

KEMPPI K5 EQUIPO DE SOLDADURA

KempArc Pulse 350

CALIDAD Y PRODUCTIVIDAD AUTOMATIZADAS



KempArc Pulse 350



SISTEMA DE AUTOMATIZACIÓN PARA SOLDADURAS MIG/MAG PULSADAS

KempArc Pulse 350 es un sistema modular de automatización para soldaduras MIG/MAG pulsadas que ofrece productividad, flexibilidad y mucho más. Al combinar la calidad de soldadura fiable y constante de la soldadura robótica con las excelentes características y rápida comunicación del KempArc Pulse 350 con todos los protocolos del bus de campo habituales, se puede impulsar la producción a un nivel completamente nuevo. Además, podrá aprovechar todo el potencial de los procesos de soldadura Wise de Kemppi para la soldadura automatizada. Estos ofrecen una mejora extra de la productividad en placas finas así como en aplicaciones más exigentes. KempArc Pulse 350 está disponible en las versiones digital y analógica para su integración con diferentes sistemas de control robóticos.

APLICACIONES CLAVE



FABRICACIÓN DE CHAPA
FINA



MAQUINARIA DE
CONSTRUCCIÓN



ESTRUCTURAS DE
ACERO

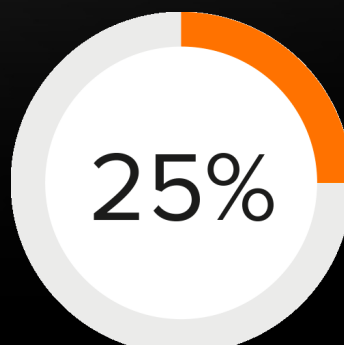


BENEFICIOS CLAVE



ENTRADA DE CALOR
REDUCIDA EN
SOLDADURA MIG
PULSADA

Menor distorsión y mejor calidad
de soldadura



AHORRO DE TIEMPO

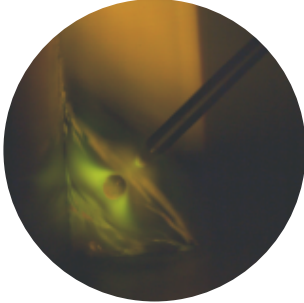
Aún mayor velocidad de
soldadura con la función de
soldadura WiseFusion de
Kemppi

BENEFICIOS

- Interfaz del robot integrada en la fuente de potencia
- Compatible con las funciones y procesos de soldadura Wise de Kemppi
- La rápida comunicación basada en bus de campo (fieldbus) garantiza la integración con todas las marcas convencionales de robots
- Disponible en las versiones digital y analógica para una variedad de posibilidades de integración
- Mecanismo impulsor de alambre ligero y compacto
- Las opciones de control remoto aportan flexibilidad



BENEFICIOS



SOLDADURA DE CALIDAD PRODUCTIVA

Basado en una comunicación de bus de campo, el sistema KempArc Pulse 350 permite una comunicación rápida entre el sistema de control de robot y el equipo de soldadura. Esta característica aumenta la productividad de la soldadura automatizada, donde el número de soldaduras puede ascender a miles al día. Si combina esto con las excelentes características de arco, podrá estar seguro de alcanzar soldaduras de gran calidad con un tiempo de inactividad mínimo.



OPCIONES DE CONTROL REMOTO FLEXIBLES

KempArc Pulse puede equiparse con el panel control remoto KF 62 o con el software KempArc Browser para ajuste remoto. Mediante estos accesorios, los valores de parámetros de soldadura pueden modificarse con un dispositivo portátil y usted podrá posicionar las fuentes de potencia de forma eficaz en el espacio disponible.



COMPONENTES DEL SISTEMA - EQUIPO



KempArc Pulse 350 Power source

Fuente de alimentación de 350 A para sistemas de automatización de soldaduras MIG/MAG pulsadas compatible con las funciones de soldadura Wise de Kemppi. Disponible en las versiones digital y analógica para su integración con diferentes sistemas de control robóticos.



KempCool 10

Unidad de refrigeración adecuada para usarse con los equipos de soldadura KempArc de Kemppi. La KempCool 10 tiene una potencia de refrigeración de 1 kW y un tanque de 3 litros que se llena con una mezcla de etanol/agua al 20% – 40%, o cualquier otro agente anticongelante adecuado.



DT400 Wire feeder

Alimentador de alambre a la derecha para soldadura automática con un mecanismo fiable de alimentación de 4 rodillos y rodillos de alimentación completamente metálicos. DT400 se puede montar en la parte posterior del brazo del robot o integrar en cualquier sistema de soldadura mecanizado. Euroconexión.



Fanuc 100iC / DT 400

Soporte adecuado para los alimentadores de alambre DT 410 y DT 400L para sistemas de automatización de soldadura KempArc.



Earth return cable 5 m, 70 mm²



Interconnection cable 5 m



Ethernet

Tarjeta del bus de campo



PM502

La PM502 es una unidad de transporte de cuatro ruedas adecuada para FastMig M y la serie FastMig X, así como para KempArc.



COMPONENTES DEL SISTEMA - SOFTWARE



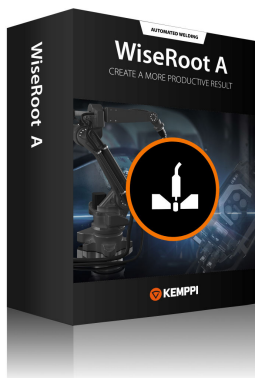
WiseFusion-A

Función de soldadura Kemppt Wise para soldadura automatizada.



WisePenetration-A

Función de soldadura Kemppt Wise para soldadura automatizada.



WiseRoot-A

Proceso de soldadura Kemppt Wise para soldadura automatizada.



WiseThin-A

Proceso de soldadura Kemppt Wise para soldadura automatizada.



ALTERNATIVA - EQUIPOS Y SOFTWARE



KempArc SYN 500

Sistema de automatización para soldaduras MIG/MAG sinérgicas, especialmente adecuado para casos de reacondicionamiento rentables y para las aplicaciones más exigentes. KempArc SYN 500 está disponible en las versiones digital y analógica para su integración con diferentes sistemas de control robóticos.



KempArc Pulse 450 Power source

Fuente de alimentación de 450 A para sistemas de automatización de soldaduras MIG/MAG pulsadas compatible con las funciones de soldadura Wise de Kemppi. Disponible en las versiones digital y analógica para su integración con diferentes sistemas de control robóticos.



Interconnection cable, water cooled 10 m (KempArc)



Interconnection cable, water cooled 5 m (KempArc)



DT400L Wire feeder

Alimentador de alambre a la izquierda para soldadura automática con un mecanismo fiable de alimentación de 4 rodillos y rodillos de alimentación completamente metálicos. DT400L se puede montar en la parte posterior del brazo del robot o integrar en cualquier sistema de soldadura mecanizado. Euroconexión.



DT410 Wire feeder

Alimentador de alambre para soldadura automática diseñado específicamente para robots de soldadura de articulación hueca. El DT410 compacto y liviano tiene un mecanismo fiable de alimentación de alambre de 4 rodillos y rodillos de alimentación completamente metálicos. Conexión Power Pin



Fanuc 100iC / DT 410 / DT 400L

Soporte adecuado para los alimentadores de alambre DT 410 y DT 400L para sistemas de automatización de soldadura KempArc.



Interconnection cable, 70-5-WH DIX, Zipper



Interconnection cable, 70-5-GH DIX, Zipper



Interconnection cable, gas cooled 10 m



Interconnection cable, 70-5-GH / DT 410



Interconnection cable, 70-10-WH DIX, Zipper



Interconnection cable, 70-10-GH / DT 410



Interconnection cable, 70-10-GH DIX, Zipper



Cable clamps, ball-joint



Cable clamps, jointless



Earth return cable 10 m, 70 mm²



Interbus S, copper
Tarjeta del bus de campo



Interbus S, optical

Tarjeta del bus de campo



Can Open

Tarjeta del bus de campo



Profibus

Tarjeta del bus de campo



Profinet

Tarjeta del bus de campo



Kuka KR 125/3

Abrazadera del alimentador de alambre



Kuka KR5HW

Abrazadera del alimentador de alambre



ABB IRB 1600

Abrazadera del alimentador de alambre



ABB IRB 1600ID

Abrazadera del alimentador de alambre



ABB IRB 2400L

Abrazadera del alimentador de alambre



Motoman EA 1400

Abrazadera del alimentador de alambre



Motoman EA 1900

Abrazadera del alimentador de alambre



DeviceNet

Tarjeta del bus de campo



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

KempArc Pulse 350

Código de producto	6200350/6200350AN
Voltaje de conexión 3~ 50/60 Hz	400 V -15...+20%
Fusible (retardado)	25 A
Potencia mínima del generador	35 kVA
Rango de soldadura	10 ... 50 V
Voltaje en vacío	50 V
Potencia nominal 80% ED	16,0 kVA
Potencia nominal 100% ED	15,3 kVA
Alimentación lenta (sin potencia de carga)	100 W
Rendimiento	88%
Factor de potencia	0,85
Voltaje de conexión para dispositivos auxiliares	50 V / 100 W
Fusible de alimentación del dispositivo auxiliar (X14, X15)	6, 3 A retardado
Voltaje de conexión para la unidad de refrigeración	24 V CC / 50 W
Corriente de salida máxima	350 A (80%)
Rango temperatura de operación	-20 ... +40 °C
Dimensiones externas L x A x A	590 x 230 x 430 mm
Peso (sin accesorios)	36 kg
Grado de protección	IP23S
Clase EMC	A
Temperatura de almacenamiento	-40 ... +60 °C

KempCool 10

Código de producto	6208100
Voltaje de conexión 3~ 50/60 Hz	400 V -15...+20%
Potencia nominal	250 W (100%)
Potencia nominal 100% ED	250 W
Líquido de refrigeración	20-40% Monopropilenglicol - agua
Presión máx. a la salida	0,4 MPa
Rango temperatura de operación	-20 ... +40 °C
Dimensiones externas L x A x A	570 x 230 x 280 mm
Peso (sin accesorios)	11 kg
Grado de protección	IP23S
Clase EMC	A
Volumen del tanque de refrigeración	3 l
Potencia de refrigeración	1 kW
Temperatura de almacenamiento	-40 ... +60 °C



DT400 Wire feeder

Código de producto	6203400
Dimensiones del alambre de relleno (Fe sólido)	0,6-1,6 mm
Clase EMC	A

Fanuc 100iC / DT 400

Código de producto	W003367
Voltaje de conexión 1~ 50/60 Hz	50 V CC
Mecanismo de alimentación del alambre	4 rodillos (DT04)
Ajuste de la velocidad de alimentación del alambre	0-25 m/min
Potencia nominal 100% ED	100 W
Conector de pistola	Euroconector
Dimensiones del alambre de relleno (Fe tubular)	0,8-1,6 mm
Dimensiones del alambre de relleno (Ac. inox.)	0,6-1,6 mm
Dimensiones del alambre de relleno (Al)	1,0-1,6 mm
Corriente de salida máxima	600 A (80%)
Rango temperatura de operación	-20 ... +40 °C
Dimensiones externas L x A x A	269 × 175 × 169 mm
Peso (sin accesorios)	4,5 kg
Grado de protección	IP23S
Temperatura de almacenamiento	-40 ... +60 °C

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi es la empresa pionera en la industria de la soldadura. Nuestro papel consiste en desarrollar soluciones que le permitan ampliar su negocio. Radicada en Lahti (Finlandia), Kemppi da trabajo a más de 600 expertos en soldadura en 13 países y tiene unos ingresos de más de 110 millones de euros. Nuestra oferta incluye soluciones de soldadura —equipos inteligentes, software de gestión de soldadura y servicios expertos— tanto para aplicaciones industriales exigentes como para necesidades de equipos listos para soldar. Tiene a su disposición expertos en su zona a través de nuestra red mundial de socios comerciales, que cubre más de 60 países.

