

KEMPPI K5 EQUIPO DE SOLDADURA

# KempArc SYN 500

CALIDAD Y PRODUCTIVIDAD AUTOMATIZADAS



## KempArc SYN 500



### SISTEMA DE AUTOMATIZACIÓN PARA SOLDADURAS MIG/MAG SINÉRGICAS

Si está buscando una solución de soldadura robótica productiva y fiable, tenemos exactamente lo que necesita. El compacto y potente **KempArc SYN 500** está diseñado para la automatización de soldaduras MIG/MAG sinérgicas. Sus excelentes características de arco proporcionan soldaduras de alta calidad. La interfaz del robot funciona con protocolos del bus de campo habituales. KempArc SYN 500 es especialmente adecuado para casos de reacondicionamiento rentables y para las aplicaciones más exigentes, y entrega 430 A con ciclo de trabajo del 100%. Está disponible en las versiones digital y analógica para su integración con diferentes sistemas de control robóticos.

### APLICACIONES CLAVE



FABRICACIÓN DE  
COMPONENTES



INGENIERÍA MECÁNICA  
GENERAL



MARCOS DE ACERO DE  
CONSTRUCCIÓN



## BENEFICIOS CLAVE

430 A

CON CICLO DE TRABAJO  
DEL 100%

Para maximizar los factores de  
deposición

90

CANALES DE MEMORIA

Para acelerar la configuración  
entre distintas aplicaciones

---

## BENEFICIOS

- Interfaz del robot integrada en la fuente de potencia
- Programación sencilla con las curvas sinérgicas y los 90 canales de memoria
- La rápida comunicación basada en bus de campo (fieldbus) garantiza la integración con todas las marcas convencionales de robots
- Disponible en las versiones digital y analógica para una variedad de posibilidades de integración
- Mecanismo impulsor de alambre ligero y compacto



## BENEFICIOS

### LA SOLDADURA ROBÓTICA SÍ PUEDE SER FÁCIL

Las curvas sinérgicas disponibles en el panel de control ayudan al programador a seleccionar los parámetros adecuados. El usuario puede seleccionar el espesor de la placa que va a soldar en el panel de control, tras lo cual KempArc SYN 500 propondrá automáticamente los parámetros de soldadura correctos.

### SOLDADURA DE CALIDAD PRODUCTIVA

Basado en una comunicación de bus de campo, el sistema KempArc SYN 500 permite una comunicación rápida entre el sistema de control de robot y el equipo de soldadura. Esta característica aumenta la productividad de la soldadura automatizada, donde el número de soldaduras puede ascender a miles al día. Si combina esto con las excelentes características de arco, podrá estar seguro de alcanzar soldaduras de gran calidad con un tiempo de inactividad mínimo.



## COMPONENTES DEL SISTEMA - EQUIPO



### KempArc SYN 500 Power source

Fuente de alimentación de 500 A para sistemas de automatización de soldaduras MIG/MAG sinérgicas. Disponible en las versiones digital y analógica para su integración con diferentes sistemas de control robóticos.



### DT400 Wire feeder

Alimentador de alambre a la derecha para soldadura automática con un mecanismo fiable de alimentación de 4 rodillos y rodillos de alimentación completamente metálicos. DT400 se puede montar en la parte posterior del brazo del robot o integrar en cualquier sistema de soldadura mecanizado. Euroconexión.



### Earth return cable 5 m, 70 mm<sup>2</sup>



### Interconnection cable, gas cooled 5 m



### KempCool 10

Unidad de refrigeración adecuada para usarse con los equipos de soldadura KempArc de Kemppi. La KempCool 10 tiene una potencia de refrigeración de 1 kW y un tanque de 3 litros que se llena con una mezcla de etanol/agua al 20% – 40%, o cualquier otro agente anticongelante adecuado.



### PM502

La PM502 es una unidad de transporte de cuatro ruedas adecuada para FastMig M y la serie FastMig X, así como para KempArc.



### Ethernet

Tarjeta del bus de campo

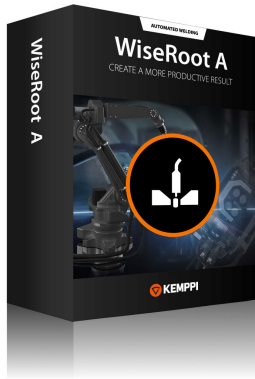


### Fanuc 100iC / DT 400

Soporte adecuado para los alimentadores de alambre DT 410 y DT 400L para sistemas de automatización de soldadura KempArc.



## COMPONENTES DEL SISTEMA - SOFTWARE



### WiseRoot-A

Proceso de soldadura Kemppi Wise para soldadura automatizada.



### WiseThin-A

Proceso de soldadura Kemppi Wise para soldadura automatizada.



## ALTERNATIVA - EQUIPOS Y SOFTWARE



### KempArc SYN 400 Power source

Fuente de alimentación de 400 A para sistemas de automatización de soldaduras MIG/MAG sinérgicas. Disponible en las versiones digital y analógica para su integración con diferentes sistemas de control robóticos.



### KempArc SYN 300 Power source

Fuente de potencia de 300 A para sistemas de automatización de soldaduras MIG/MAG sinérgicas. Disponible en las versiones digital y analógica para su integración con diferentes sistemas de control robóticos.



### KempArc Pulse 350

Sistema de automatización para soldaduras MIG/MAG pulsadas compatible con las funciones y los procesos de soldadura Wise de Kemppi para mejorar la calidad y la productividad. Disponible en las versiones digital y analógica para su integración con diferentes sistemas de control robóticos.



### Fanuc 100iC / DT 410 / DT 400L

Soporte adecuado para los alimentadores de alambre DT 410 y DT 400L para sistemas de automatización de soldadura KempArc.



### Interconnection cable, gas cooled 10 m



### Interconnection cable, water cooled 10 m (KempArc)



### Interconnection cable, water cooled 5 m (KempArc)



### Interconnection cable, 70-5-WH DIX, Zipper



### Interconnection cable, 70-5-GH DIX, Zipper



Interconnection cable,  
70-10-WH DIX, Zipper



Interconnection cable,  
70-10-GH DIX, Zipper



Interconnection cable,  
70-10-GH / DT 410



Interconnection cable, 70-5-GH  
/ DT 410



Cable clamps, ball-joint



Cable clamps, jointless



Earth return cable 10 m, 70 mm<sup>2</sup>



**Kuka KR 125/3**  
Abrazadera del alimentador de alambre



**Kuka KR5HW**  
Abrazadera del alimentador de alambre





### ABB IRB 1600

Abrazadera del alimentador de alambre



### ABB IRB 1600ID

Abrazadera del alimentador de alambre



### ABB IRB 2400L

Abrazadera del alimentador de alambre



### Motoman EA 1400

Abrazadera del alimentador de alambre



### Motoman EA 1900

Abrazadera del alimentador de alambre



### Interbus S, copper

Tarjeta del bus de campo



### Interbus S, optical

Tarjeta del bus de campo



### Profibus

Tarjeta del bus de campo



### Profinet

Tarjeta del bus de campo



### Can Open

Tarjeta del bus de campo



### Fanuc 100iC / DT 400

Soporte adecuado para los alimentadores de alambre DT 410 y DT 400L para sistemas de automatización de soldadura KempArc.



### DeviceNet

Tarjeta del bus de campo



## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

### KempArc SYN 500 Power source

Código de producto	KempArc SYN 500 (digital) - 6201500 KempArc SYN 500 (analogue) - 6201500AN
Voltaje de conexión 3~ 50/60 Hz	400 V -15...+20%
Fusible (retardado)	35 A
Potencia mínima del generador	27 kVA (60%) 20 kVA (100%)
Rango de soldadura	10 ... 42 V
Voltaje en vacío	50 V
Potencia nominal 60% ED	26,1 kVA
Potencia nominal 100% ED	20,3 kVA
Corriente principal 50 % ED I1max	40,0 A
Corriente principal 100 % ED I1	31,0 A
Tamaño del cable de conexión	6 mm <sup>2</sup>
Alimentación lenta (sin potencia de carga)	25 W
Rendimiento	87%
Factor de potencia	0,9
Voltaje de conexión para dispositivos auxiliares	50 V
Fusible de alimentación del dispositivo auxiliar (X14, X15)	6, 3 A retardado
Voltaje de conexión para la unidad de refrigeración	Monofásico 400 VAC/250 VA
Voltaje máximo de soldadura	46 V
Corriente de salida máxima	500 A (60%)
Rango temperatura de operación	-20 ... +40 °C
Dimensiones externas L x A x A	590 × 230 × 500 mm
Peso (sin accesorios)	37 kg
Grado de protección	IP23C
Clase EMC	A
Temperatura de almacenamiento	-40 ... +60 °C

### DT400 Wire feeder

Código de producto	6203400
Dimensiones del alambre de relleno (Fe sólido)	0,6-1,6 mm
Clase EMC	A



## KempCool 10

Código de producto	6208100
Voltaje de conexión 3~ 50/60 Hz	400 V -15...+20%
Potencia nominal	250 W (100%)
Potencia nominal 100% ED	250 W
Líquido de refrigeración	20-40% Monopropilenglicol - agua
Presión máx. a la salida	0,4 MPa
Rango temperatura de operación	-20 ... +40 °C
Dimensiones externas L x A x A	570 × 230 × 280 mm
Peso (sin accesorios)	11 kg
Grado de protección	IP23S
Clase EMC	A
Volumen del tanque de refrigeración	3 l
Potencia de refrigeración	1 kW
Temperatura de almacenamiento	-40 ... +60 °C

## Fanuc 100iC / DT 400

Código de producto	W003367
Voltaje de conexión 1~ 50/60 Hz	50 V CC
Mecanismo de alimentación del alambre	4 rodillos (DT04)
Ajuste de la velocidad de alimentación del alambre	0-25 m/min
Potencia nominal 100% ED	100 W
Conector de pistola	Euroconector
Dimensiones del alambre de relleno (Fe tubular)	0,8-1,6 mm
Dimensiones del alambre de relleno (Ac. inox.)	0,6-1,6 mm
Dimensiones del alambre de relleno (Al)	1,0-1,6 mm
Corriente de salida máxima	600 A (80%)
Rango temperatura de operación	-20 ... +40 °C
Dimensiones externas L x A x A	269 × 175 × 169 mm
Peso (sin accesorios)	4,5 kg
Grado de protección	IP23S
Temperatura de almacenamiento	-40 ... +60 °C

[WWW.KEMPPI.COM](http://WWW.KEMPPI.COM)

---

**Kemppi** es la empresa pionera en la industria de la soldadura. Nuestro papel consiste en desarrollar soluciones que le permitan ampliar su negocio. Radicada en Lahti (Finlandia), Kemppi da trabajo a más de 600 expertos en soldadura en 13 países y tiene unos ingresos de más de 110 millones de euros. Nuestra oferta incluye soluciones de soldadura —equipos inteligentes, software de gestión de soldadura y servicios expertos— tanto para aplicaciones industriales exigentes como para necesidades de equipos listos para soldar. Tiene a su disposición expertos en su zona a través de nuestra red mundial de socios comerciales, que cubre más de 60 países.

