -P

Datos de pedido y características técnicas

FastMig X		350	450	Rango 350MV – 230 V	Rango 350MV – 400 V
Voltaje de conexión	3~50/60 Hz	400 V (-15...+20%)	400 V, -15...+20%	220 V -10% ... 230 V +10%	380 V -10% ... 440 V +10%
Potencia nominal	60 % ED		22,1 kVA		
	80% ED	16,0 kVA		16,0 kVA	16,0 kVA
	100% ED	15,3 kVA	16,0 kVA	15,3 kVA	15,3 kVA
Salida 40 °C	60 % ED		450 A	-	-
	80% ED	350 A		350 A	350 A
	100% ED	330 A	350 A	330 A	330 A
Rango de voltaje y corriente de soldadura	MMA	15 A/20 V – 350 A/46 V	15 A/20 V – 450 A/46 V	15 A/20 V – 350 A/46 V	15 A/20 V – 350 A/46 V
	MIG	20 A/12 V – 350 A/46 V	20 A/12 V – 450 A/46 V	20 A/12 V – 350 A/46 V	20 A/12 V – 350 A/46 V
Máximo voltaje de soldadura MMA		46 V	46 V	46 V	46 V
Voltaje de circuito abierto	MMA	U ₀ = 70 - 98 V U _{av} = 50 V	U ₀ = 70 - 98 V, U _{av} = 50 V	U ₀ = 70 - 98 V, U _{av} = 50 V	U ₀ = 70 - 98 V, U _{av} = 50 V
	MIG/MAG, pulsada	U ₀ = 80 - 98 V	U ₀ = 80 - 98 V	U ₀ = 80 - 98 V	U ₀ = 80 - 98 V
Potencia de circuito abierto		100 W	100 W	100 W	100 W
Factor de potencia con corriente máx.		0,85	0,88	0,90	0,88 ... 0,82
Eficiencia con corriente máxima		87%	87%	83 %	85 %
Rango de temperatura de funcionamiento		-20...+40 °C	-20...+40 °C	-20...+40 °C	-20...+40 °C
Rango de temperatura de almacenamiento		-40 ... +60 °C	-40...+60 °C	-40...+60 °C	-40...+60 °C
Clase EMC		A	A	A	A
Grado de protección		IP23S	IP23S	IP23S	IP23S
Dimensiones exteriores	La x An x Al	590 x 230 x 430 mm	590 x 230 x 430 mm	590 x 230 x 580 mm	590 x 230 x 580 mm
Peso		38 kg	38 kg	49 kg	49 kg
Adecuada para el uso con generador					

WFX 300 / 300 AMC		
Salida a 40 °C	60 % ED	520 A
	100 % ED	440 A
Velocidad de alimentación del alambre		1 – 25 m/min
Mecanismo de alimentación del alambre		DuraTorque
Diámetro de los rodillos de alimentación		32 mm
Alambres de relleno	∅ Fe, Ac. inox.	0,6 – 1,6 mm
	∅ alambre tubular	0,8 – 2,0 mm
	∅ Al	0,8 – 2,4 mm
Carrete de alambre	Peso máx. / ∅ máx.	20 kg / 300 mm
Dimensiones exteriores	La x An x Al	625 x 243 x 476 mm
Peso		12,5 kg

WFX 200 / 200 AMC / WFX 200 P (Fe y Ss)		
Salida a 40 °C	60 % ED	520 A
	100 % ED	440 A
Vel. alim. al.		1-25 m/min
Mecanismo de alimentación del alambre		4 rodillos
Diámetro de los rodillos de alimentación		32 mm
Alambres de relleno	∅ Fe, Ac. inox.	0,6 – 1,6 mm
	∅ alambre tubular	0,8 – 2,0 mm
	∅ Al	0,8 – 2,4 mm
Carrete de alambre	Peso máx. / ∅ máx.	5 kg / 200 mm
Dimensiones exteriores	La x An x Al	510 x 200 x 310 mm
Peso		9,4 kg

WFX 300 P (Fe y Ss)		
Salida a 40 °C	60 % ED	520 A
	100 % ED	440 A
Velocidad de alimentación del alambre		0,5 – 25 m/min
Mecanismo de alimentación del alambre		GT04
Diámetro de los rodillos de alimentación		32 mm
Alambres de relleno	∅ Fe, Ac. inox.	0,6 – 2,0 mm
	∅ alambre tubular	0,8 – 2,4 mm
	∅ Al	0,8 – 2,4 mm
Carrete de alambre	Peso máx. / ∅ máx.	20 kg / 300 mm
Dimensiones exteriores	La x An x Al	590 x 240 x 445 mm
Peso		13,1 kg



FastMig M

Fiabilidad comprobada desde lo mejor en tecnología de soldadura



Energy efficient



- Diseño modular
- Dos opciones de paquete: Regular y Sinérgico
- Disponible la versión de fuente de potencia multivoltaje
- Opción WiseFusion™ para una soldadura fuera de posición fácil y eficiente
- Todos los productos de mejora de Wise™
- Conexión de MasterTig LT 250 y ArcFeed a la fuente de potencia con el kit opcional AS
- Subalimentador SuperSnake para un mayor alcance
- Carro de soldadura MagTrac F 61 para mejorar la productividad

Aplicaciones

- Astilleros e industria de altamar
- Talleres de fabricación de metales
- Construcción

Rendimiento de soldadura superior para la soldadura industrial MIG/MAG

Equipo de soldadura optimizado para su producción

La serie FastMig M es una combinación de modularidad, facilidad de operación y un amplio rango de uso.

Dichas máquinas concentran los ciclos de trabajo de gran rendimiento en un peso y dimensiones compactas, aumentando la productividad y la movilidad en obra.

En la soldadura industrial MIG/MAG, FastMig M es muy conocida como alternativa de alta tecnología. Su tecnología de control asegura que el encendido de arco y el rendimiento de soldadura serán excelentes, por lo que pasará más tiempo soldando y menos tiempo removiendo salpicaduras.

Existen dos opciones de paquete de productos entre los que puede seleccionar el más adecuado para su aplicación de soldadura: el paquete sinérgico para un uso avanzado exigente y el regular para un uso básico.

Puede actualizar la configuración de su FastMig M cada vez que su aplicación cambie, de esta manera, se adaptará a sus necesidades de producción.

Aumente el rendimiento de sus soldaduras con opciones auxiliares

Adéntrese en un nuevo nivel de productividad en soldadura: Combine la potencia de soldadura de su FastMig M con la velocidad y la fiabilidad del carro de soldadura MagTrac F 61 de Kemppi.

Para dar un paso más en cuanto a la productividad en soldadura se refiere, puede combinar la configuración de su FastMig M y MagTrac F 61 con la función de mejora de la soldadura WiseFusion. Se trata de una combinación de soldadura que genera soldaduras de calidad con un aporte calórico muy bajo, lo que provoca una reducción significativa de los costes de enderezamiento y otros costes postoperativos. Se calcula que esta solución puede reducir sus costes postoperativos hasta un 20 %.

Además, la solución FastMig M ofrece una amplia selección de dispositivos de control remoto que hacen que el trabajo del soldador sea más eficiente y productivo. Y si necesita un mayor alcance, puede conectar el subalimentador SuperSnake, que amplía hasta 30 metros más su área de trabajo.

FastMig M es una bestia de carga fuerte y fiable independientemente del tipo de paquete que elija: Regular o Sinérgico.

Puede escoger entre una forma regular o sinérgica para controlar los valores del parámetro de soldadura de su máquina. Ambos modos de control están disponibles para cualquier tipo de combinación entre fuente de potencia y alimentador de alambre.

Usted puede elegir una combinación de alimentador de alambre y panel de control en función de sus necesidades de soldadura actuales y si su aplicación cambia más adelante, siempre puede actualizar su sistema FastMig M con nuevos niveles de potencia, opciones de alimentador de alambre y software de soldadura.

Selección de alimentadores de alambre

Cuenta con una selección de tres modelos de alimentador de alambre para combinarlos con su paquete Normal o Sinérgico de FastMig M.

El FastMig MXF 63 es una versión pequeña y ligera que soporta carretes de alambre de 200 mm, mientras que el MXF 65 y el MXF 67 soportan carretes de 300 mm. FastMig MXF 67 cuenta con una carcasa de plástico extrafuerte de doble capa.

Ambas opciones de panel de control, regular y sinérgica, están disponibles para todos los tipos de alimentador de alambre.

Puede escoger entre las tres versiones de alimentador de alambre disponibles para FastMig M.: MXF 65, MXF 67 y MXF 63, de izquierda a derecha.



Los paquetes FastMig M normales incluyen un panel de control MR, lo que representa la forma normal de controlar los parámetros de soldadura. Este paquete está indicado para las aplicaciones de soldadura básicas en las soldaduras industriales profesionales.



Los paquetes FastMig M sinérgicos presentan un panel de control MS, lo que incluye una funcionalidad sinérgica fácil de usar y una amplia selección de funciones adicionales para la mejora de su trabajo de soldadura. Estos paquetes están indicados para el uso profesional en aplicaciones industriales más exigentes.

FastMig M	Normal	Sinérgico
Fuente de potencia	FastMig M 320	FastMig M 320
	FastMig M 420	FastMig M 420
	FastMig M 520	FastMig M 520
	FastMig M 420MV	FastMig M 420MV
Alimentador de alambre	MXF 65	MXF 65 EL
	MXF 67	MXF 67 EL
	MXF 63	MXF 63 EL
Unidad de refrigeración	FastCool 10	FastCool 10
Paneles	FastMig MR 200	FastMig MS 200
	FastMig MR 300	FastMig MS 300
Software opcional		WiseFusion
		WisePenetration
		WiseRoot
		WiseThin
		MatchLog
		MatchPIN

FastMig M

Características técnicas

		FastMig M 320	FastMig M 420	FastMig M 520
Voltaje de conexión	3~, 50/60 Hz	400 V -15 %...+20 %	400 V -15 %...+20 %	400 V -15 %...+20 %
Potencia nominal	60 % ED	-	20 kVA	27 kVA
	100 % ED	15 kVA	18 kVA	20 kVA
Salida 40 °C	60 % ED	-	420 A	520 A
	100 % ED	320 A	380 A	430 A
Rango de voltaje y corriente de soldadura	MMA	15 A/20 V – 320 A/45 V	15 A/20 V – 420 A/44 V	15 A/20 V – 520 A/43 V
	MIG	20 A/12 V – 320 A/45 V	20 A/12 V – 420 A/44 V	20 A/12 V – 520 A/43 V
Voltaje máximo de soldadura		45 V	45 V	45 V
Voltaje en vacío MMA		U ₀ = 48 – 53 V U _{av} = 50 V	U ₀ = 48 – 53 V U _{av} = 50 V	U ₀ = 48 – 53 V U _{av} = 50 V
Voltaje en vacío MIG/MAG		U ₀ = 50 – 58 V	U ₀ = 50 – 58 V	U ₀ = 50 – 58 V
Potencia reactiva		25 W	25 W	25 W
Eficiencia en corriente máxima		88 %	89 %	89 %
Factor de potencia en corriente máxima		0,80	0,87	0,90
Rango temperatura de operación		-20 ... +40 °C	-20 ... +40 °C	-20 ... +40 °C
Rango temperatura de almacenamiento		-40 ... +60 °C	-40 ... +60 °C	-40 ... +60 °C
Grado de protección		IP23S	IP23S	IP23S
Clase EMC		A	A	A
Potencia mínima de cortocircuito S _{SC} de la red de alimentación*		-	5,6 MVA	5,8 MVA
Dimensiones exteriores		590 x 230 x 430 mm	590 x 230 x 430 mm	590 x 230 x 430 mm
Peso		34 kg	35 kg	36 kg

		FastMig M rango 420 MV – 400 V	FastMig M rango 420 MV – 230 V
Voltaje de conexión	3~, 50/60 Hz	380 V -10% ... 440 V +10%	220 V -10%... 230 V +10%
Potencia nominal	60 % ED	22 kVA	21 kVA
	100 % ED	19 kVA	18 kVA
Salida a 40 °C	60 % ED	420 A	420 A
	100 % ED	380 A	380 A
Rango de voltaje y corriente de soldadura	MMA	15 A/20 V ... 420 A/44 V	15 A/20 V ... 420 A/48 V
	MIG	20 A/12 V ... 420 A/44 V	20 A/12 V ... 420 A/48 V
Tensión de soldadura máxima		44 V	48 V
Voltaje de circuito abierto MMA		U ₀ = 48 ... 53 V U _{av} = 50 V	U ₀ = 48 ... 53 V U _{av} = 50 V
Voltaje de circuito abierto MIG/MAG		U ₀ = 53 ... 58 V	U ₀ = 60 ... 65 V
Potencia reactiva		25 W	25 W
Eficiencia en corriente máxima		87 %	87 %
Factor de potencia en corriente máxima		0,82	0,85
Rango de temperatura de funcionamiento		-20 ... +40 °C	-20 ... +40 °C
Rango de temperatura de almacenamiento		-40 ... +60 °C	-40 ... +60 °C
Grado de protección		IP23S	IP23S
Clase EMC		A	A
Potencia mínima de cortocircuito S _{SC} de la red de alimentación*		5,6 MVA	-
Dimensiones exteriores		590 x 230 x 580 mm	590 x 230 x 580 mm
Peso		49 kg	49 kg

FastMig M

Características técnicas y datos de pedido

		FastMig MXF 63	FastMig MXF 65	FastMig MXF 67
Salida 40 °C	60 % ED	520 A	520 A	520 A
	100 % ED	440 A	440 A	440 A
Velocidad de alimentación del alambre		0 – 25 m/min	0 – 25 m/min	0 – 25 m/min
Mecanismo de alimentación del alambre		4 rodillos	4 rodillos	4 rodillos
Diámetro de los rodillos de alimentación		32 mm	32 mm	32 mm
Alambres de relleno	∅ Fe, Ac. inox.	0,6 – 1,6 mm	0,6 – 1,6 mm	0,6 – 1,6 mm
	∅ alambre tubular	0,8 – 1,6 mm	0,8 – 2,0 mm	0,8 – 2,0 mm
	∅ Al	1,0 – 1,6 mm	1,0 – 2,4 mm	1,0 – 2,4 mm
Carrete de alambre	Peso máx. / ∅ máx.	5 kg / 300 mm	20 kg / 300 mm	20 kg / 300 mm
Dimensiones exteriores	La x An x Al	510 x 200 x 310 mm	620 x 210 x 445 mm	625 x 243 x 476 mm
Peso		9,4 kg	11,1 kg	12,5 kg

Fuentes de potencia

FastMig M 320	6132320
FastMig M 420	6132420
FastMig M 520	6132520
FastMig M 420 MV	6132423

Alimentadores de alambre

MXF 65 EL	Para uso con paneles MS	6152100EL
MXF 67 EL	Para uso con paneles MS	6152200EL
MXF 63 EL	Para uso con paneles MS	6152300EL
MXF 65	Para uso con paneles MR	6152100
MXF 67	Para uso con paneles MR	6152200
MXF 63	Para uso con paneles MR	6152300

Paneles para alimentadores de alambre

FastMig MR 200	Panel regular	6136100
FastMig MR 300	Panel regular	6136200
FastMig MS 200	Panel sinérgico	6136300
FastMig MS 300	Panel sinérgico	6136400

Accesorios

Cable de puesta a tierra	5 m, 50 mm ²	6184511
Cable de puesta a tierra	5 m, 70 mm ²	6184711
Cable para soldadura MMA	5 m, 50 mm ²	6184501
Cable para soldadura MMA	5 m, 70 mm ²	6184701
Unidad de control remoto R10	5 m	6185409
Unidad de control remoto R10	10 m	618540901
Unidad de control remoto R20	5 m	6185419
R30 DataRemote	5 m	6185420
R30 DataRemote	10 m	618542001
Unidad de control remoto RMT 10		6185475
Cable de control remoto	10 m	6185481
KIT AS con panel		6264263
Unidad de refrigeración FastCool 10		6068100
Soporte para pistola GH 30		6256030
Brazo oscilante KV 401 (PM 500)		6185248
Protección contra gas GG200/300		6237406
Kit de sincronización MXF SuperSnake		W004030

Cable de interconexión, refrigerado por aire	1,8 m, 70 mm ²	6260401
Cable de interconexión, refrigerado por aire	5 m, 70 mm ²	6260405
Cable de interconexión, refrigerado por aire	10 m, 70 mm ²	6260326
Cable de interconexión, refrigerado por aire	15 m, 70 mm ²	6260325
Cable de interconexión, refrigerado por aire	20 m, 70 mm ²	6260327
Cable de interconexión, refrigerado por aire	30 m, 70 mm ²	6260330
Cable de interconexión, refrigerado por líquido	1,8 m, 70 mm ²	6260410
Cable de interconexión, refrigerado por líquido	5 m, 70 mm ²	6260407
Cable de interconexión, refrigerado por líquido	10 m, 70 mm ²	6260334
Cable de interconexión, refrigerado por líquido	15 m, 70 mm ²	6260335
Cable de interconexión, refrigerado por líquido	20 m, 70 mm ²	6260337
Cable de interconexión, refrigerado por líquido	30 m, 70 mm ²	6260340
Función de soldadura WiseFusion		9991014
Función de soldadura WisePenetration		9991000
Proceso de soldadura WiseRoot		6265011
Proceso de soldadura WiseThin		9991013
Licencia WiseSynergicMig para mejorar el paquete Normal a Sinérgico (para FastMig M)		9990420
MatchLog		9991017
MatchPIN		6265026
Unidad de transporte PM 500		6185291
Unidad de transporte T10		6185231
Placa de montaje KV 200		6185249
Estructura de suspensión MXF 63 (incl. set de montaje KPS)		6185285
Kit de suspensión MXF 65		W001694

SuperSnake

GT02S/GT02SW

La solución perfecta en caso de problemas de distancia y acceso



Por qué comprarla

- Adecuado para alambres de relleno de Fe/Ac. inox./Al/FCW/MCW
- Incluye ajustes de voltaje y velocidad de alambre
- Pantalla de medición amplia y clara
- Iluminación de la cabina por LED Brights™
- Modelos de 10, 15, 20 y 25 metros, enfriados por aire y agua
- Seguridad visible con cubierta naranja brillante y resistente
- Opción de control remoto en la pistola

Aplicaciones

- Talleres de fabricación pesada y semipesada de metales
- Astilleros e industria de altamar
- Instalación y trabajo en obras

Ideal para las soldaduras

Si la distancia y la accesibilidad son sus problemas, debe echarle un vistazo a los SuperSnake GT02S y GT02SW. SuperSnake amplía el alcance de las pistolas de soldadura Euro MIG estándar y permite la alimentación sin problemas de una variedad de alambres de relleno en distancias de hasta 30 m desde el alimentador de alambre. SuperSnake es el máximo depredador del mundo de la soldadura y está ganando terreno con facilidad.

El SuperSnake GT02S/GT02SW elimina la necesidad de transportar unidades de alimentación de alambre grandes y pesadas, reduciendo la fatiga del personal, mejorando la seguridad e incrementando la productividad. SuperSnake se conecta fácilmente a las unidades de alimentación de alambre FastMig MXF, proporcionando soldaduras de calidad en lugares inaccesibles para otras marcas de soldadoras.

SuperSnake GT02S/GT02SW es compatible con los equipos FastMig X, FastMig M, FastMig KMS, FastMig Pulse y Kemppi Pro.

Características técnicas

SuperSnake		
Rendimiento a 40 °C	60% ED	270 A
Mecanismo de alimentación de alambre	2 rodillos	
Velocidad de alimentación del alambre	0...25 m/min	
Dimensiones del cuerpo del alimentador (GT02SW), La x An x Al	102 x 371 x 138 mm	
Alambres recomendados para 25 m	Fe/Ac. inox. macizo	ø 1,0...1,6 mm
	Aleaciones de Al	ø 1,2...1,6 mm
	FCW/MCW	ø 1,2...1,6 mm
Diámetro del cable	50 mm ²	
Voltaje de alimentación	50 V CC	
Clase de protección	IP23S	



Libere a su equipo de soldadores proporcionándoles una mayor libertad de movimiento.



Las pistolas con motor tradicionales y los diseños de las pistolas con carrete incrementan el peso y la tensión en la muñeca del operario, y limitan la distancia, los tipos de alambre de relleno o la capacidad de volumen de soldadura. El SuperSnake GT02S resuelve todos estos problemas, a la vez que reduce el peso y la tensión en la muñeca del operador al usar pistolas de soldar estándar.

Información para pedidos

SuperSnake	
GT02S, 10 m	6153100
GT02S, 15 m	6153150
GT02S, 20 m	6153200
GT02S, 25 m	6153250
GT02SW, 10 m	6154100
GT02SW, 15 m	6154150
GT02SW, 20 m	6154200
GT02SW, 25 m	6154250
Kit de sincronización MXF	W004030
Marco de protección para Super-Snake	6185276

Tubos guía para Super Snake	
Fe metal	SP004083
DL teflón	SP004185

Conductor flexible de alambre para pistolas SuperSnake

Conductores flexibles de acero Fe / FCW / MCW	Alambre de relleno ø, mm	Número de pedido, 10 m	Número de pedido, 15 m	Número de pedido, 20 m	Número de pedido, 25 m
	1,0...1,6	W004214	W004216	W004217	W004218
Conductores flexibles DL Al / Ss	Alambre de relleno ø, mm	Número de pedido, 10 m	Número de pedido, 15 m	Número de pedido, 20 m	Número de pedido, 25 m
DL Chili 5,9/1,5	1,0...1,6	W004145	W004219	W004220	W004221

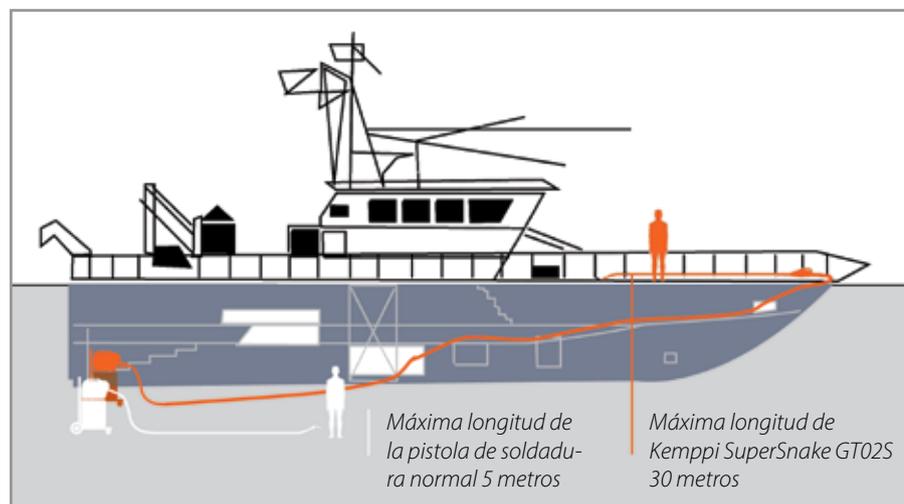
Los conductores flexible de acero y los DL están equipados con conectores. Ambos extremos están bloqueados en posición en el conjunto de cables/ sub alimentador.



El resistente marco de acero protege eficazmente el SuperSnake de los peligros propios del lugar de trabajo, como los golpes y los impactos.



Cuando se lo conecta a los equipos Kemppi FastMig, el SuperSnake es compatible con el control remoto RMT10 para la pistola de soldadura, eso permite que la administración de la potencia en tiempo real o la selección remota de los canales sea fácil y conveniente.



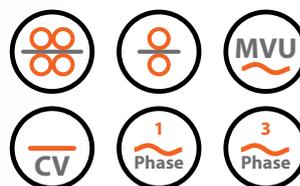


Kempact RA

Active el nuevo estándar



Energy efficient



Por que comprarla

- Fuente de potencia moderna y energéticamente eficiente
- Excelentes prestaciones de soldadura con mezcla de gases de protección o con CO₂
- Encendido del arco limpio y preciso
- Rendimiento máximo con ciclos de trabajo del 35%
- Pantalla LCD amplia y clara
- Indicador del servicio WireLine™
- Diseño del chasis GasMate™ para la carga de la botella de gas, a nivel del suelo
- Iluminación Brights™ de la cabina
- Función de tratamiento térmico HotSpot™
- Accionamiento del gatillo de la antorcha 2T/4T
- Temporizador del arco para soldadura por puntos y ciclos
- Bandejas para el almacenamiento de repuestos
- Antorcha de soldadura FE de 3,5 m
- Garantía Kemppi 2+

Nuevos estándares en la gama de productos compactos MIG/MAG

Diseñado para el moderno taller de soldadura, la Kempact RA se distingue por un elegante y decidido diseño, gracias a la elevada calidad de su estructura y a las ventajas funcionales para el usuario, haciendo las tareas de soldadura, productivas, precisas y eficientes.

La Kempact RA está construida con la más reciente plataforma de fuentes de potencia de Kemppi, asegurando las prestaciones óptimas de soldadura y una excelente eficiencia en términos de costos de energía. Las once opciones incluyen fuentes de potencia de 180, 250 y 320 amperes, y la posibilidad de elegir entre interfaces regulares (R) o adaptativas (A) para el panel de control, que satisfacen la amplia variedad de necesidades de los talleres de fabricación metálica. Las especificaciones de entrega incluyen la antorcha de soldadura y el cable de masa en el paquete.

Las nuevas características de tecnología incluyen: una reducción de costos energéticos de más del 10% cuando se la compara con las fuentes de potencia controladas por escalas; iluminación Brights™ de la cabina para facilitar la carga del alambre en condiciones de poca iluminación; función de alerta de mantenimiento WireLine™, que indica la necesidad de mantenimiento ordinario de la la unidad de alimentación de alambre; y el diseño integrado GasMate™ del chasis, que convierte la carga de los cilindros y los desplazamientos de la máquina en algo fácil y seguro. Sin importar el modelo que elija, Kempact RA le garantizará los máximos resultados en todas las tareas de soldadura.

Características de diseño:

1. La cubierta resistente de plexiglás y la placa de la lente le brindan protección adicional y estilo.
2. Elija entre los modelos con interfaz del panel de control regular (R) o adaptativa (A).
3. Sistemas de alimentación de alambre con 2 rodillos (modelos 181 y 251) o 4 rodillos (modelos 253 y 323).
4. La conexión invertida para la pistola mejora su vida útil y la alimentación del alambre.
5. Iluminación Brights™ del gabinete para condiciones de poca iluminación.
6. El símbolo de servicio WireLine™ avisa sobre las necesidades de mantenimiento del sistema de alimentación.
7. Bandejas integradas para el almacenamiento de piezas del alimentador de alambre y de la pistola.
8. El diseño GasMate™ del chasis hace que la carga de los cilindros y el transporte de la soldadora sean fáciles y seguros.
9. Construida con resistente acero prensado y plástico moldeado.
10. Cambio fácil de la polaridad de los terminales de soldadura.
11. Opción de filtro de partículas para los talleres de fabricación con polvillo.



2012 ■



La Kempact RA es precisa y eficiente; está diseñada para su uso con diversos materiales de relleno.



Los paneles de control LCD son amplios y claros, facilitan la configuración y referencia de los parámetros. Las bandejas para piezas brindan almacenamiento y acceso adecuados.



El diseño GasMate del chasis facilita la retirada, almacenamiento y movimiento de los cilindros de gas. Los cilindros de gas se cargan al nivel del suelo y se aseguran con un sólido sistema de amarre resistente.



Los modelos Kempact Adaptive (A) incluyen características especiales, como controles para la configuración de la potencia según el espesor de la chapa, selección de los materiales de relleno y canales de memoria.

Kempact RA

Características técnicas

Kempact		181		251R, 251A
Voltaje de conexión	1~, 50/60 Hz	230 V (± 15%)	1~, 50/60 Hz	240 V (± 15%)
Potencia nominal con corriente máx.	50% ED I _{1máx} (180 A)	5 kVA	30% ED I _{1máx} (250 A)	8,5 kVA
Corriente de salida	50% ED I _{1máx} (180 A)	22 A	30% ED I _{1máx} (250 A)	36 A
	100% ED I _{1eff} (140 A)	16 A	100% ED I _{1eff} (150 A)	17 A
Cable de conexión	H07RN-F	3G1,5 (1,5 mm ² , 5 m)	H07RN-F	3G2,5 (2,5 mm ² , 5 m)
Fusible	Tipo C	16 A	Tipo C	20 A
Rango de soldadura		10 V / 20 A – 26 V / 180 A		10 V / 20 A – 29 V / 250 A
Factor de potencia al máximo	180 A / 23 V	0,99	250 A / 26,5 V	0,99
Eficiencia al 100% ED	140 A / 21 V	0,82	150 A / 21,5 V	0,82
Rango de ajuste de la velocidad de alimentación de alambre		1,0-14,0 m/min		1,0-18,0m/min
Rango de ajuste del voltaje		8,0-26,0V		8,0-29,0V
Dimensiones externas	La x An x Al	623 x 579 x 1070 mm	La x An x Al	623 x 579 x 1070 mm
Peso (sin pistola y cables)		44 kg		44 kg
Clase EMC		A		A
Estándares: IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10, IEC 61000-3-12				

Kempact		253R, 253A		323R, 323A
Voltaje de conexión	3~, 50/60 Hz	400 V (±15%)	3~, 50/60 Hz	400 V (±15%)
Potencia nominal con corriente máxima	35% ED I _{1máx} (250 A)	8,5 kVA	35% ED I _{1máx} (320 A)	12 kVA
Corriente de salida	35% ED I _{1máx} (250 A)	11,9 A	35% ED I _{1máx} (320 A)	17,2 A
	100% ED I _{1eff} (150 A)	6,1 A	100% ED I _{1eff} (190 A)	8,2 A
Cable de conexión	H07RN-F	4G1,5 (1,5 mm ² , 5 m)	H07RN-F	4G1,5 (1,5 mm ² , 5 m)
Fusible	Tipo C	10 A	Tipo C	10 A
Rango de soldadura		10 V / 20 A – 31 V / 250 A		10 V / 20 A – 32,5 V / 320 A
Factor de potencia al máximo	250 A / 26,5 V	0,93	320 A / 30 V	0,94
Eficiencia al 100% ED	150 A / 21,5 V	0,88	190 A / 23,5 V	0,86
Rango de ajuste de la velocidad de alimentación de alambre		1,0-18,0m/min		1,0-20,0m/min
Rango de ajuste del voltaje		8,0-31,0V		8,0-32,5V
Dimensiones externas	La x An x Al	623 x 579 x 1070 mm	La x An x Al	623 x 579 x 1070 mm
Peso (sin pistola y cables)		44 kg		44 kg
Clase EMC		A		A
Estándares: IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10				



Los modelos Kempact 181/251 incluyen la unidad de alimentación de alambre GT02C, con dos rodillos.



Los modelos Kempact 253/323 incluyen la unidad de alimentación de alambre DuraTorque con cuatro rodillos.



La característica HotSpot™ hace que la contracción del metal y el calentamiento de los componentes resulte fácil y conveniente.

Kempact RA

Características técnicas

Kempact		253 RMV/AMV		323 RMV/AMV
Voltaje de conexión	3~, 50/60 Hz	230 V -15%...400 V +15%	3~, 50/60Hz	230 V -15%...400 V +15%
Potencia nominal con corriente máxima	40% ED I _{1máx} (250 A)(230V)	9 kVA	35% ED I _{1máx} (320A)(230V)	13,5 kVA
	40% ED I _{1máx} (250A)(400V)	8,5 kVA	35% ED I _{1máx} (320A)(400V)	12,5 kVA
Corriente de salida	40% ED I _{1máx} (250A)(230V)	22,2 A	35% ED I _{1máx} (320A)(230V)	33,3 A
	40% ED I _{1máx} (250A)(400V)	12,3 A	35% ED I _{1máx} (320A)(400V)	17,8 A
	100% ED I _{1eff} (150A)(230V)	10,8 A	100% ED I _{1eff} (190A)(230V)	14,8 A
	100% ED I _{1eff} (150A)(400V)	6,2 A	100% ED I _{1eff} (190A)(400V)	8,3 A
Cable de conexión	H07RN-F	4G1,5 (1,5 mm ² , 5 m)	H07RN-F	4G1,5 (1,5 mm ² , 5 m)
Fusible	Tipo C (230V)	16 A	Tipo C (230V)	16 A
	Tipo C (400V)	10 A	Tipo C (400V)	10 A
Rango de soldadura	10V/20A - 31V/250 A		10V/20A - 32,5V/320 A	
Factor de potencia al máximo	250A/26,5V (230V)	0,94	320A/30V (230V)	0,94
	250A/26,5V (400V)	0,93	320A/30V (400V)	0,94
Eficiencia al 100% ED	150A/21,5V (230V)	0,79	190A/23,5V (230V)	0,80
	150A/21,5V (400V)	0,82	190A/23,5V (400V)	0,83
Rango de ajuste de la velocidad de alimentación de alambre	1,0-18,0m/min		1,0-20,0m/min	
Rango de ajuste del voltaje	8,0-31,0V		8,0-32,5V	
Dimensiones externas	La x An x Al	623 x 579 x 1070 mm	La x An x Al	623 x 579 x 1070 mm
Peso (sin pistola y cables)		44 kg		44 kg
Clase EMC		A		A
Estándares: IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10				

Información para pedidos

Kempact RA			
Kempact 181A, FE 20, 3,5m	P2201	Kempact 253AMV, FE 32, 3,5m	P2217
Kempact 181A, FE 20, 5m	P2202	Kempact 253AMV, FE 32, 5m	P2218
Kempact 251R, FE 25, 3,5m	P2203	Kempact 323RMV, FE 32, 3,5m	P2219
Kempact 251R, FE 25, 5m	P2204	Kempact 323RMV, FE 32, 5m	P2220
Kempact 251A, FE 25, 3,5m	P2205	Kempact 323AMV, FE 32, 3,5m	P2221
Kempact 251A, FE 25, 5m	P2206	Kempact 323AMV, FE 32, 5m	P2222
Kempact 253R, FE 27, 3,5m	P2207	Kempact 323R, FE 35, 3,5M	P2260
Kempact 253R, FE 27, 5m	P2208	Kempact 323R, FE 35, 5,0M	P2255
Kempact 253A, FE 32, 3,5m	P2209	Kempact 323A, FE 35, 3,5M	P2261
Kempact 253A, FE 32, 5m	P2210	Kempact 323A, FE 35, 5,0M	P2256
Kempact 323R, FE 32, 3,5m	P2211	Kempact 323RMV, FE 35, 3,5M	P2262
Kempact 323R, FE 32, 5m	P2212	Kempact 323RMV, FE 35, 5M	P2263
Kempact 323A, FE 32, 3,5m	P2213	Kempact 323AMV, FE 35, 3,5M	P2264
Kempact 323A, FE 32, 5m	P2214	Kempact 323AMV, FE 35, 5M	P2265
Kempact 253RMV, FE 27, 3,5m	P2215	Porta-electrodo para electrodos de carbón	9592106
Kempact 253RMV, FE 27, 5m	P2216	Electrodo de carbón 10-100	4192160

Para el rango de pistolas MIG/MAG favor ver las páginas 74 – 84.



MinarcMig Evo 200/170

Una herramienta adaptable para el profesional de la soldadura en movimiento



Energy efficient



Por que comprarla

- Soldadura de calidad y preciso arco de ignición
- 200 A / 170 A de potencia para soldaduras MIG/MAG con 16A de alimentación
- Elija entre el modelo Automático y el Manual
- Suelde con alambres de relleno de Fe, Fe FCW, Ac. Inox., Al y CuSi, en carretes de 1 kg y 5 kg
- Simplemente seleccione el grosor de la placa y suelde con el modelo 200 A
- Amplia pantalla digital para guiar al usuario
- Ideal para su uso con cables de alimentación de mas de 100 m de longitud
- Incluye pistola de 3 metros, conjunto de cables y correa de transporte
- Puede usarse con alimentación de red o con generadores
- Garantía Kemppi 2+ sobre las piezas y la mano de obra

Soldar nunca fue tan fácil

Las máquinas MinarcMig Evo tienen una enorme capacidad de soldadura MIG/MAG y una elevada calidad dentro de un equipo portátil y compacto. Hay disponibles dos modelos, de 200A y de 170A, entregando su potencia de soldadura con un ciclo de trabajo del 35% a partir de una alimentación monofásica de 16A. Los MinarcMig Evo ofrecen resultados de alta calidad allí donde le lleve su trabajo.

El MinarcMig Evo 200 ofrece la opción de configurar el equipo en modo Automático y Manual, para una precisa calidad de soldadura y encendido de arco, monitorizado y controlado por el sistema adaptivo de regulación de arco de Kemppi. El MinarcMig Evo 170 ofrece solo configuración manual, con controles independientes de voltaje y velocidad de alimentación de alambre. Ambos modelos disponen de un gran interfaz gráfico que guía al usuario durante la configuración; por otra parte con el MinarcMig Evo 200 es posible seleccionar fácilmente el espesor de la chapa y soldar, incluyendo selección de materiales como acero, acero inoxidable, aluminio y CuSi, satisfaciendo una amplia variedad de aplicaciones industriales.

La fuente de potencia con tecnología PFC ofrece el máximo ahorro energético con un factor de potencia de 0,99. Los MinarcMig Evo también pueden utilizarse eficazmente con cables extra largos para el suministro de energía, de más de 100 metros de longitud, permitiendo una óptima utilización en los entornos de soldadura.

Características técnicas

MinarcMig Evo		170	200
Voltaje de conexión	1~, 50/60 Hz	230 V (± 15%)	230 V (± 15%)
Voltaje de conexión (AU)	1~, 50/60 Hz	240 V (± 15%)	240 V (± 15%)
Potencia nominal con corriente máx.	35% ED	170 A/4,8 kVA	200 A/6,2 kVA
Corriente de salida	35% ED I _{l máx}	20,3 A	26,2 A
	100% ED I _{l eff}	10,1 A	13,2 A
Cable de conexión	H07RN-F	3G1,5 (1,5 mm ² , 3 m)	3G1,5 (1,5 mm ² , 3 m)
Fusible	tipo C	16 A	16 A
Rendimiento a 40 °C	35% ED	170 A/24 V	200 A/24 V
	60% ED	140 A/21 V	160 A/22 V
	100% ED	100 A/20 V	120 A/20 V
Rango de soldadura		20 A/15 V – 170 A/ 24 V	20 A/15 V – 200 A/ 26 V
Voltaje en vacío		74 V	74 V
Potencia a circuito abierto		12 W ventilador apagado, 21 W ventilador encendido	12 W ventilador apagado, 26 W ventilador encendido
Regulación de voltaje		0,1 V	0,1 V
Factor de potencia a corriente máx.		0,99	0,99
Eficiencia al 100% ED		80%	82%
Ø alambres de aportación	Alambre solidado Fe	0,6...1,0 mm	0,6...1,0 mm
	Alambre tubular Fe	0,8...1,0 mm	0,8...1,0 mm
	SS		0,8...1,0 mm
	Al		1,0 mm
	CuSi		0,8...1,0 mm
Rango de ajuste velocidad alimentación de alambre		1...12 m/min	1...13 m/min
Carrete de alambre	Ø máx.	200 mm / 5 kg	200 mm / 5 kg
Gases de protección		CO ₂ , Ar + mezcla CO ₂	CO ₂ , Ar, mezcla de Ar + CO ₂
Dimensiones externas	La x An x Al	450 x 227 x 368 mm	450 x 227 x 368 mm
Peso (incl. pistola y cables 3,0 kg)		13 kg	13 kg
Clase de temperatura		F (155 °C)	F (155 °C)
Clase EMC		A	A
Grado de protección		IP23S	IP23S
Rango de temperatura de trabajo		-20...+40 °C	-20...+40 °C
Rango de temperatura de almacenamiento		-40...+60 °C	-40...+60 °C
Estándares: IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10, IEC 61000-3-12			

Información para pedidos

MinarcMig (incluye pistola, cables, manguera de gas y correa de transporte)		
MinarcMig Evo 170		61008170
MinarcMig Evo 170 AU*		61008170AU
MinarcMig Evo 170 (Dinamarca)*		61008170DK
MinarcMig Evo 200		61008200
MinarcMig Evo 170 AU*		61008200AU
MinarcMig Evo 170 (Dinamarca)*		61008200DK
Pistola de soldadura MMG22	3 m	6250220
Cable y pinza de masa	3 m, 16 mm ²	6184003
Manguera de gas de protección	4,5 m	W001077
Correa de transporte		9592163
MinarcMig Evo 170 (sin enchufe)		61008170NP
MinarcMig Evo 200 (sin enchufe)		61008200NP
Unidad de transporte MST 400		6185294
Conjunto adaptador Euro		W008366

* El modelo AU está pensado para los mercados de Australia y Nueva Zelanda, el modelo DK para Dinamarca. Tienen enchufes de red distintos.

Aplicaciones

- Talleres de fabricación de chapas delgadas
- Instalación y montaje
- Reparación y mantenimiento



Soldadura de calidad, dondequiera lo lleve su trabajo. MinarcMig Evo es adecuada para diversas tareas de soldadura de fabricación.



El adaptador opcional para MinarcMig le permite utilizar cualquier pistola de soldar europea compatible con MIG/MAG



Los modelos MinarcMig Evo 170 y 200 incluyen paneles de control LCD. La MinarcMig Evo 200 incluye además controles de selección de tipo de material, espesor de la chapa y forma del cordón de soldadura.



Kempact MIG 2530/Pulse 3000

Combina coste, tamaño y peso reducidos con rendimiento



Por que comprarla

- Modelo MIG/MAG básico
- Modelo pulsado sinérgico
- Mecanismo de alimentación de alambre con 4 rodillos
- Regulación electrónica de potencia
- Rendimiento máximo con ciclo de trabajo del 40 %
- Peso reducido: 22 kg

Aplicaciones

- Talleres de fabricación de chapas finas de metal
- Reparación de automóviles
- Agricultura
- Astilleros e industria de altamar
- Instalación y montaje
- Reparación y mantenimiento
- Puede usarse con generadores

Enorme potencia de soldadura por kilogramo

La soldadora Kempact 2530 es un 70% más ligera que las máquinas tradicionales reguladas por conmutadores. El control electrónico del voltaje y de la velocidad de alambre permite el ajuste del arco durante el proceso de soldadura, para que pueda establecer rápidamente los ajustes de soldadura que necesite. Incluye traba para el gatillo de la pistola y función de avance de alambre.

La soldadora Kempact Pulse 3000 realiza soldaduras sinérgica, pulsada y doble pulsada. Los programas estándar se adaptan a una gran variedad de materiales, que incluyen alambres de relleno de Fe, FeMc, FeFc, Ac. Inox., Alu, CuSi₃, CuAl₉. Simplemente seleccione el tipo de alambre de relleno, el tamaño y el espesor de la chapa, y comience a soldar. Para los trabajos que realice con más frecuencia hay incluso una función con 100 canales de memoria.

Cuando el calor es elevado, KempactCool 10 mantiene la pistola de soldadura refrigerada. Accesorio opcional sólo para Kempact Pulse 3000.

Características técnicas

Kempact		MIG 2530	Pulse 3000	Pulse 3000 MVU
Voltaje de conexión	3~, 50/60 Hz	380 – 440V±10%	400 V (±15 %)	230 V/400 V
Potencia nominal		12 kVA	12 kVA	10 kVA
Cable de conexión	H07RN-F	4G1,5 (5 m)	4G1,5 (5 m)	4G1,5 (5 m)
Fusible, retardado		16 A	16 A	16 A
Rendimiento a 40 °C	40% ED	250 A/26,5 V	250 A/26,5 V	250 A/26,5 V
	60% ED	207 A/24 V	207 A/24 V	207 A/24 V
	100% ED	160 A/22 V	160 A/22 V	160 A/22 V
Voltaje de circuito abierto		30...45 V	56 V	68 V
Factor de potencia con corriente máxima		0,64	0,69	0,78
Eficiencia con corriente máxima		87%	84%	83%
Rango de soldadura		20 A/15 V – 250 A/26,5 V	20A/15 V – 250A/26,5V	20A/15 V – 300A/29 V
Velocidad de alimentación de alambre		1...18 m/min		
Carrete de alambre	ø máx.	300 mm	300 mm	300 mm
Mecanismo de alimentación de alambre		4 rodillos	4 rodillos	4 rodillos
Alambre de relleno, ø (mm)	Fe, Ac. inox.	0,6...1,0	0,6...1,2	0,6...1,2
	Alambre tubular	0,9...1,2	0,9...1,2	0,9...1,2
	Al	0,9...1,2	0,9...1,2	0,9...1,2
	CuSi	0,8...1,0	0,8...1,2	0,8...1,2
Dimensiones externas (mm)	La x An x Al	580 x 280 x 440	580 x 280 x 440	580 x 280 x 600
Peso		20 kg	22 kg	33 kg

KempactCool 10			
Voltaje de funcionamiento		50/60 Hz	400 V (-15...+10%)
Potencia nominal		100% ED	250 W
Potencia de refrigeración			1,0 kW
Presión máxima			450 kPa
Líquido de refrigeración recomendado			20–40% etanol/agua
Volumen del depósito			3 l
Dimensiones externas (mm)		La x An x Al	580 x 280 x 300 mm
Peso			13 kg

Información para pedidos

Kempact MIG 2530 [Incl. cable de masa (35 mm ² , 5 m) y manguera de gas, 6 m]				621853002
Soporte para pistola		GH 30		6256030
Cable de masa		35 mm ²	5 m	6184311
Unidades de transporte		ST 7 (fuente de potencia + cilindro de gas)		6185290
Dispositivo de suspensión KFH 1000				6185100
Dispositivo de suspensión del alimentador de alambre				4298180
Kempact Pulse 3000				621830002
Kempact Pulse 3000 MVU				62183000302
KempactCool 10				6218600
Cable de masa		5 m, 35 mm ²		6184311

Para el rango de pistolas MIG/MAG favor ver las páginas 74 – 84.



Solución MIG/MAG pulsada ideal para la fabricación de chapas de metal y reparación de automóviles.

Las mejores características de arco

Las máquinas Kempact MIG ofrecen un magnífico rendimiento del arco. La excelente ignición del arco, junto con la tecnología que regula el tiempo de retardo de fusión del alambre, garantiza la satisfacción del cliente. El control electrónico de las dinámicas del arco proporciona el mejor rendimiento del arco en todas las situaciones.

Los canales de memoria mejoran su facilidad de uso

El modelo Kempact Pulse 3000 incluye 100 canales de memoria, que almacenan valores de soldadura para su uso posterior. Esto permite comenzar a soldar de manera rápida y fácil, sin necesidad de volver a ajustar las configuraciones.



Panel de control Kempact Pulse 3000.



FitWeld Evo 300

Gran potencia, tamaño pequeño, multivoltaje



Energy efficient



- 300 A con factor de carga del 30 %
- Ideal para espacios de trabajo reducidos
- Portátil con sus 15 kg
- Mucho más rápido que la MMA en la soldadura por puntos
- Calidad excepcional de la ignición
- Para voltajes de alimentación de 220 V y 380-440 V trifásica
- La medición digital garantiza parámetros exactos para el cumplimiento de las EPS
- Regulación integral del flujo del gas de protección y el GasGuard™
- Carcasa de plástico de alta resistencia para condiciones de trabajo duras

Aplicaciones

- Astilleros e industria de altamar
- Talleres de fabricación metalúrgica
- Instalación
- Reparación de automóviles
- Agricultura

Velocidad, calidad y economía para profesionales

La FitWeld 300 MIG/MAG es la solución para la soldadura por puntos y en la industria pesada. Las técnicas de ignición de QuickArc™, los más avanzados mecanismos GT WireDrive™ y la iluminación del gabinete Brights™ se combinan con otras características para que soldar sea más rápido, fácil y seguro. Además de ofrecer un ahorro real de tamaño y peso, FitWeld también ahorra hasta un 57% en potencia de entrada y duplica la velocidad de la soldadura y la soldadura por puntos frente a los equipos MMA tradicionales.

- Herramienta única de soldadura portátil de 14,5 kg y 300 A para la soldadura por puntos, la instalación, el montaje o incluso la soldadura de producción para aplicaciones con espacio restringido para el dispositivo de soldadura.
- Suelda perfectamente con alambres con núcleo de metal de 1,1 mm o alambres sólidos y otros alambres de relleno habitualmente utilizados en producción.
- Funciona incluso con voltajes de alimentación trifásica de 220 V a 440 V.
- La pantalla de parámetros digital garantiza una configuración rápida y un ajuste preciso que sigue las EPS requeridas.

Potencia para soldar con precisión y lograr resultados limpios

FitWeld Evo 300 presenta un rango amplio de voltaje de soldadura que varía de los 11 a los 32 V, lo que significa que usted cuenta con potencia suficiente para una amplia gama de aplicaciones. Ofrece un rendimiento de soldadura excelente con un factor de carga de 300 A @ 30 %.

Las técnicas especiales de control de ignición del arco denominadas QuickArc se utilizan durante el ciclo de ignición, lo que garantiza un comienzo del arco preciso y muy limpio. QuickArc brinda resultados limpios, nítidos y estables, incluso con alambre de relleno de 1,2 mm.

Pantalla y medición

El panel de control se configura mediante perillas de control sencillas instaladas en el panel. La pantalla digital garantiza la configuración rápida y precisa de los parámetros prefijados de velocidad de alimentación del alambre y voltaje. Los parámetros reales se muestran durante la soldadura y permanecen visibles en la pantalla después de la soldadura.

Gabinete sólido con pilotos LED y calentador opcional

La sólida carcasa de plástico con fibra de vidrio fortalece en gran medida el cuerpo de la máquina y lo convierte en resistente a los impactos.

El mecanismo de alimentación del alambre presenta una unidad GT WireDrive de aluminio fundido duradero y la iluminación Brights del gabinete ofrece la solución para hacer fáciles y seguros los cambios y ajustes de los carretes de alambre en condiciones de escasa iluminación. Además, FitWeld Evo 300 puede encargarse con calentador, lo que ayuda a controlar las variaciones de temperatura del gabinete de alambre que provoquen la condensación y la oxidación de la superficie del alambre de relleno.

GasGuard™

Incluido como estándar en FitWeld Evo 300, Kemppi Gas Guard elimina la posibilidad de soldar sin gas de protección, lo que contribuye a prevenir reprocesamientos y daños innecesarios a la pistola de soldar.

Datos técnicos

FitWeld Evo 300			
Voltaje de conexión	3 ~, 50/60 Hz	220-230 V ±10%	380-440 V ±10%
Potencia nominal en corriente máxima		10,9 kVA	
Suministro de corriente	$I_{1\text{m}\acute{a}\text{x}}$	230 V: 30 A	400 V: 16 A
		$I_{1\text{e}\text{f}\text{f}}$	230 V: 14 A 400 V: 6,2 A
Salida a 40 °C	30 % ED	300 A / 29 V	
	60 % ED	200 A / 24 V	
	100 % ED	170 A / 22,5 V	
Cable de conexión	H07RN-F	4G1.5 (5 m)	
Fusible (retardado)		230 V: 20 A	400 V: 10 A
Voltaje en circuito abierto		45 V CC	
Factor de potencia en corriente máxima		230 V: 0,92	400V: 0,95
Eficiencia en corriente máxima		230 V: 82,7%	400 V: 86,3%
Rango de soldadura		13-32 V	
Carrete (máx. ø)		200 mm	
Mecanismo de alimentación del alambre		de 2 rodillos	
Alambres de relleno	Fe sólido	0,8 - 1,2 mm	
	Fe tubular	0,8 - 1,2 mm	
	Ac. inox.	0,8 - 1,2 mm	
	Al	1,0 - 1,2 mm	
Dimensiones exteriores	La x An x Al	457 x 226 x 339 mm	
Peso		14,5 kg	
Clase EMC		A	
Grado de protección		IP23S	



Pantalla LED FitWeld



Panel de control FitWeld Evo 300



FitWeld 300 montada en una unidad de transporte ST7.

Información para pedidos

FitWeld Evo 300	
FitWeld Evo 300	6291200
FitWeld Evo 300 + FE32, 3,5 m	P2103
FitWeld Evo 300 + FE32, 5,0 m	P2104
FitWeld Evo 300 + FE35, 3,5m	P2107
FitWeld Evo 300 + FE35, 5,0m	P2108
Cable de puesta a tierra, 5 m, 35 mm ²	6184311
Manguera de gas de protección, 6 m	W000566



X3 MIG Welder

Soldaduras MIG/MAG de bajo consumo de energía y ranurado por arco con electrodo de carbón



Energy efficient



- Potente sistema para soldaduras MIG/MAG refrigeradas por gas y ranurado por arco con electrodo de carbono (excepto en AU/NZ)
- Construido con tecnología de inversor IGBT fiable y de bajo consumo
- Se conecta a cualquier red de alimentación trifásica
- 3-fase de 380 a 440 V
- Hay disponible una alimentación de voltaje auxiliar de 110 voltios para un calentador de gas de protección CO₂ opcional
- Acepta una amplia gama de diámetros de alambre de 0,8 a 1,6 mm y alambres tubulares hasta 2,0 mm
- La excelente estabilidad del arco reduce las salpicaduras y la necesidad de esmerilado después de la soldadura
- Disponibilidad de funciones especiales para realizar un ajuste fino del inicio y el final de las soldaduras
- Interfaz de usuario sencilla con preajustes para gas de protección argón/CO₂ o CO₂ puro
- Incluye la función Avance de Alambre (Wire inch) como estándar
- Presentación clara de los parámetros de soldadura en una amplia pantalla LCD retroiluminada
- Ligero y fácil de mover, disponibilidad de juegos de ruedas opcionales

Resistente y fiable

La X3 MIG Welder, que resulta adecuada para soldaduras MIG/MAG refrigeradas por gas y ranurado por arco con electrodo de carbono, es una inversión inteligente para los soldadores profesionales.

Dispone de tecnología de inversor de bajo consumo energético y proporciona hasta 500 A para un ciclo de trabajo del 60 %. El sistema incluye varias funciones especiales para realizar un ajuste fino del inicio y el final de sus soldaduras. El arco estable de X3 MIG Welder garantiza soldaduras de alta calidad, incluso con el económico gas de protección CO₂.

X3 MIG Welder, diseñado y fabricado en Finlandia, es una opción duradera para condiciones de trabajo exigentes, tanto si trabaja en un sitio de construcción o un astillero, como en un taller de fabricación de metal. El alimentador de alambre del sistema cuenta con un armario de doble capa resistente a los golpes y totalmente blindado para proteger el carrete de alambre y el mecanismo de alimentación. El sencillo panel de control de dos mandos es fácil de usar y está diseñado a prueba de manipulaciones bruscas.

El sistema de soldadura X3 MIG Welder consta de una fuente de potencia X3 Power Source, disponible en los modelos 400 y 500 A, un alimentador de alambre X3 Wire Feeder para carretes de 300 mm y la pistola de soldar MMT 42 de Kempfi con un euroconector. Opcionalmente, hay disponibles diferentes longitudes de cables y juegos de ruedas.

Disponible en Australia, India, China, Rusia y los siguientes mercados de distribuidores: países de la CEI, sudeste de Asia, Medio Oriente, África y América Latina.

Características técnicas

X3 Power Source		400	500
Voltaje de conexión de corriente 3~ 50/60 Hz		380 a 440 V (-10 a 10 %)	380 a 440 V (-10 a 10 %)
Voltaje en vacío	Uav	52 a 57 V	57 a 62 V
Fusible		25 A	32 A
Salida	60 % ED	400 A / 34 V	500 A / 39,0 V
	100 % ED	310 A / 29 V	390 A / 33,5 V
Rango de corriente y voltaje de soldadura		25 A / 15 V - 400 A / 38 V	25 A/15 V- 500 A/43 V
Rango de temperatura de funcionamiento		-20 a 40 °C	-20 a 40 °C
Clase EMC		A	A
Grado de protección		IP 23S	IP 23S
Dimensiones externas La x An x Al		629 x 230 x 414 mm	629 x 230 x 414 mm
Normas		IEC 60974-1, EC 60974-10	IEC 60974-1, EC 60974-10

X3 Wire Feeder 300		
Conector de pistola		Euro
Mecanismo de alimentación del alambre		4 rodillos
Alambres de relleno	Fe	0,6 a 1,6 mm
	MC/FC	0,8 a 2,0 mm
Velocidad de alimentación del alambre		0-25 m/min
Peso del carrete del alambre (máx.)		20 kg
Diámetro del carrete (máx.)		300 mm
Rango de temperatura de funcionamiento		-20 a 40 °C
Grado de protección		IP 23S
Dimensiones externas La x An x Al		590 x 240 x 445 mm
Normas		IEC 60974-5, IEC 60974-10



Al utilizar la unidad de transporte P 20 y el kit de montaje para X3 Wire Feeder, puede mover el conjunto de soldadura y el cilindro de gas cómodamente como una sola pieza.

Aplicaciones

- Estructuras de acero
- Ingeniería mecánica
- Construcción naval



El X3 Power Source pesa menos que un equipo de características similares y entrega un potente rendimiento de soldadura sin comprometer la calidad. Las asas posicionadas ergonómicamente y los juegos de ruedas opcionales facilitan el traslado del sistema de un sitio a otro. Cuanto menos tiempo valioso se emplee en mover el equipo, más productiva será la soldadura.



El proceso MIG/MAG de X3 MIG Welder se ha ajustado cuidadosamente para aportar al arco de soldadura una estabilidad sobresaliente, por lo que resulta fácil de manejar y produce muy pocas salpicaduras, también al usar el económico gas de protección CO₂. Cuando se reduce la necesidad de esmerilado tras la soldadura, los soldadores pueden centrarse en la soldadura productiva.



La función de relleno de cráteres reduce el nivel de voltaje al final de la soldadura y garantiza un control óptimo del arco hasta el final. El final del cordón es de una excelente apariencia y limpio, lo que facilita el inicio de la próxima soldadura sin que el soldador tenga que dedicar tiempo al esmerilado.

Información para pedidos

Fuentes de potencia	
X3 Power Source 400	X31004000
X3 Power Source 400 AU	X31004000AU
X3 Power Source 500	X31005000
X3 Power Source 500 AU	X31005000AU
Alimentador de alambre	
X3 Wire Feeder 300	X31003000
Unidades de transporte	
Unidad de transporte P 20	6185261
Accesorios	
Placa de montaje para X3 Wire Feeder	X37000003
Juego de ruedas X3	X37000001
Juego de cuatro ruedas X3	X37000002
Pistolas MIG	
MMT 42, 3 m	6254213MMT
MMT 42, 4,5 m	6254214MMT

Cables	
Cable de interconexión 50-1,8-G	6260508
Cable de interconexión 70-1,8-G	6260518
Cable de interconexión 50-5-G	6260500
Cable de interconexión 70-5-G	6260501
Cable de interconexión 50-10-G	6260513
Cable de interconexión 70-10-G	6260514
Cable de interconexión 50-15-G	6260515
Cable de interconexión 70-15-G	6260516
Cable de interconexión 70-20-G	6260523
Cable de interconexión 70-30-G	6260633
Cable de extensión 70-10-G	6310710
Cable de extensión 70-15-G	6310715
Cable de extensión 50-10-G	6310510
Cable de extensión 50-15-G	6310515
Cable de retorno a tierra 50 mm ² 5m	6184511
Cable de retorno a tierra 70 mm ² 5m	6184711

K3

ArcFeed 300/300P

Productividad MIG/MAG desde cualquier fuente de potencia de soldadura CC o VC



Por que comprarla

- Utilice fuentes de potencia MMA para soldaduras MIG/MAG productivas
- Ideal para entornos de obra difíciles
- Excelente para alambres de relleno autoprotégidos
- Compacto, ligero y resistente
- Pantalla LCD amplia y clara

Aplicaciones

- Soldadura pesada de acero en talleres
- Construcción y astilleros
- Soldadura de tubos de oleoductos y gasoductos
- Soldadura en obra
- Empresas de alquileres de equipos

Alimentador de alambre con sensor de voltaje

El ArcFeed 300 es una unidad de alimentador del alambre sensible al voltaje para una soldadura MIG/MAG productiva. Se puede utilizar con casi cualquier fuente de potencia, incluso con generadores. Incluso un equipo MMA estático antiguo se puede transformar en soldadura MIG/MAG productiva.

El ArcFeed ofrece un arranque suave y bueno y la pantalla LCD retroiluminada está protegida por un grueso cristal de policarbonato. El equipo ArcFeed sólo necesita un cable alimentación y un cable de retorno a tierra desde la fuente de potencia, por lo que es ideal para situaciones en plantas en las que los cables de control con varios núcleos podrían dañarse fácilmente. Menos cable significa menos que transportar en obra, lo que facilita la convivencia con armarios ligeros. Cada unidad dispone de un mecanismo de impulso del alambre 4x4.

Otras características adicionales incluyen:

- Control del tiempo de retardo de fusión del alambre
- Interruptor de avance de alambre
- Prueba de gas
- Temporizador de posgas

Características técnicas

ArcFeed		300, 300RC	300P
Potencia nominal		150 W	150 W
Rendimiento a 40 °C	100% ED	300 A	300 A
Mecanismo de alimentación de alambre		4 rodillos	4 rodillos
Alambres de relleno, ø mm	Alambre tubular	1,2...2,0	1,2...2,4
	Alambres con fundente autoprotectidos	1,6...2,0	1,6...2,4
	Alambres sólidos	1,0...1,6	1,0...1,6
Dimensiones externas	La x An x Al	590 x 240 x 445 mm	590 x 240 x 445 mm
Peso		15 kg	15 kg

Información para pedidos

Alimentadores de alambre		
Kemppi ArcFeed 300		6120300
Kemppi ArcFeed 300P		6120310
Accesorios		
Regulador del flujo de gas		W000364
Dispositivo de suspensión KFH 1000 para los modelos ArcFeed 300 y 300P		6185100
Barras de deslizamiento de seguridad para los modelos ArcFeed 300 y 300P		6185287
Cables		
Cable de extensión	25 m, 70 mm ²	6183725
Cable de extensión	10 m, 70 mm ²	6183710
Cable de masa	5 m, 16 mm ²	6184015



Alimentador ArcFeed 200 con la fuente de potencia KMS 400 AS